

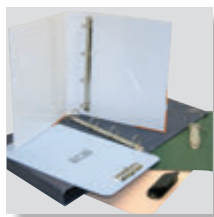


La nostra Divisione Macchine offre dal 1975 soluzioni semplici e funzionali per qualsiasi tipo di assemblaggio in campo cartotecnico. Forniamo una gamma completa di impianti per la produzione di raccoglitori a leva e ad anello, agende, albums, cartelle con pinze fermafogli, valigette, scatole rivettate ecc. Studiamo e realizziamo macchine speciali su richiesta dei clienti.

- Sono disponibili macchine usate ricondizionate di varie marche. Preghiamo visionare la lista sul nostro sito www.iml.it

Machines Department established in 1975. More than twenty years offering solutions for the production of lever arch files, ringbinders, clipboards, albums, agendas, cases, bags etc. Mostly semiautomatic machines for easy handling and simple operation, suitable for producers that require high flexibility. Along with standard production, we are prepared to study and consider custom machines for special purposes.

- *Available second hand overhauled machines (various producers). Please check our web site www.iml.it*



PAG. 3

Macchine per la produzione di cartelle con meccanismi ad anello e meccanismi a pressione, vari.

Machines for production of ring binders, folders with pressure clips and others.



PAG. 11

Macchine per la produzione di cartelle con meccanismi a leva.

Machines for production of lever arch files.



PAG. 31

Macchine per l'applicazione di accessori vari (occhielli, rivetti, bottoni a pressione, serrature, ecc).

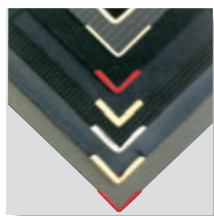
Machines for application of different accessories (eyelets, rivets, press buttons, locks, etc).



PAG. 49

Macchine per la formazione di scatole e applicazione di accessori vari (parabordi, rivetti, angoli, serrature, ecc. ecc..).

Machines for production of boxes and for application of various accessories (edge protectors, rivets, corners metal locks and others).



PAG. 59

Macchine per il montaggio di angolini vari su cartelle o agende.

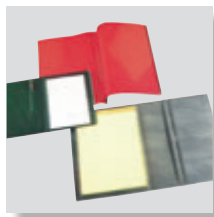
Machines for fixing of corners on files or agendas.



PAG. 67

Macchine per la produzione di plance o prodotti rivestiti (incollatrici, ribordatrici, ecc).

Machines for production of board flats or other covered products (gluing machines, turning-in machines, etc).



PAG. 77

Macchine per la produzione di cartelle PVC saldate con HF.

High frequency welding machines for production of files in PVC.



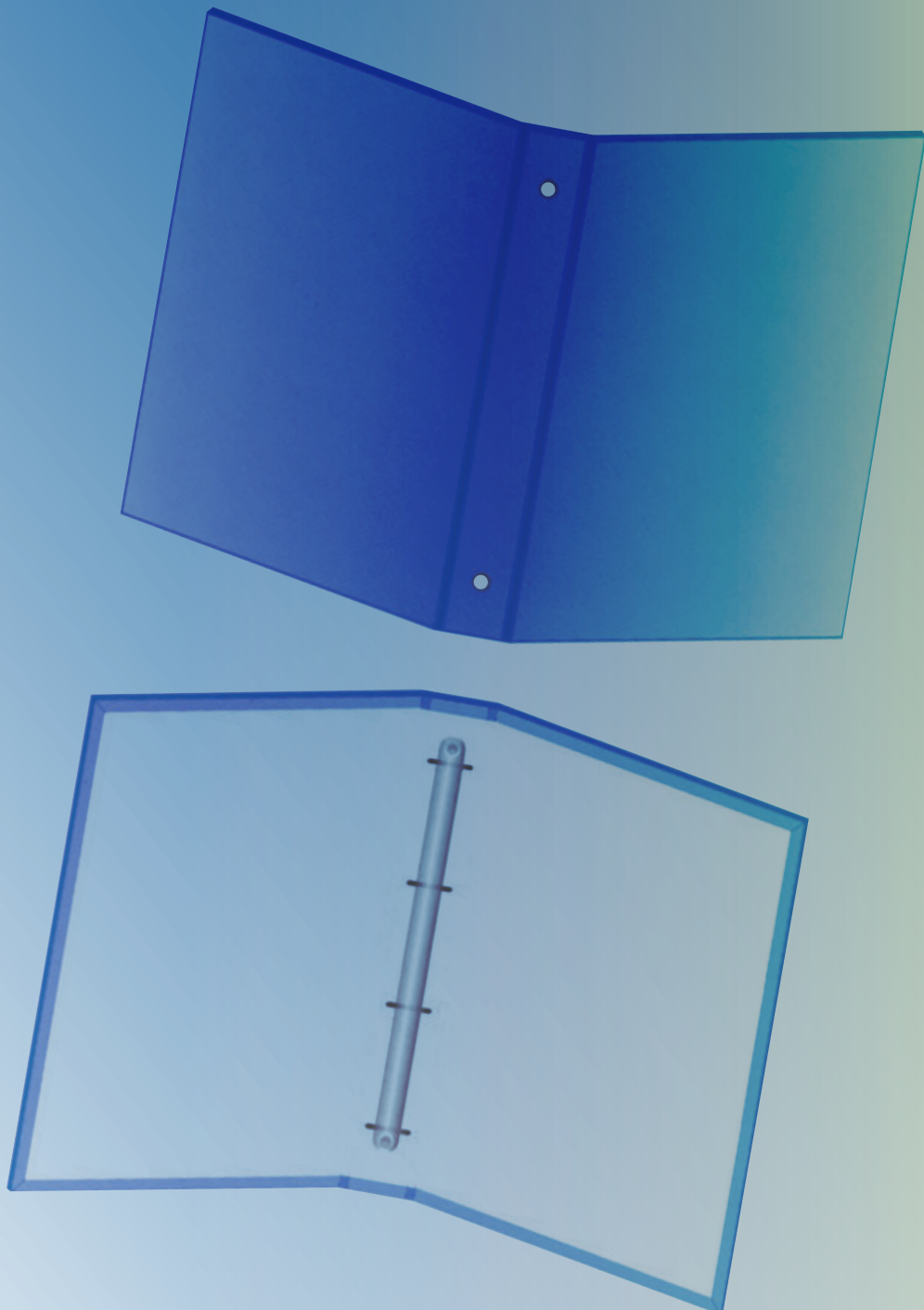
PAG. 83

Accessori e ricambi di applicazione vari.

Accessories and spare parts.

**Macchine per la produzione di
cartelle con meccanismi ad anello
e meccanismi a pressione vari**

***Machines for production of
ring binders, folders with
pressure clips and others***

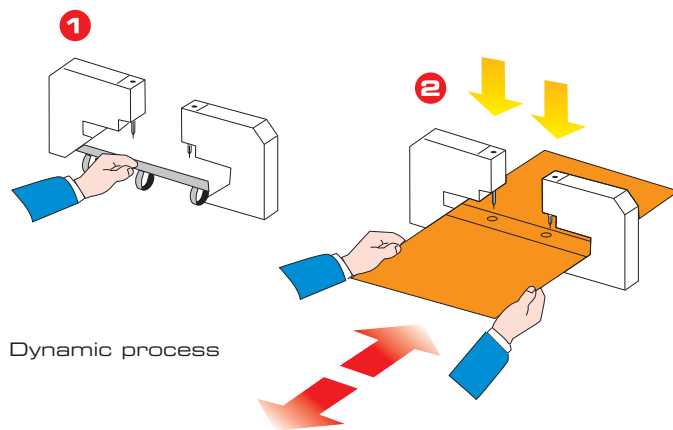
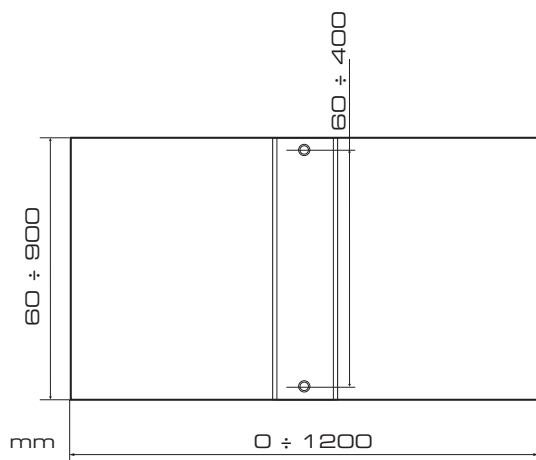


Macchina rivettatrice/occhiellatrice pneumatica a due teste regolabili

Macchina predisposta per l'applicazione contemporanea di due rivetti/occhielli per il fissaggio di prodotti vari su cartelline ecc...
Distanza minima di regolazione 60 mm max 400 mm.
(A richiesta è possibile ordinare anche nella versione elettrica).

Pneumatic, double headed, riveting/eyeletting machine

The machine can fix various items on files or folders by two rivets or eyelets. The distance is adjustable from 60 mm up to 400 mm. The machine is available also in electric version on request.



- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: circa 12 pezzi/minuto*.
- Consumo pneumatico: 5 NL/ciclo (a 6 bar).
- Dimensioni: L= 1500 mm; P= 900 mm; H= 1500 mm.
- Peso: Kg. 250

- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: da 0,5 a 4 mm.
- Capacity: up to 12 pieces/minute*.
- Compressed air: 5 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Dimensions: L= 1500 mm; P= 900 mm; H= 1500 mm.
- Weight: Kg. 250

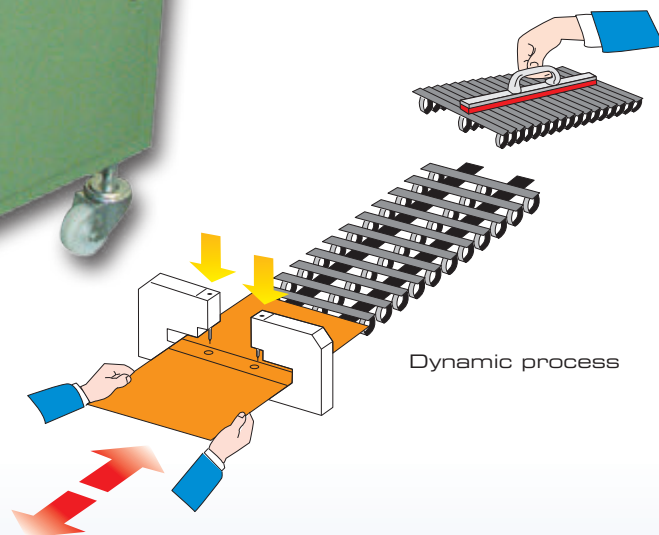
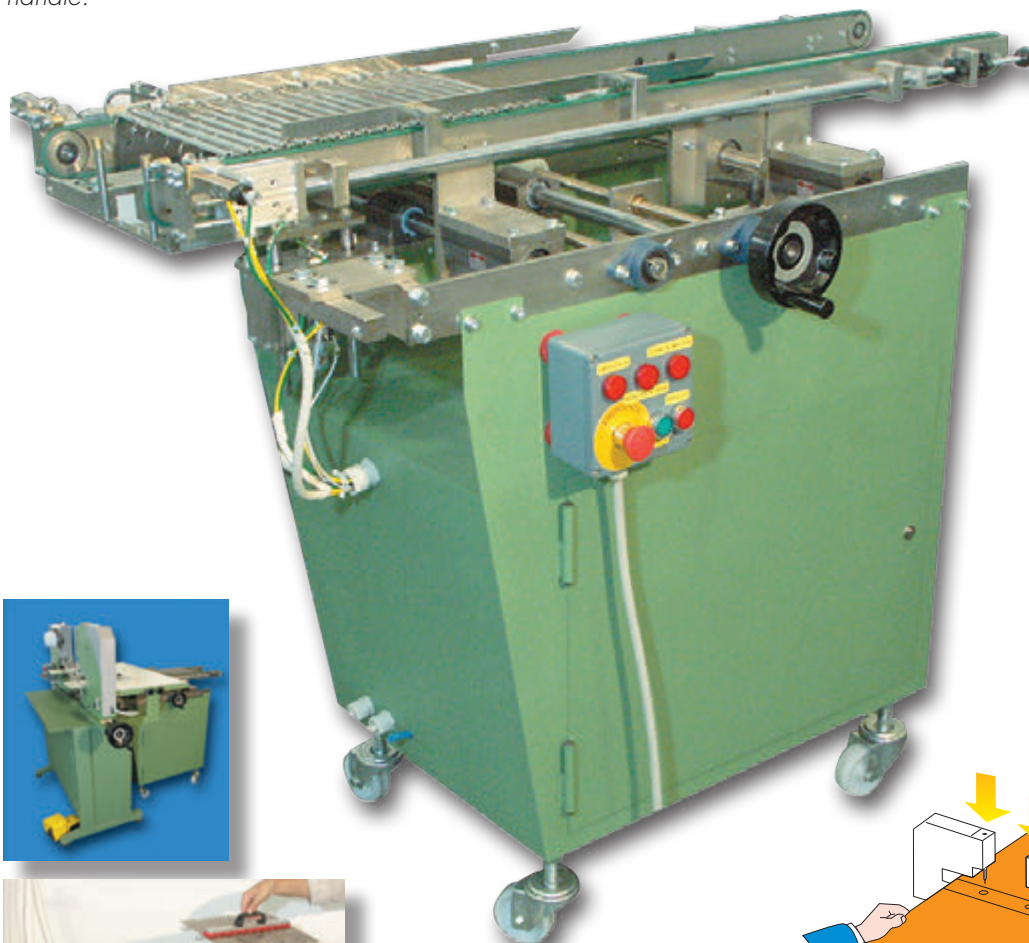
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina per alimentazione automatica dei meccanismi ad anello da collegare alla rivettatrice

La macchina ha la possibilità di caricare in automatico i meccanismi ad anello, tipi vari, sulle candele della rivettatrice tipo nostro B 122 od altro modello da definire. L'operatore carica per mezzo di una maniglia magnetica, un plateau completo di meccanismi prelevati dalla scatola di confezione degli stessi.

Machine for automatic feeding of ring mechanisms to the riveting machine

This automatic feeder of different types of ring mechanisms can be connected to our B 122 riveting machine or to some other riveting machine. The operator places the mechanisms on the feeder with help of magnetic handle.



- Meccanismi utilizzati: Vari tipi.
- Produzione: circa 14 pezzi/minuto*.
- Consumo pneumatico: 5 NL/ciclo (a 6 bar).
- Voltaggio: 380 Volt - 50 Hz
- Dimensioni CA122: L= 800 mm; P= 1400 mm; H= 1100 mm.
- Dimensioni CA122 + B122: L= 1500 mm; P= 1800 mm; H= 1500 mm.
- Peso CA122: Kg. 135

- Used mechanisms: Varies.
- Capacity: up to 14 pieces/minute*.
- Compressed air: 5 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Voltage: 380 Volt - 50 Hz
- Overall Dimensions CA122: L= 800 mm; P= 1400 mm; H= 1100 mm.
- Overall Dimensions CA122 + B122: L= 1500 mm; P= 1800 mm; H= 1500 mm.
- Weight: Kg. 135

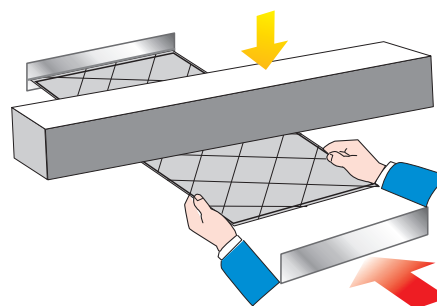
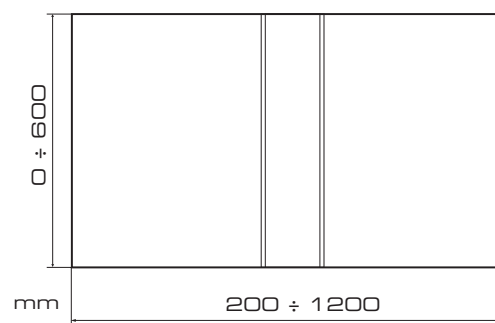
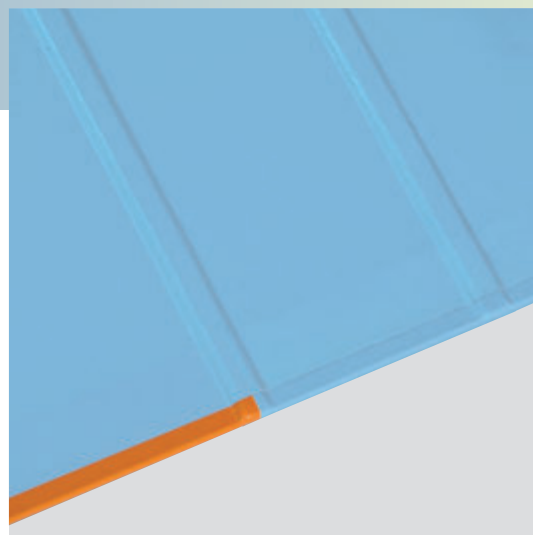
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina cordonatrice

La macchina è predisposta per cordonare a colpo singolo diversi tipi di cartone. È possibile regolare l'ampiezza e la profondità della cordonatura mediante apposite leve e volantini di regolazione.

Creasing machine

The machine performs creasing of various types of cardboard. The distance between the creases and their thickness is adjustable.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone, Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Spessore cartone: da 0,5 a 3,5 mm.
- Produzione: circa 10 pezzi/minuto (con 2 cordonature)*.
- Voltaggio: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensioni: L= 1350 mm; P= 1000 mm; H= 1250 mm.
- Peso: Kg. 350

- Used Material: Board, Coated board, Fiber boards or similar.
- Cardboard thickness: 0,5 to 3,5 mm.
- Capacity: up to 10 pieces/minute* (2 creasing).
- Voltage: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensions: L= 1350 mm; P= 1000 mm; H= 1250 mm.
- Weight: Kg. 350

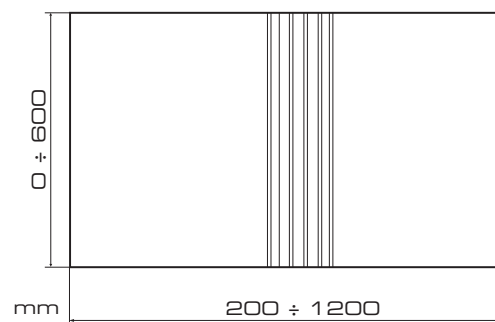
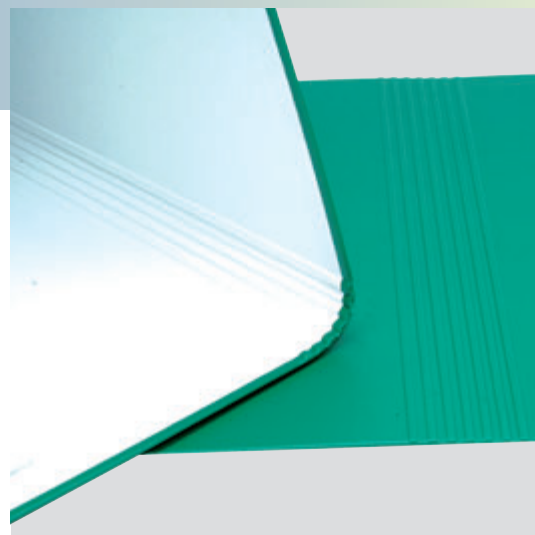
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina cordonatrice automatica

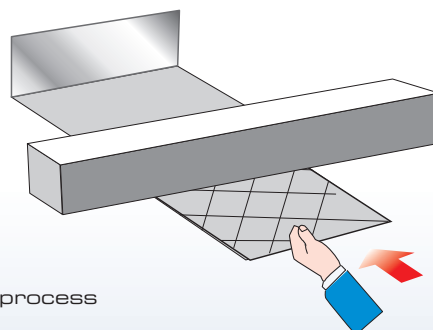
La macchina è predisposta per la cordonatura a colpo singolo di diversi tipi di cartone. È possibile regolare l'ampiezza e la profondità della cordonatura mediante apposite leve e volantini di regolazione. Il numero delle cordonature e il passo tra esse, si possono regolare mediante il quadro di comando in dotazione alla macchina, con la possibilità di memorizzare un elevato numero di programmi diversi.

Automatic creasing machine

The machine makes the creasing on various types of cardboard at one stroke. The width and depth of the creases is adjustable by special levers and wheels. The number of creases and the distances between the creases can be adjusted by help of a computer. There is also a possibility of saving various creasing configurations in the computer's memory.



Particolare comandi macchina



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone, Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Spessore cartone: da 0,5 a 3,5 mm.
- Produzione: circa 20 pezzi/minuto (con 2 cordonature)*.
- Voltaggio: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensioni: L= 1000 mm; P= 2300 mm; H= 1250 mm.
- Peso: Kg. 500

- Used Material: Board, Coated board, Fiber boards or similar.
- Cardboard thickness: 0,5 to 3,5 mm.
- Capacity: up to 20 pieces/minute* (2 creasing).
- Voltage: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensions: L= 1000 mm; P= 2300 mm; H= 1250 mm.
- Weight: Kg. 500

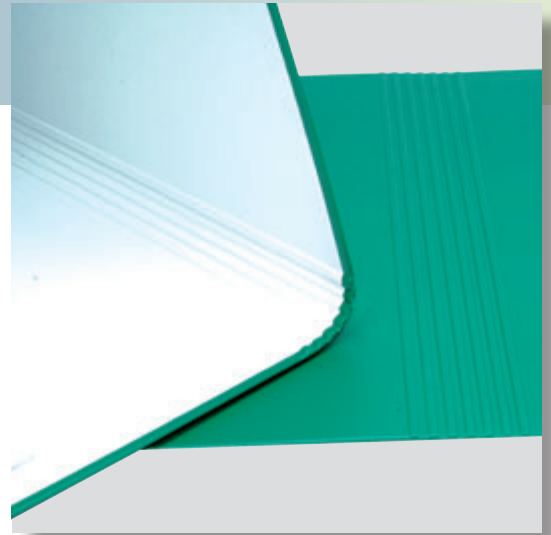
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina cordonatrice con caricamento plance in automatico

La macchina è predisposta per la cordonatura a colpo singolo di diversi tipi di cartone. È possibile regolare l'ampiezza e la profondità della cordonatura mediante apposite leve e volantini di regolazione. Il numero delle cordonature e il passo tra esse, si possono regolare mediante il quadro di comando in dotazione alla macchina, con la possibilità di memorizzare un elevato numero di programmi diversi.

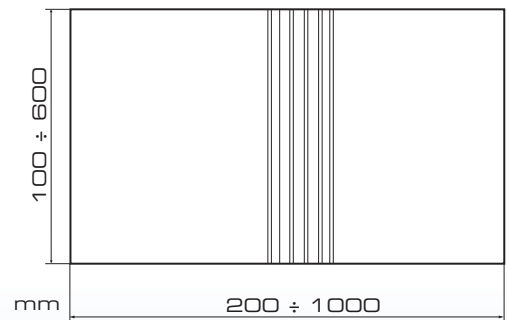
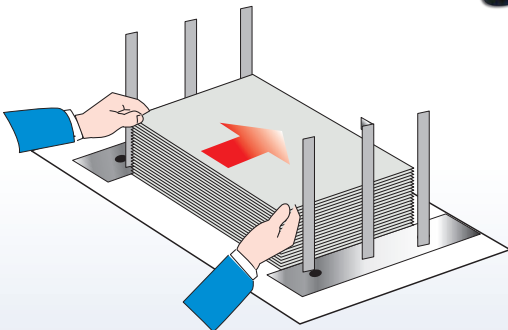
Creasing machine with automatic cardboard flats feeder

The machine makes the creasing on various types of cardboard at one stroke. The width and depth of the creases is adjustable by special levers and wheels. The number of creases and the distances between the creases can be adjusted by help of a computer. There is also a possibility of saving various creasing configurations in the computer's memory.



Particolare comandi macchina

Dynamic process



- Materiale utilizzato: Cartone, Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Spessore cartone: da 0,5 a 3,5 mm.
- Produzione: circa 30 pezzi/minuto (con 2 cordonature)*.
- Voltaggio: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensioni: L= 1100 mm; P= 2800 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 700

- Used Material: Board, Coated board, Fiber boards or similar.
- Cardboard thickness: 0,5 to 3,5 mm.
- Capacity: up to 30 pieces/minute* (2 creasing).
- Voltage: 380 Volt - 50 Hz.
- Dimensions: L= 1100 mm; P= 2800 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 700

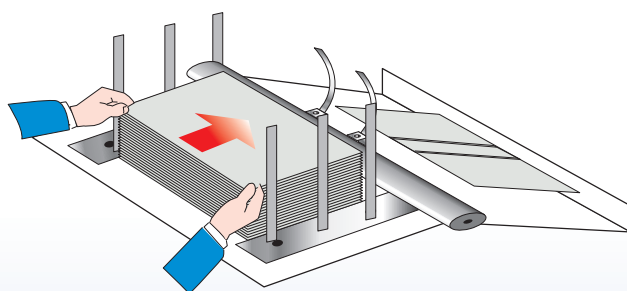
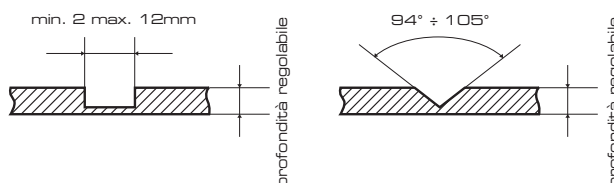
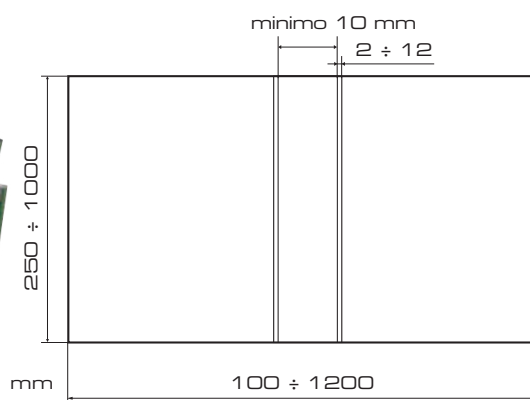
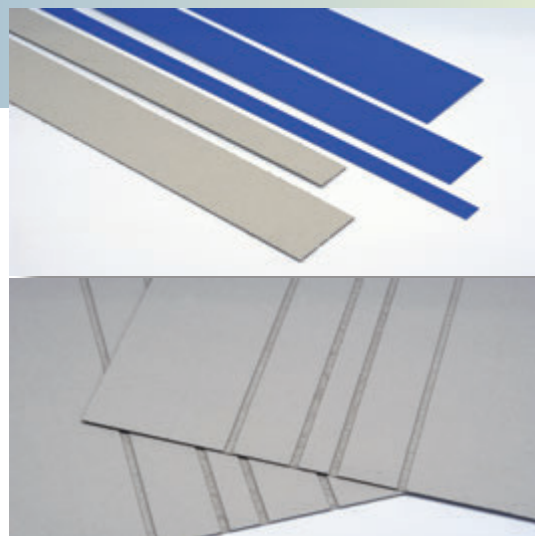
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina solcatrice cartone con caricatore automatico

La macchina ha la possibilità di eseguire uno o più solchi nel cartone grigio mediante appositi coltelli di taglio precedentemente regolati dall'operatore. Il truciolo asportato cade su un piano separatamente dalla plancia lavorata che si posiziona su un piano di raccolta cartone. La macchina ha la possibilità di tagliare il cartone in strisce.

Milling machine with automatic feeder

The machine makes the milling in grey board by special knives adjustable by the operator. The cardboard is fed automatically. The refuses of cardboard are collected on a separate table. The machine can cut the board into strips.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone grigio.
- Spessore cartone: da 1 a 4 mm.
- Produzione: 0,60 mt/sec*
- Voltaggio: 380 Volt trifase - 50 Hz
- Dimensioni: L= 1550 mm; P= 2300 mm; H= 1300 mm.
- Peso: Kg. 820

- Used Material: Greyboard.
- Cardboard thickness: 1 to 4 mm.
- Capacity: 0,60 mt/sec*
- Voltage: 380 Volt 3 phase - 50 Hz
- Overall dimensions: L= 1550 mm; P= 2300 mm; H= 1300 mm.
- Weight: Kg. 820

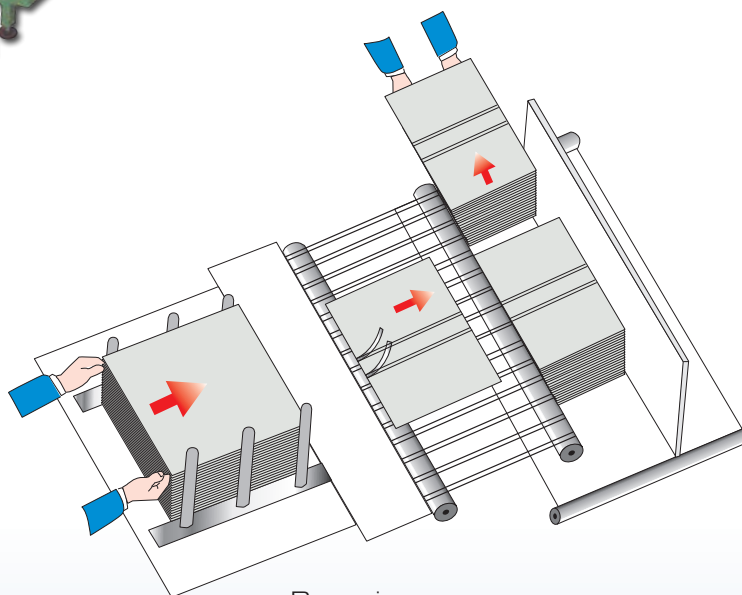
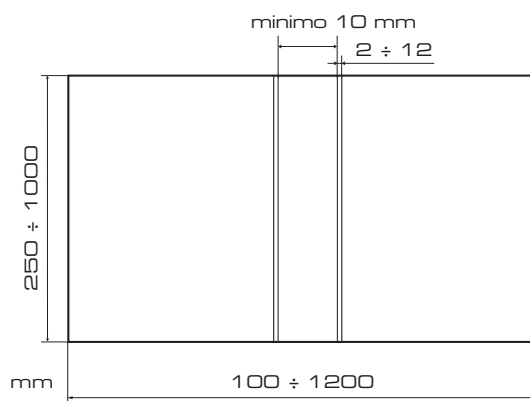
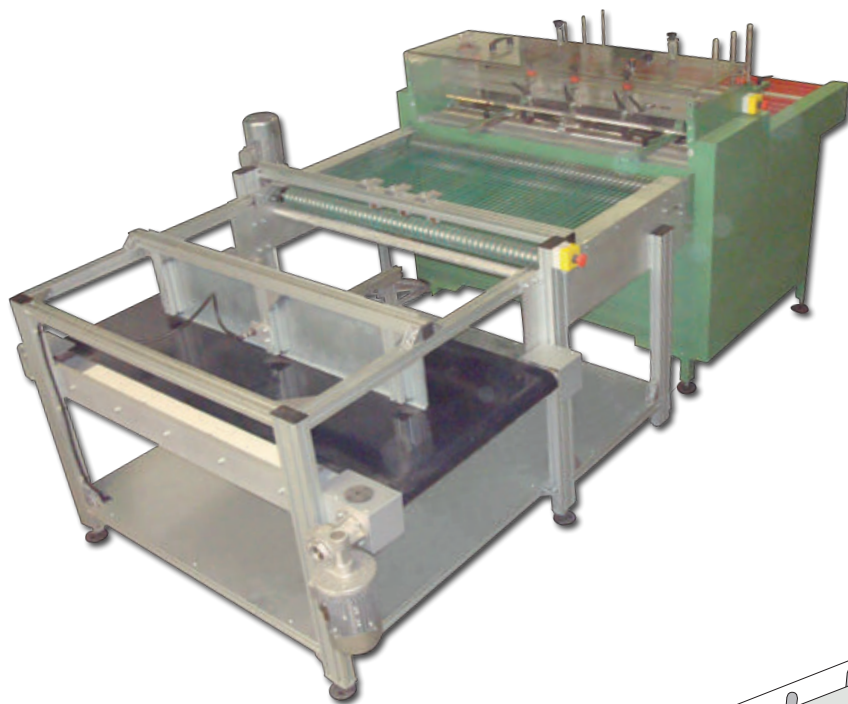
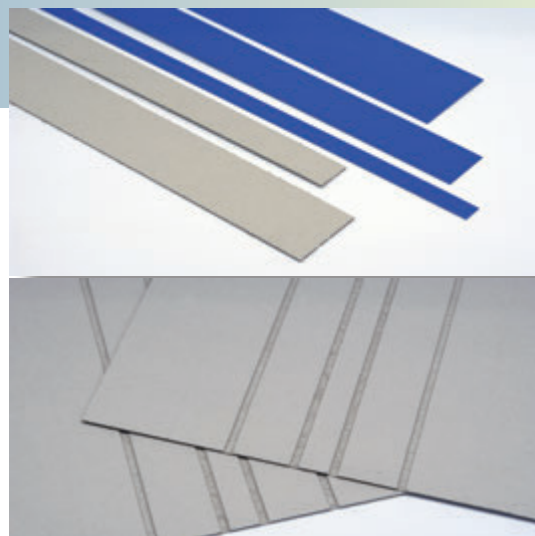
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Scaricatore automatico per solcatrice

Lo scarico della solcatrice CV120/A, avviene automaticamente per mezzo di questa macchina, l'operatore ha la possibilità di programmare il numero delle cartelle da impilare a secondo delle proprie esigenze di lavoro.

Automatic unloading for milling machine

The automatic unloading of the milling machine CV120/A. The operator can set up the number of the folders to be piled on.



Dynamic process

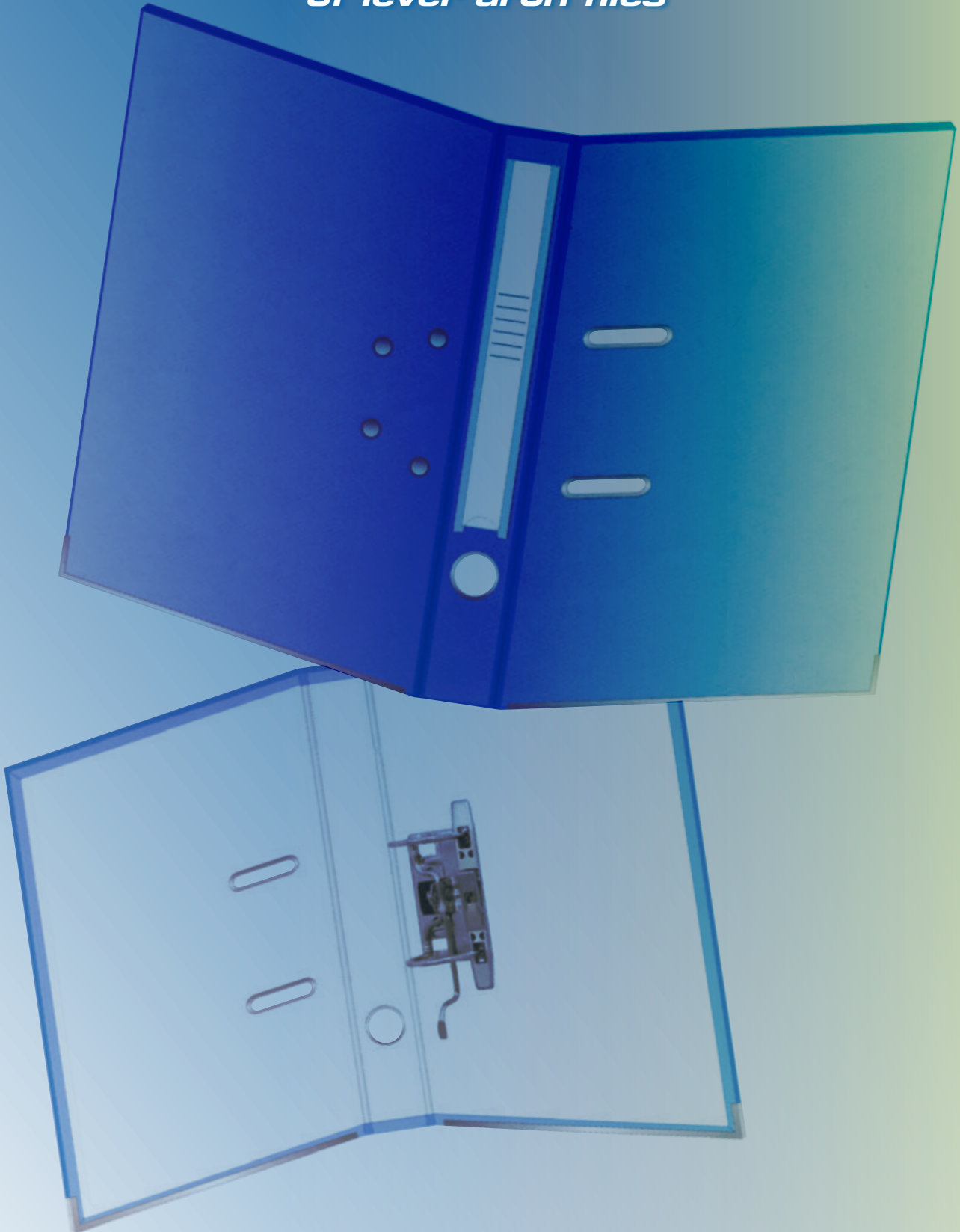
- Materiale utilizzato: Cartone grigio.
- Spessore cartone: da 1 a 4 mm.
- Produzione: 0,60 mt/sec*
- Voltaggio: 380 Volt trifase - 50 Hz
- Dimensioni: L= 1550 mm; P= 3700 mm; H= 1300 mm.
- Peso: Kg. 1100

- Used Material: Greyboard.
- Cardboard thickness: 1 to 4 mm.
- Capacity: 0,60 mt/sec*
- Voltage: 380 Volt 3 phase - 50 Hz
- Overall dimensions: L= 1550 mm; P= 3700 mm; H= 1300 mm.
- Weight: Kg. 1100

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per la produzione di
cartelle con meccanismi a leva**

***Machines for production
of lever arch files***

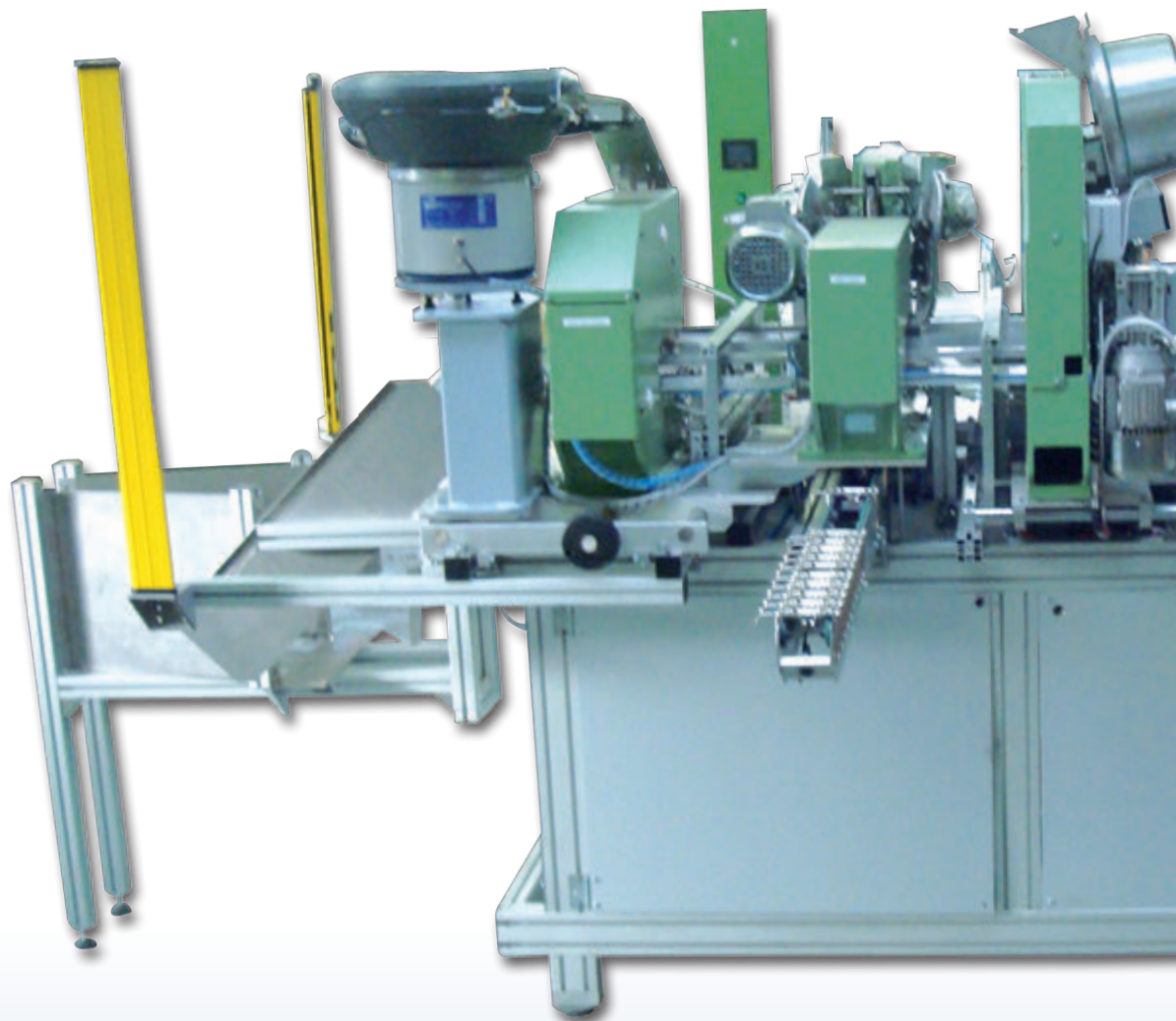
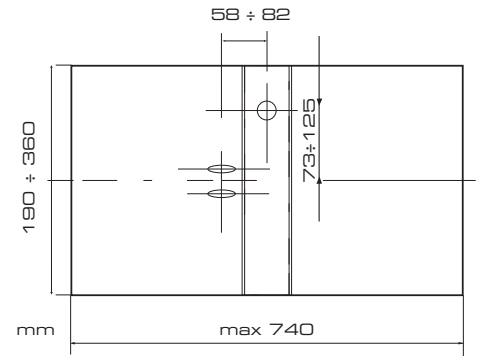


Macchina automatica per produzione di classificatori con meccanismi a leva

La macchina ha la possibilità di produrre automaticamente il classificatore finito con: precaricatore plancie, caricatore, cordonatura, perforazione e montaggio occhiello passadito, applicazione meccanismo a leva, perforazione e montaggio occhielli ovale, caricamento pressino meccanismo e uscita automatica classificatore finito.

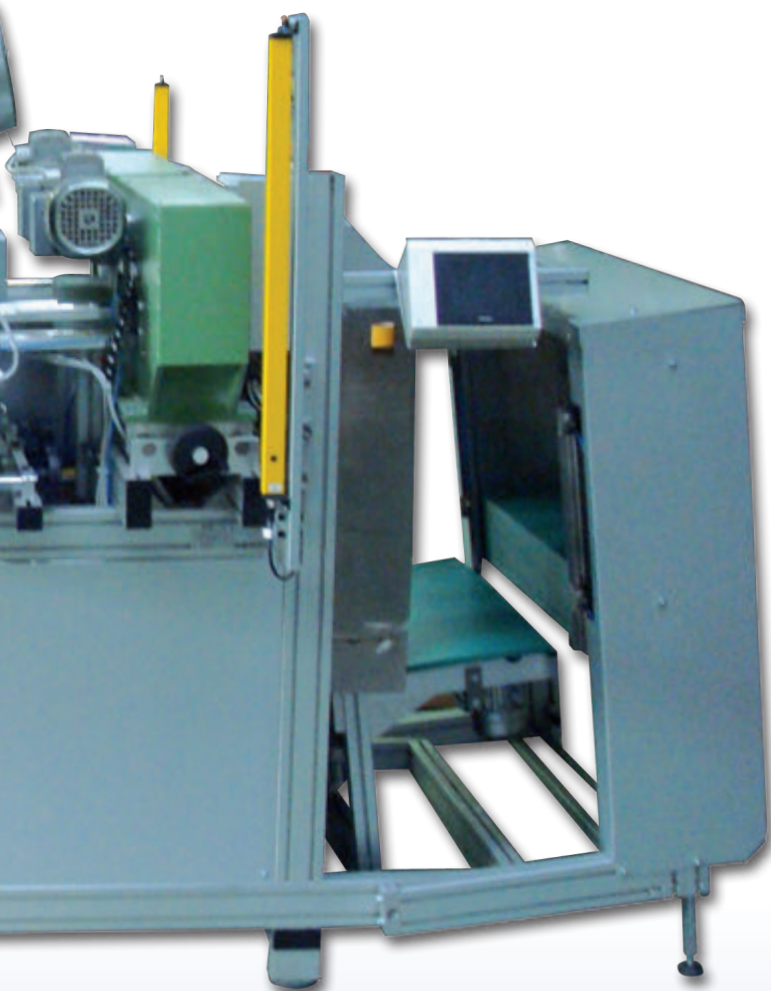
Automatic machine for production of lever arch files

This automatic line for production of complete lever arch files is composed of: flats prefeeder, z flats feeder, creasing, punching and fixing of finger hole eyelets, fixing of lever arch mechanisms, punching and fixing of rado eyelets, feeding of compressor bars. Assembled files go out from the machine automatically and are ready for packing.

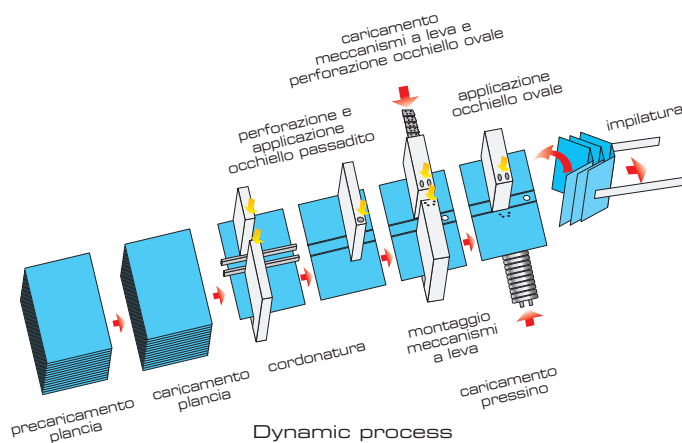




Particolare precaricatore cartone



Quadro comando macchina
tuchscreen



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, o similari.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1 a 2,5 mm.
- Produzione: circa 20 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 50 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 4300 mm; P= 2700 mm; H= 1800 mm.
- Peso: Kg. 1000

- Used Material: Coated board, Fiber boards, or similar.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 1 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 20 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 50 NL/cycle (6 bar)
- Overall Dimensions: L= 4300 mm; P= 2700 mm; H= 1800 mm.
- Weight: Kg. 1000

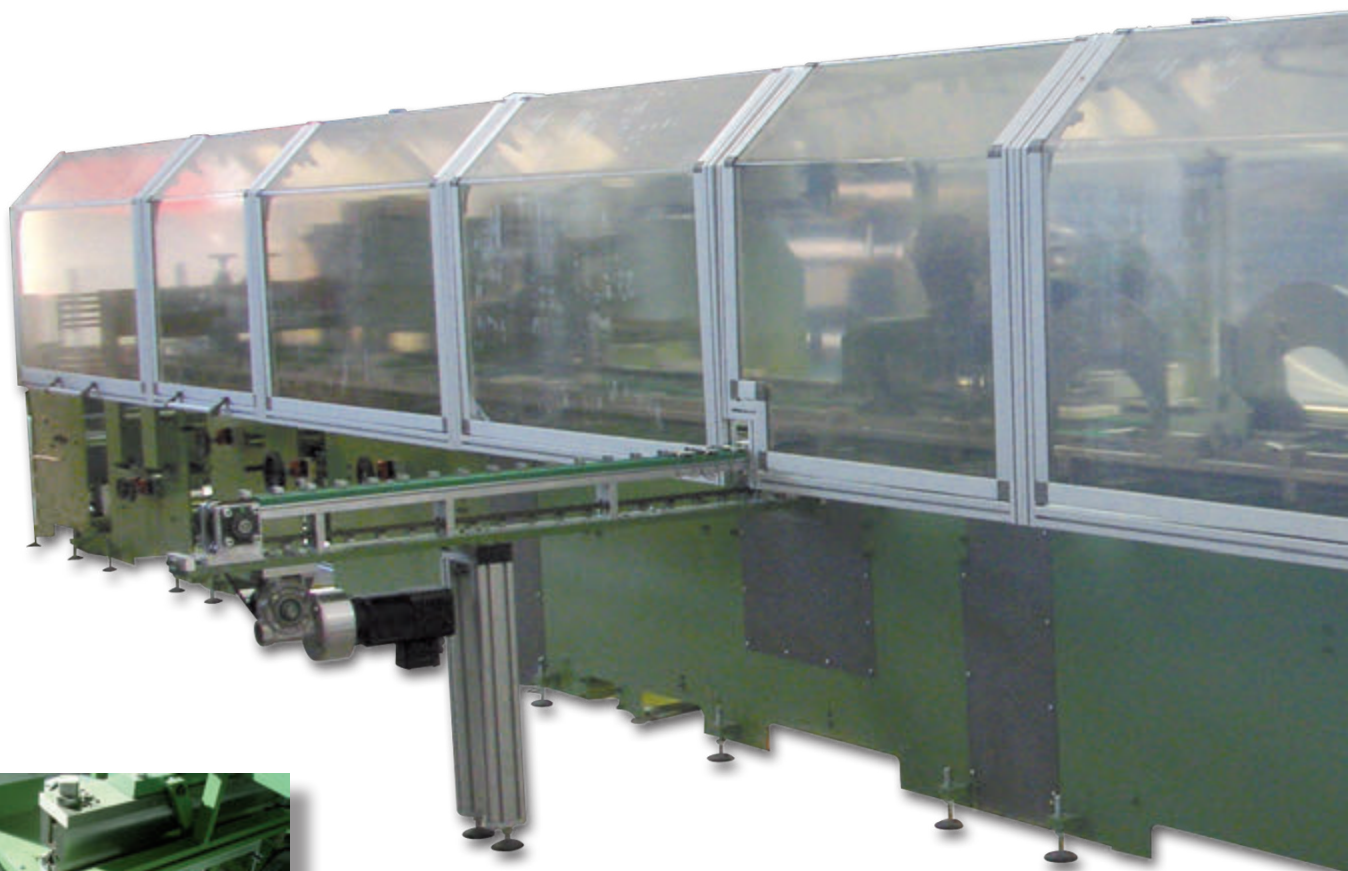
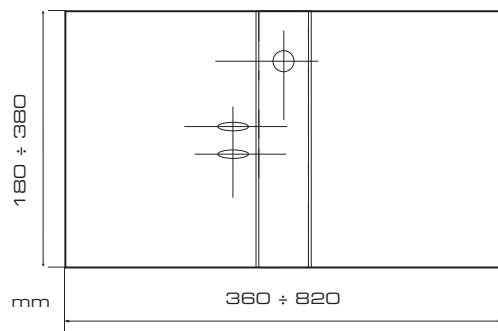
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica per alta produzione di classificatori con meccanismo a leva

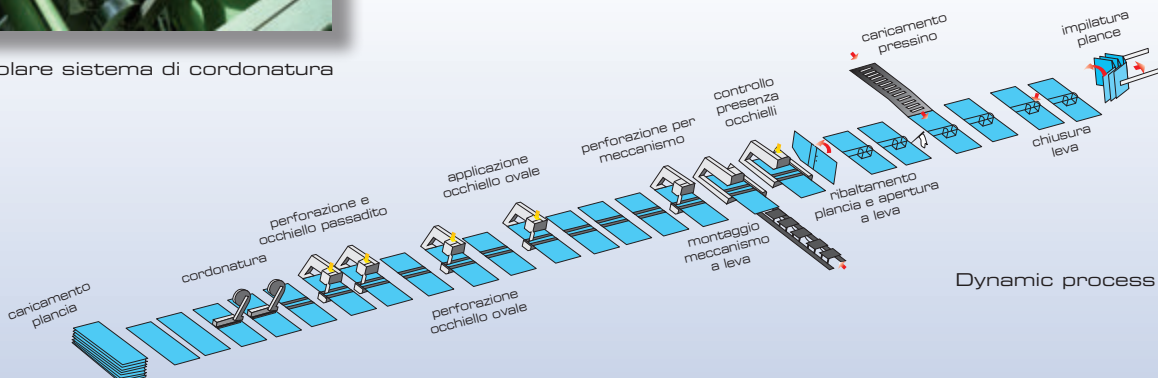
Linea automatica modulare per l'assemblaggio dei classificatori con meccanismo a leva (ad elevata capacità produttiva). Questa macchina ha la possibilità di essere composta, a seconda delle esigenze del cliente, con più moduli di lavorazione e ogni singolo modulo può essere escluso dal ciclo produttivo senza interferire con l'alta capacità produttiva della stessa.

Automatic machine for production of lever arch file

This machine is a high speed automatic line. It can be composed of various station based on the customer's requirements. If needed any station can be excluded from the assembling process without influencing on the high machine production capacity.



Particolare sistema di cordonatura



Dynamic process



Particolare caricatore automatico del pressino



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, o similari.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta
- Spessore cartone: da 1 a 3 mm.
- Produzione: circa 60 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 380 Volt trifase
- Consumo pneumatico: 150 NL/ciclo (7bar)
- Dimensioni: L= 13000 mm; P= 2200 mm; H= 2000 mm.
- Peso: Kg. 7500

- Used Material: Coated board, Fiber boards, or similar.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 1 mm to 3mm
- Capacity: up to 60 pieces/minute*
- Voltage: 380 Volt 3 phase
- Compressed air: 150 NL/ciclo (7bar)
- Overall Dimensions: L= 13000 mm; P= 2200 mm; H= 2000 mm.
- Weight: Kg. 7500

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Disimballatore per caricamento linea automatica

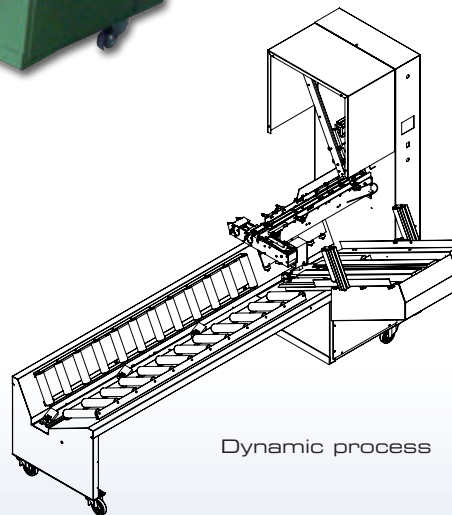
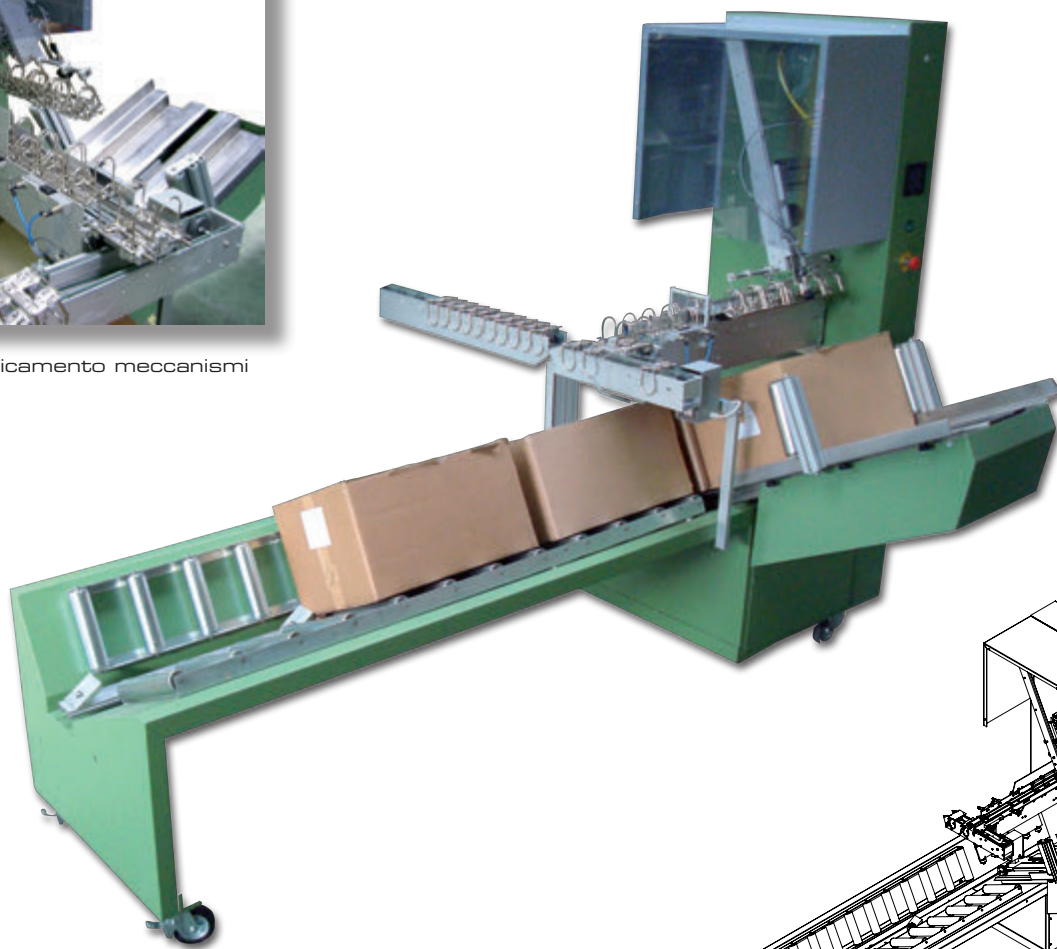
Questa macchina serve per la raccolta e il posizionamento automatico dei meccanismi a leva sulla linea di applicazione su classificatori. A richiesta è possibile l'installazione su qualsiasi tipo di macchina.

Automatic unpacking for the automatic line

This automatic unpacking station takes the lever arch mechanisms out from the boxes and put them on the automatic line for fixing of the mechanisms on the files. On request it's possible to install this station on any kind of machine.



Particolare di caricamento meccanismi



Dynamic process

- Tipo meccanismo: A richiesta.
- Produzione: circa 50 pezzi/minuto*.
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 5 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 2650 mm; P= 1260 mm; H= 1800 mm.
- Peso: Kg. 270

- Mechanisms type: On request.
- Capacity: up to 50 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 5 NL/cycle (6 bar)
- Overall Dimensions: L= 2650 mm; P= 1260 mm; H= 1800 mm.
- Weight: Kg. 270

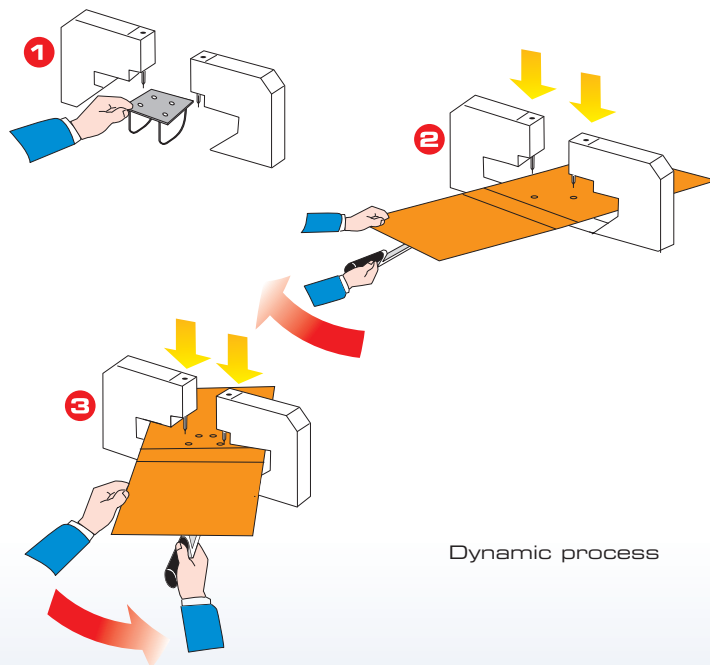
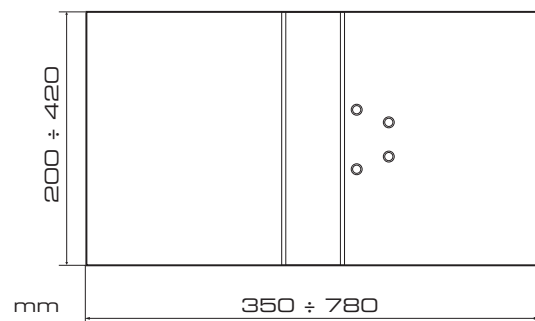
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
 IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina rivettatrice/occhiellatrice pneumatica a due teste regolabili

La macchina ha la possibilità di applicare i meccanismi a leva su classificatori, il meccanismo viene posizionato dall'operatore su un apposito castelletto, quindi si procede al fissaggio dei primi due rivetti/occhielli e ruotando il castelletto, con un secondo avviamento si applicano gli altri due. (A richiesta è possibile ordinare anche nella versione elettrica.)

Pneumatic, double headed riveting/eyeleting machine

This is a special version of B 122 machine with a possibility of fixing of lever arch mechanisms on files. The mechanisms are placed on a special devise and are fixed in two strokes, by two rivets/eyelets at each stroke. After first stroke the devise must be turned to the opposite side by the operator. The machine is available also in electric version on request.



- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: circa 7 pezzi/minuto*.
- Consumo pneumatico: 5 NL/ciclo (a 6 bar).
- Dimensioni: L= 1500 mm; P= 900 mm; H= 1500 mm.
- Peso: Kg. 270

- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: da 0,5 a 4 mm.
- Capacity: up to 7 pieces/minute*.
- Compressed air: 5 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Dimensions: L= 1500 mm; P= 900 mm; H= 1500 mm.
- Weight: Kg. 270

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

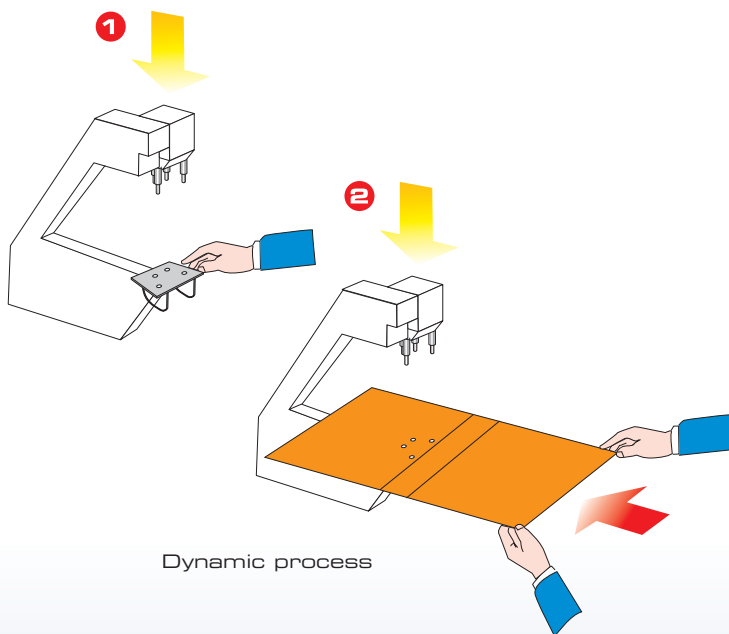
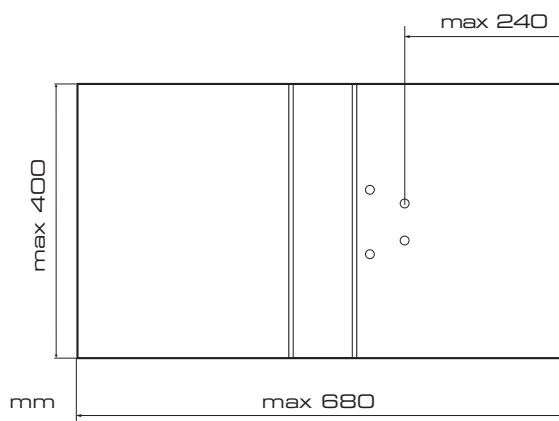
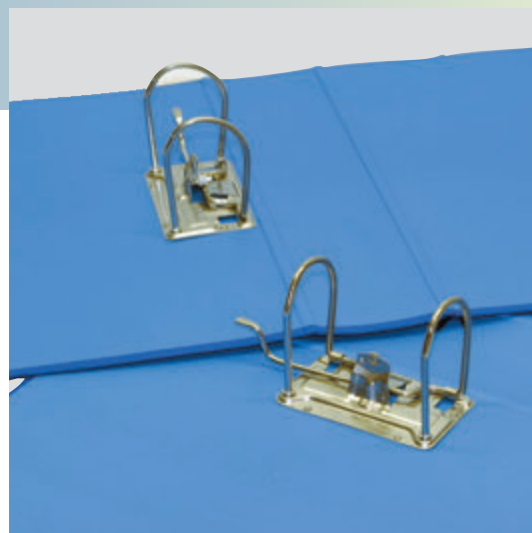
Macchina occhiellatrice quadrupla per il montaggio dei meccanismi a leva su classificatori

La macchina elettrica, ha la possibilità di applicare in un solo colpo i quattro rivetti di fissaggio del meccanismo a leva sul classificatore, l'operatore deve posizionare sull'apposito cavalletto supporto il meccanismo e poi introdurre la plancia negli opportuni riferimenti. (A richiesta anche nella versione pneumatica).

Four-headed eyeleting machine for fixing of lever arch mechanisms on files

This electric machine performs fixing of lever arch mechanism by four rivets at one stroke. The mechanism is placed in the right position by the operator. The cardboard flats are fed into the machine manually as well.

The machine is available in pneumatic version on request.



- Materiale utilizzato: Occhielli auto-perforanti Art."221" ÷ 17 ecc.
- Spessore cartone: da 1 a 3 mm.
- Produzione: fino a 12 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Dimensioni: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 110

- Used Material: Eyelets item "221" ÷ 17 etc.
- Cardboard thickness: 1 to 3 mm.
- Capacity: up to 12 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 110

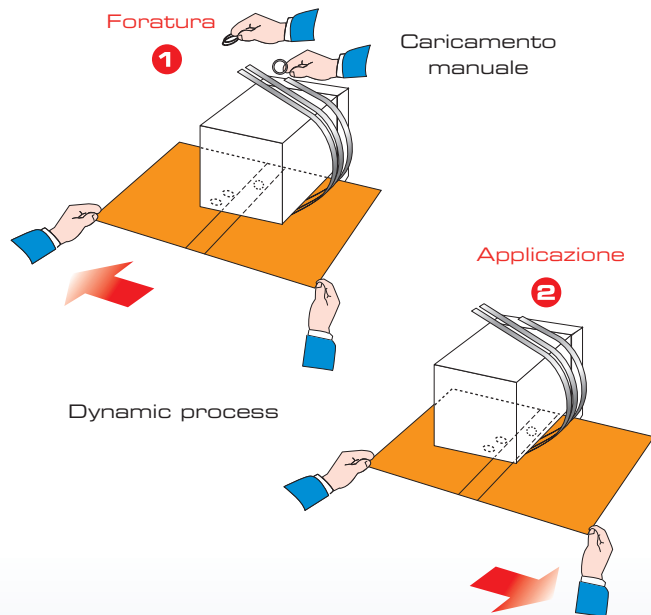
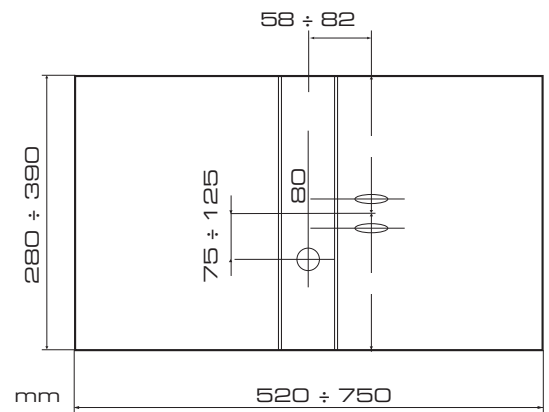
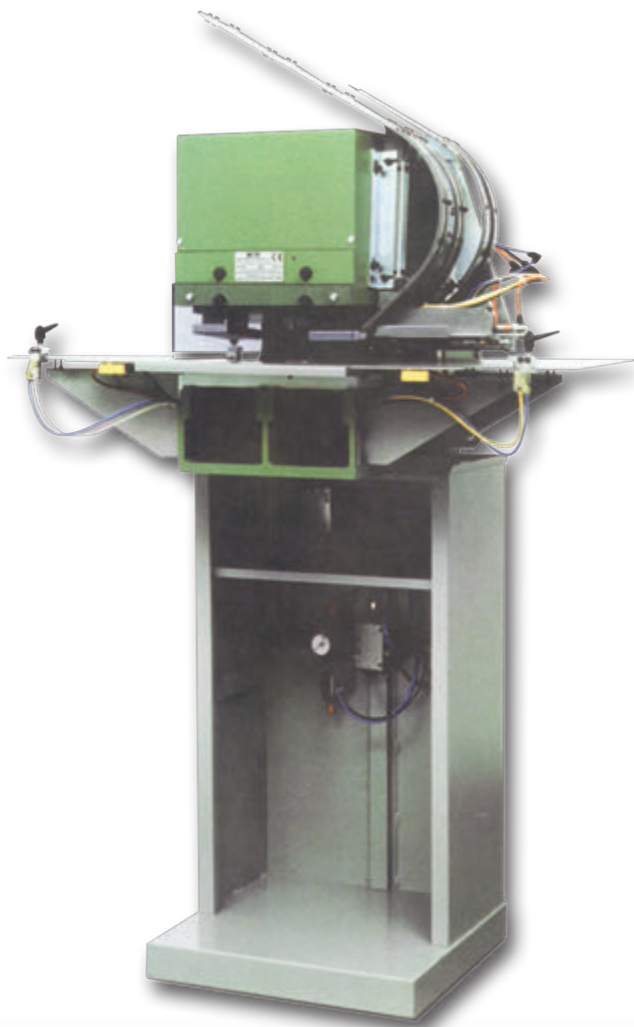
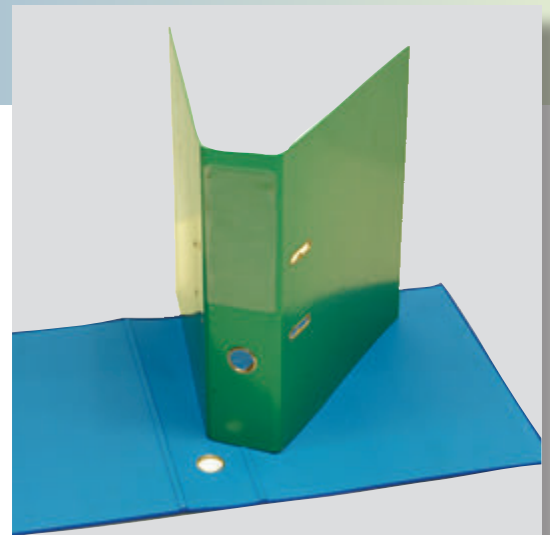
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina semiautomatica per applicazione di occhielli ovali e passadito, su classificatori

La macchina ha la possibilità di perforare e applicare contemporaneamente due occhielli ovali e un passadito, l'operatore provvede manualmente all'inserimento degli occhielli nei caricatori. Macchina elettro-pneumatica.

Semiautomatic machine for fixing rado and finger hole eyelets on files

This electro pneumatic machine punches the cardboard and fix rado and finger hole eyelets at the same time. The eyelets must be put manually into the feeders.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Occhielli: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1 a 2,5 mm.
- Produzione: fino a 7 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 5 NL/minuto (6 bar)
- Dimensioni: L= 920mm; P= 650 mm; H= 1500mm.
- Peso: Kg. 210

- Used Material: Board, coated board, Fiber boards or similar.
- Eyelets: On request
- Cardboard thickness: 1 to 2,5 mm.
- Capacity: up to 7 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 5 NL/minute (pressure 7 bar)
- Overall dimensions: L= 920 mm; P= 650 mm; H= 1500mm.
- Weight: Kg. 210

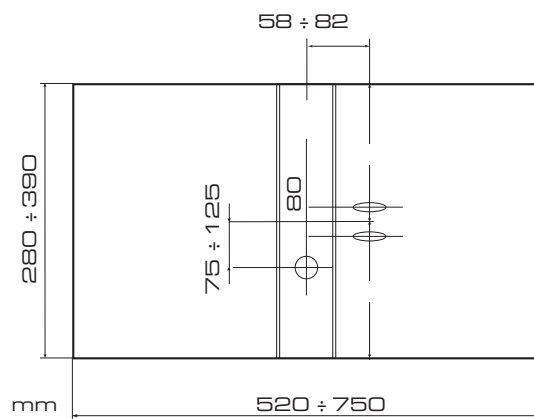
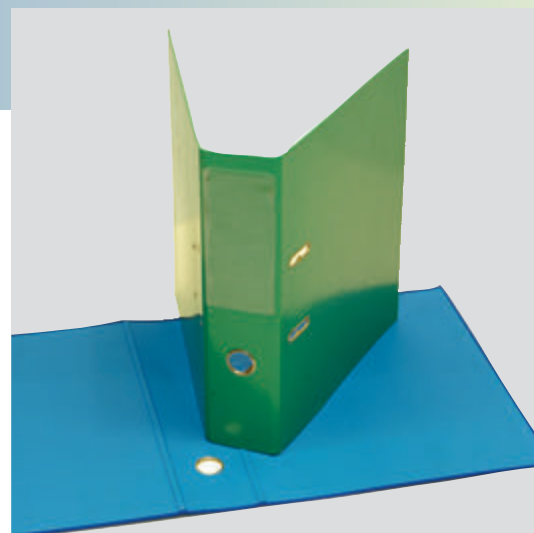
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica per l'applicazione di occhielli ovali e passadito, su classificatori

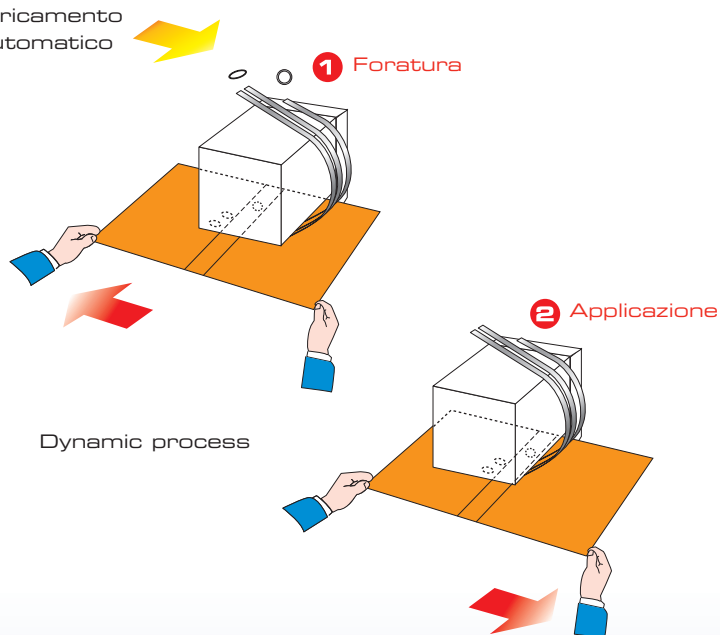
La macchina ha la possibilità di perforare e applicare contemporaneamente due occhielli ovali e un occhiello passadito, il caricamento degli occhielli avviene automaticamente per mezzo di appositi caricatori. Macchina elettro-pneumatica.

Automatic machine for fixing rado and finger hole eyelets on files

This electro-pneumatic machine punches and fix rado and finger hole at the same time. The eyelets are fed automatically from automatic feeder. The cardboard flats must be fed to the machine manually.



Caricamento automatico



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Occhielli: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1 a 2,5 mm.
- Produzione: fino a 12 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 10 NL/minuto (7 bar)
- Dimensioni: L= 920 mm; P= 650 mm; H= 1600 mm.
- Peso: Kg. 390

- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar.
- Eyelets: On request
- Cardboard thickness: 1 to 2,5 mm.
- Capacity: up to 12 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 10 NL/minute (pressure 7 bar)
- Overall dimensions: L= 920 mm; P= 650 mm; H= 1600 mm.
- Weight: Kg. 390

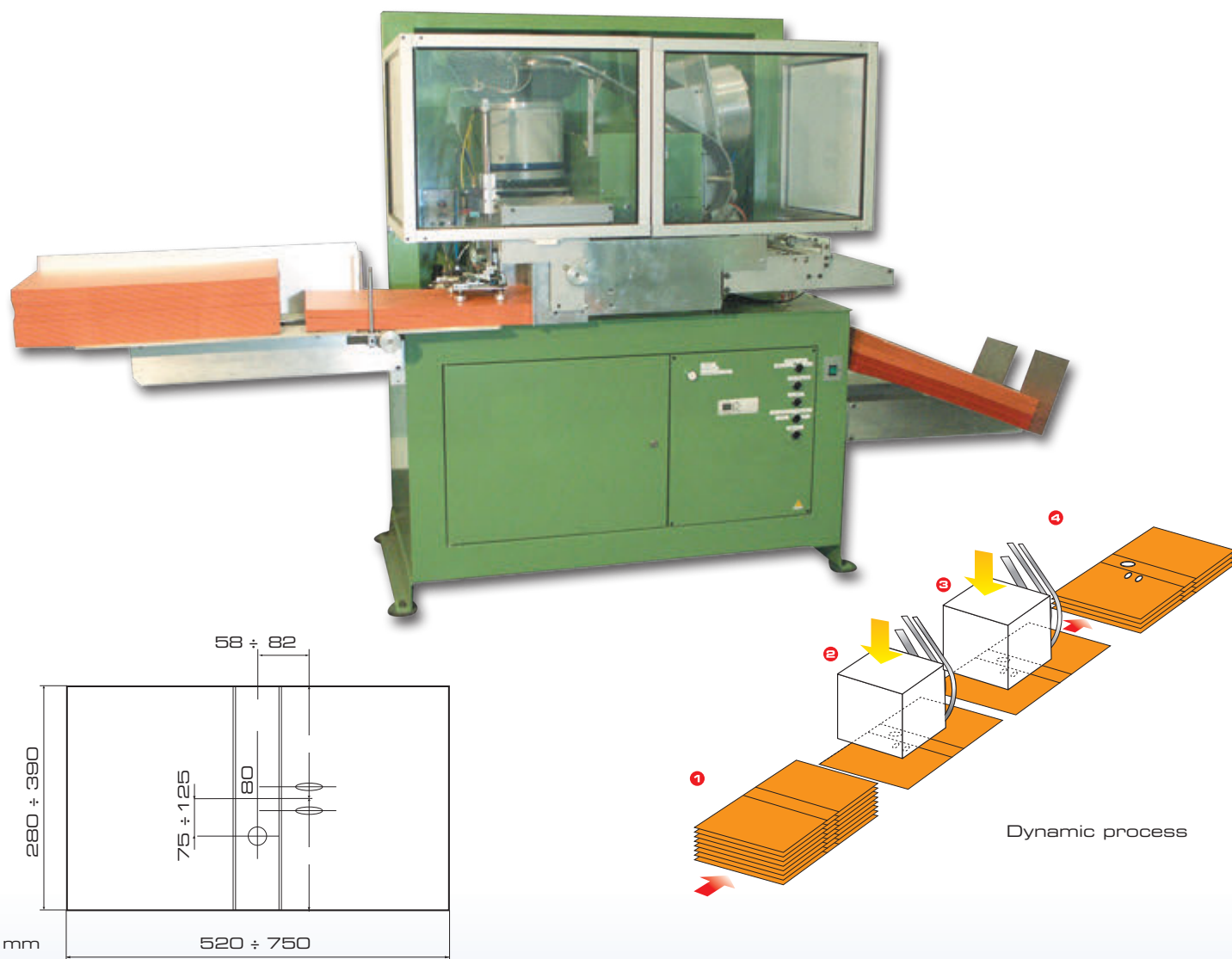
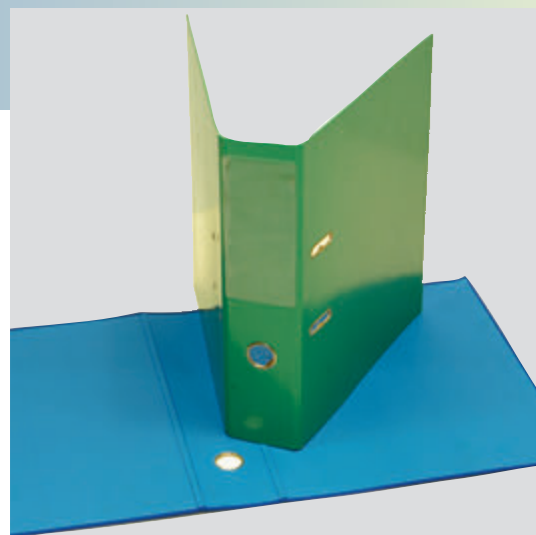
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina super/automatica per l'applicazione di occhielli ovali e passadito su classificatori

La macchina perfora e applica contemporaneamente due occhielli ovali e un occhiello passadito, gli occhielli vengono posizionati automaticamente da appositi caricatori. L'alimentazione e lo scarico delle plance da lavorare avviene automaticamente. Macchina elettro/pneumatica.

Super automatic machine for fixing rado and finger hole eyelets on files

This electro-pneumatic machine punches and fix rado and finger hole eyelets at the same time. The eyelets are fed automatically from automatic feeders. The cardboard flats are also fed automatically.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Occhielli: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1 a 2,5 mm.
- Produzione: fino a 17 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 15 NL/minuto (7 bar)
- Dimensioni: L= 3000 mm; P= 800mm; H= 1700mm.
- Peso: Kg. 580

- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar.
- Eyelets: On request.
- Cardboard thickness: 1 to 2,5 mm.
- Capacity: up to 17 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 15 NL/minute (pressure 7 bar)
- Overall dimensions: L= 3000 mm; P= 800 mm; H= 1700 mm.
- Weight: Kg. 580

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

OM 15

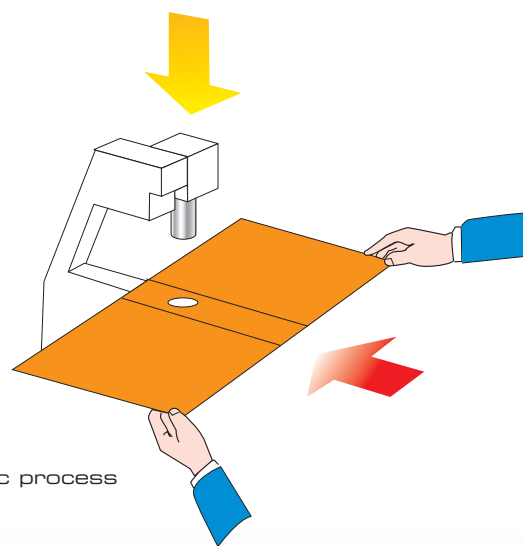
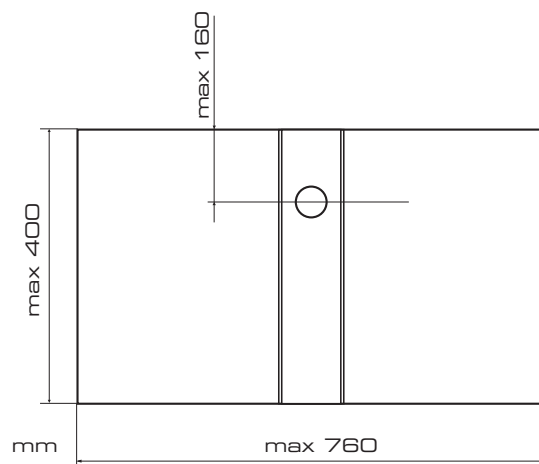
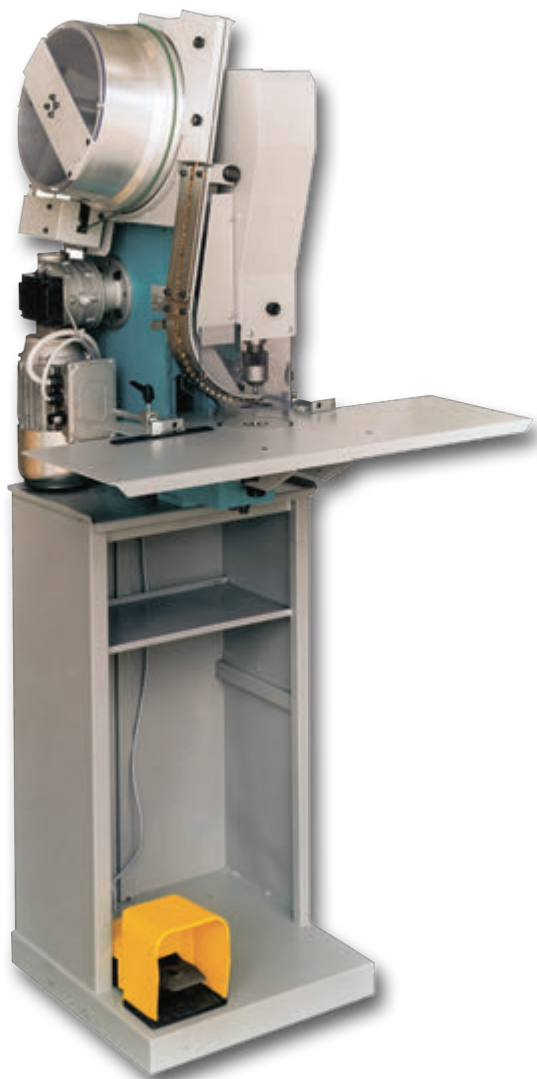
IML
ITALIA

Macchina occhiellatrice perforante

Occhiellatrice perforante elettrica (220 V), per l'applicazione automatica di occhielli passadito su classificatori o scatole cartone.

Punching eyeleting machine

This electric (220 V) punching machine performs automatic fixing of finger hole eyelets on the files or boxes.



- Tipo occhiello: Art. 935 ÷ 915 e altro.
- Materiali utilizzati: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Spessore cartone: da 1 a 3 mm.
- Produzione: fino a 15 pezzi/minuto*
- Potenza elettrica: 0,1 Kw
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Dimensioni: L= 800 mm; P= 700 mm; H= 1650 mm.
- Peso: Kg. 160

- Eyelets type: Item 935 ÷ 915 and others.
- Materials: Coated board, Fiber boards or similar.
- Cardboard thickness: 1 to 3 mm.
- Capacity: up to 15 pieces/minute*
- Electrical power req.: 0,1 Kw
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions: L= 800 mm; P= 700 mm; H= 1650 mm.
- Weight: Kg. 160

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

OM 15/S

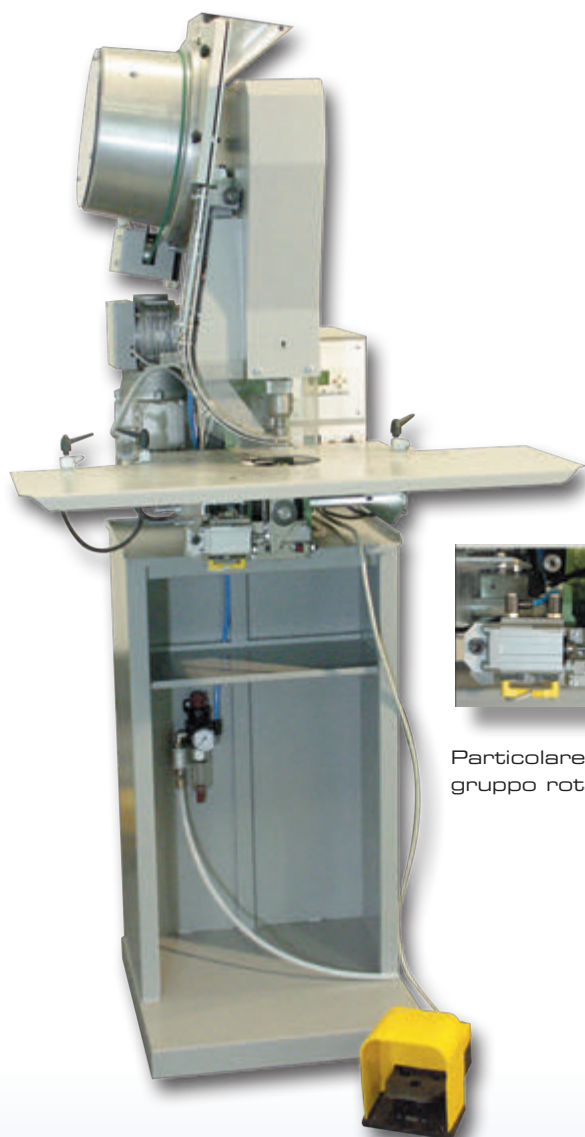
IML
ITALIA

Macchina elettro-pneumatica per l'applicazione di occhielli passadito con doppio ciclo consecutivo perforazione/montaggio

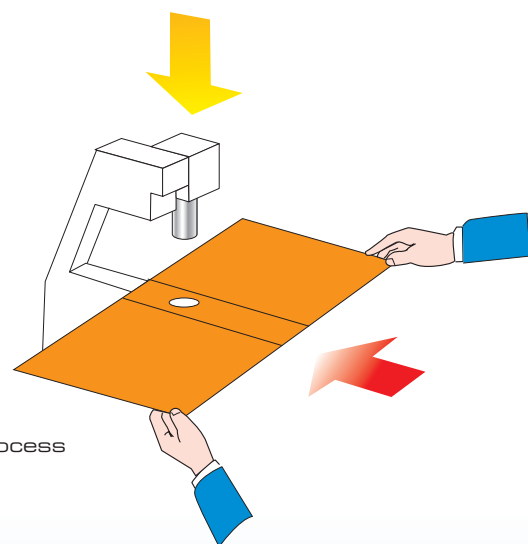
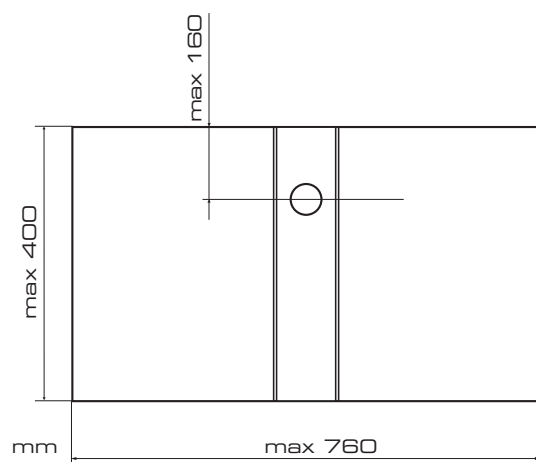
La OM 15/S consente applicazioni di alta qualità su qualsiasi tipo di supporto.

Machine for fixing finger hole eyelets (hole punching and eyelets fixing not simultaneous)

The machine is performing two automatic cycles: first hole punching, second eyelet fixing. Finger hole eyelets are fixed with high quality results on every type of board.



Particolare gruppo rotazione matrici



Dynamic process

- Tipo occhio: Art. 935 ÷ 915 e altro.
- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Spessore cartone: da 1 a 3 mm.
- Produzione: fino a 12 pezzi/minuto*
- Potenza elettrica: 0,1 Kw
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 1 NL / ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 800 mm; P= 700 mm; H= 1650 mm.
- Peso: Kg. 180

- Eyelets type: Item 935 ÷ 915 and others.
- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar.
- Cardboard thickness: 1 to 3 mm.
- Capacity: up to 12 pieces/minute*
- Electrical power req.: 0,1 Kw
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 1 NL / cycle (pressure 6 bar)
- Overall dimensions: L= 800 mm; P= 700 mm; H= 1650 mm.
- Weight: Kg. 180

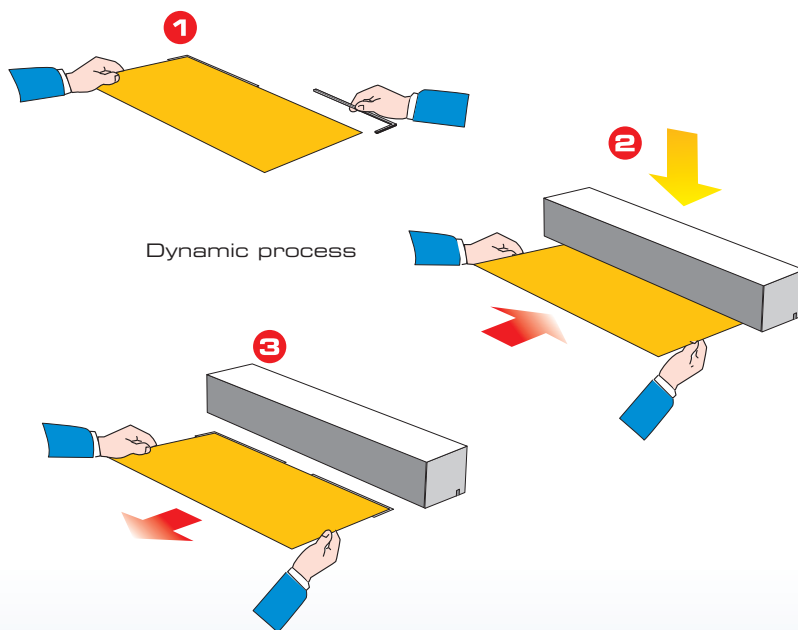
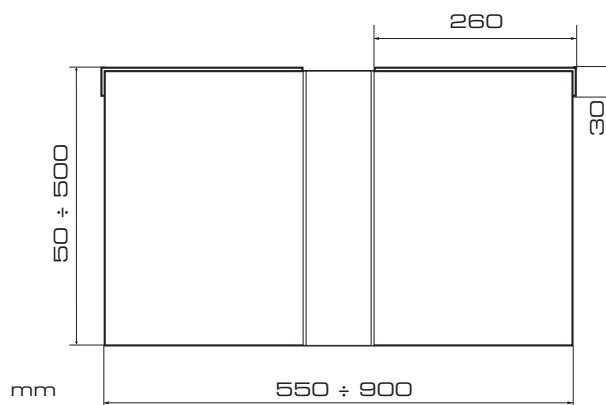
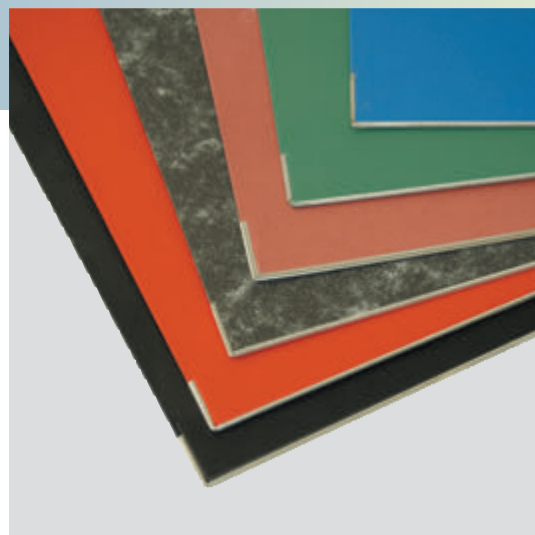
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina pneumatica per il montaggio simultaneo dei due paralati su classificatori

La macchina ha la possibilità di applicare i due paralati simultaneamente sul classificatore, il paralato dovrà prima essere posizionato sul dorso della cartella, a mano dall'operatore e poi schiacciato.

Pneumatic machine for simultaneous fixing of two edge protectors on files

The machine performs fixing of two edge protectors at the same time. The edge protectors are placed in the right position by the operator and then pressed by the machine.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari.
- Misura paralato: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1,5 a 2,8 mm.
- Produzione: 500 pezzi/ora*
- Consumo pneumatico: 8 NL/minuto (6 bar)
- Dimensioni: L= 900 mm; P= 460 mm; H= 1000 mm.
- Peso: Kg. 110

- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar.
- Edge protector size: On request.
- Cardboard thickness: 1,5 to 2,8 mm.
- Capacity: 500 pieces/hour*
- Compressed air: 8 NL/minuto (6 bar)
- Dimensions: L= 900 mm; P= 460 mm; H= 1000 mm.
- Weight: Kg. 110

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
 IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

OM 113

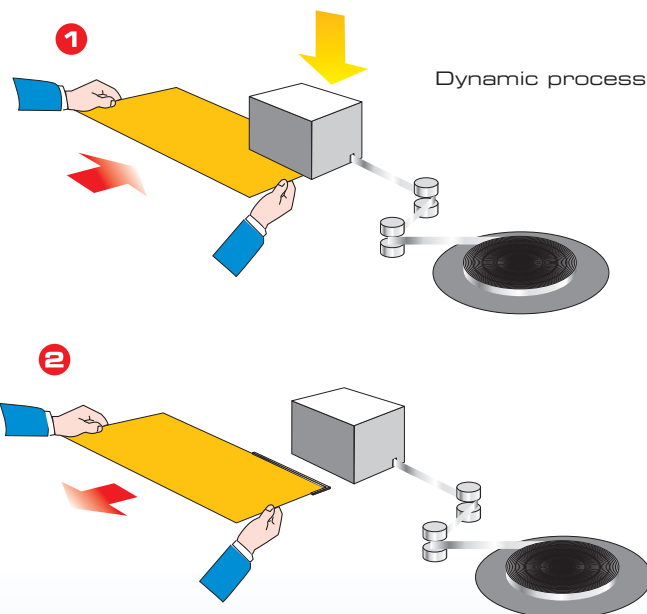
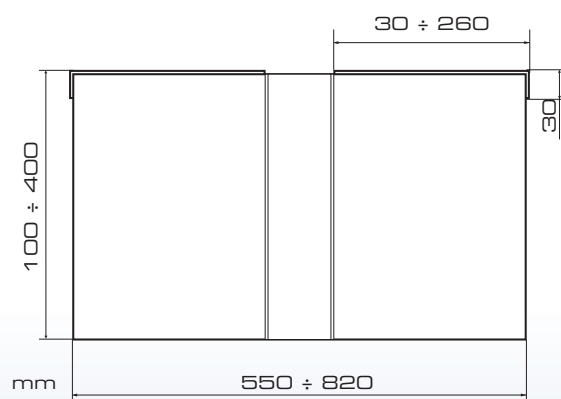
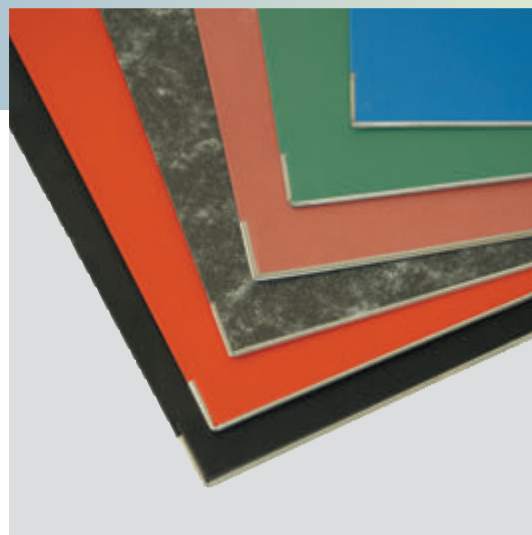
IML
ITALIA

Macchina a una testa, per l'applicazione automatica del paralato su classificatori

La macchina ha la possibilità di applicare il paralato, creato da banda stagnata, sul bordo del classificatore. L'operatore deve solamente posizionare e togliere la plancia sotto lo stampo di applicazione.

Single head automatic machine for fixing edge protectors on files

The machine performs fixing of the edge protectors formed from the steel strip. The cardboard flats are fed to the machine by the operator.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari,
- Misure banda stagnata: 7 x 0,25 mm
- Misura angolo: lato corto 30 mm; lato lungo 30±260 mm
- Spessore cartone: da 1,7 a 2,8 mm.
- Produzione: 800/1000 applicazioni/ora*
- Consumo pneumatico: 20 NL/minuto (7 bar)
- Dimensioni: L= 2000 mm; P= 1000 mm; H= 1450 mm.
- Peso: Kg. 500

- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar,
- Tinned metal strip dimensions: 7 x 0,25 mm
- Corner size: Short side 30 mm; long side min 30±260 mm
- Cardboard thickness: 1,7 to 2,8 mm.
- Capacity: 800/1000 applications/hour*
- Compressed air: 20 NL/minuto (7 bar)
- Overall dimensions: L= 2000 mm; P= 1000 mm; H= 1450 mm.
- Weight: Kg. 500

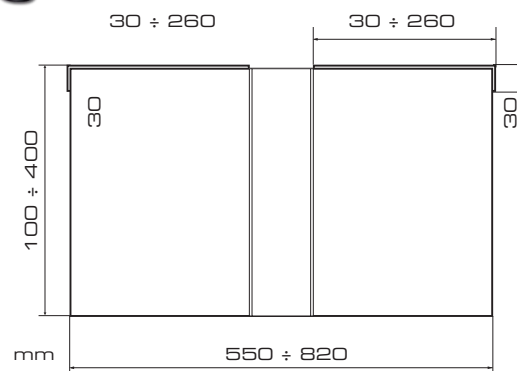
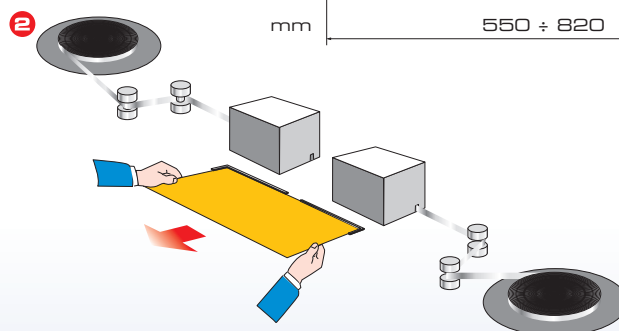
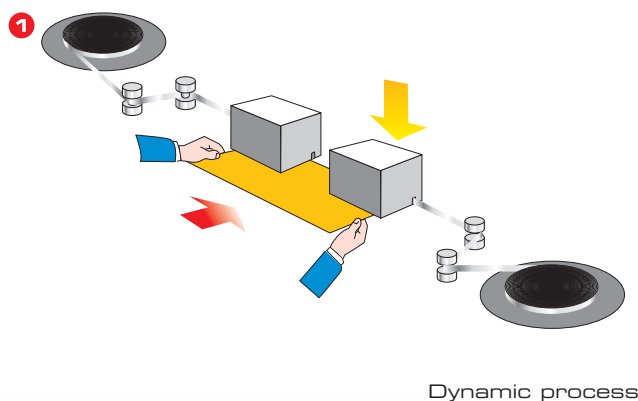
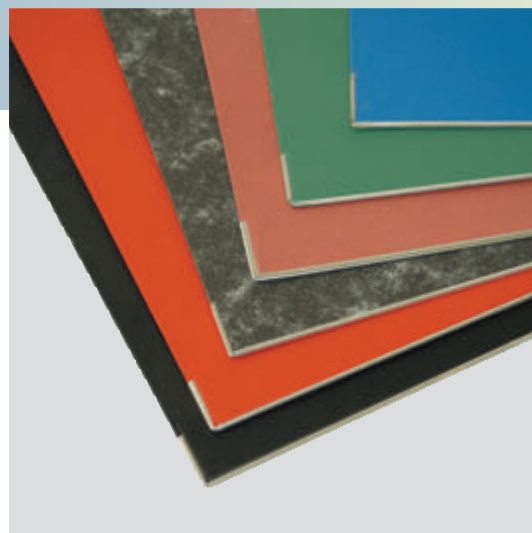
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a due teste, per l'applicazione automatica dei paralati su classificatori

La macchina ha la possibilità di applicare i paralati, creati da banda stagnata, sul bordo del classificatore. L'operatore deve solamente posizionare e togliere la plancia sotto lo stampo di applicazione.

Double headed automatic machine for fixing edge protectors on files

The machine performs fixing of the edges protectors formed from the steel strip. The cardboard flats are fed to the machine by the operator.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone o similari,
- Misure banda stagnata: 7 x 0,25 mm
- Misura angolo: lato corto 30 mm; lato lungo 30÷260 mm
- Spessore cartone: da 1,7 a 2,8 mm.
- Produzione: 800/1000 applicazioni/ora*
- Consumo pneumatico: 30 NL/minuto (7 bar)
- Dimensioni: L= 3300 mm; P= 1200 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 920

- Used Material: Coated board, Fiber boards or similar,
- Tinned metal strip dimensions: 7 x 0,25 mm
- Corner size: Short side 30 mm; long side min 30÷260 mm
- Cardboard thickness: 1,7 to 2,8 mm.
- Capacity: 800/1000 applications/hour*
- Compressed air: 30 NL/minuto (7 bar)
- Overall dimensions: L= 3300 mm; P= 1200 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 920

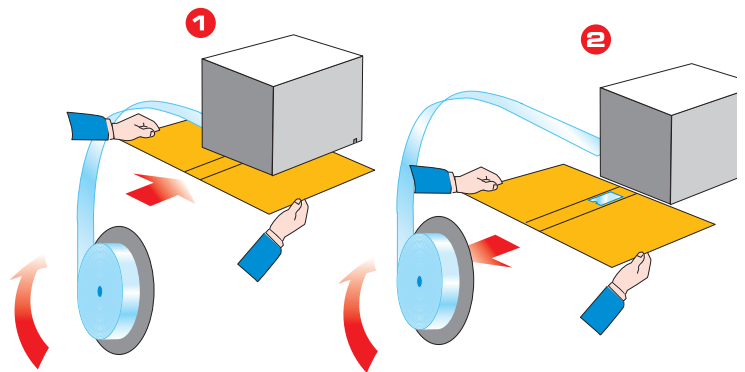
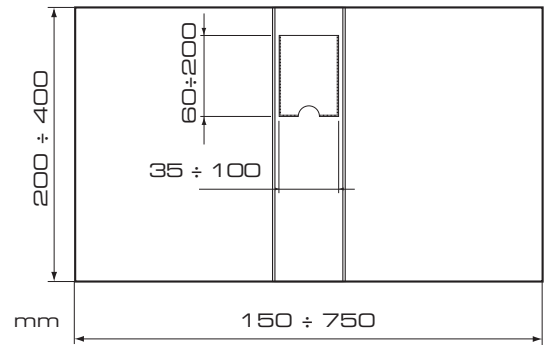
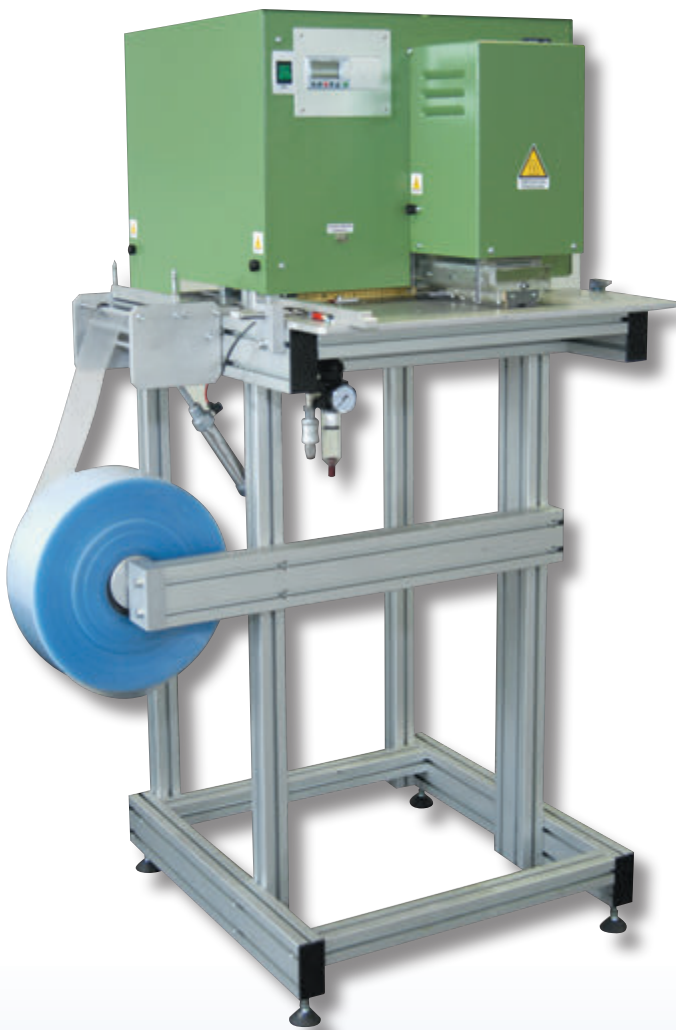
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina per saldatura automatica delle tasche portaetichette in PP o PVC su classificatori vari

La macchina elettro/pneumatica, ha la possibilità di tagliare da bobina e applicare automaticamente la tasca/etichetta in PP/PVC sul classificatore. L'operatore dovrà solamente posizionare la plancia negli appositi blocchetti di riferimento.

Hot welding machine for automatic welding of label holders in PP or PVC on files

This electric/pneumatic machine fix the label holders from PP or PVC rolls. The cardboard flats must be fed manually by the operator.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, PP/PVC.
- Spessore cartone: da 1 a 3,5 mm.
- Produzione: fino a 12 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 10 NL/ciclo (6 bar)
- Potenza elettrica: 1,5 Kw
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Dimensioni: L= 1000 mm; P= 800 mm; H= 1500 mm.
- Peso: Kg. 150

- Used Material: Coated board, PP PVC.
- Cardboard thickness: 1 to 3,5 mm.
- Capacity: up to 12 pieces/minute*
- Electrical power req: 1,5 Kw
- Voltage: 220 Volt single phase
- Compressed air: 10 NL/cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 1000 mm; P= 800 mm; H= 1500 mm.
- Weight: Kg. 150

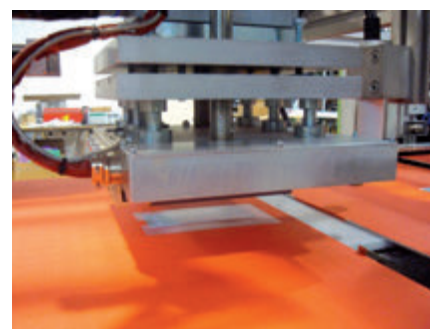
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica per saldatura tasca portaetichetta in PP/PVC su cartelle varie, con inserimento automatico dell'etichetta

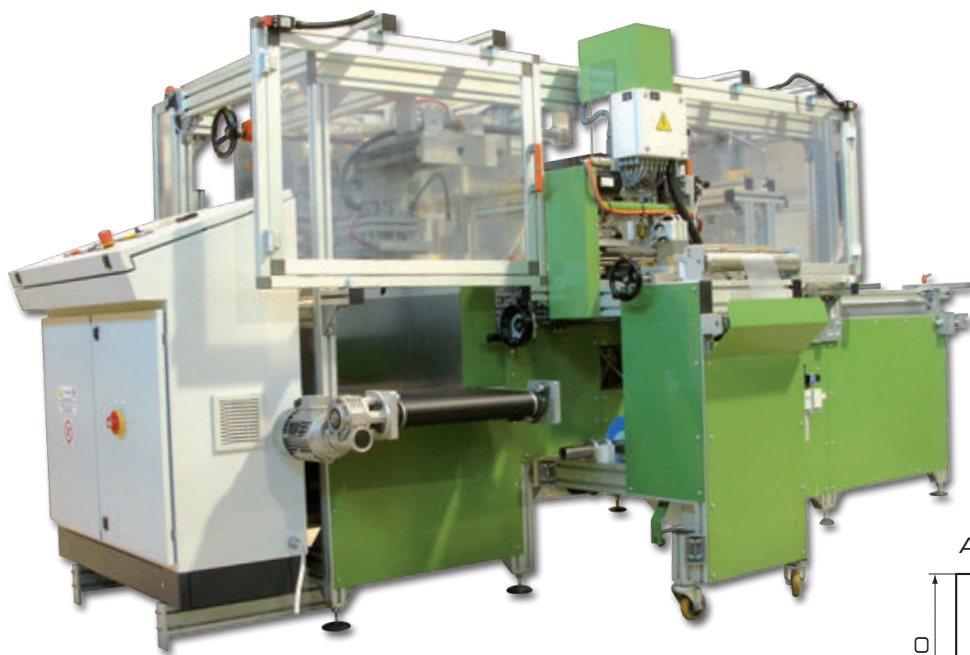
Questa macchina, offre la possibilità di applicare la tasca porta-etichetta in PP o PVC e nel contempo di inserire l'etichetta stessa nella sua tasca. L'operatore ha la possibilità, mediante appositi volantini di riferimento di scegliere la posizione desiderata di saldatura sulla cartellina. Tutto il procedimento di caricamento cartella, saldatura, inserimento etichetta e scarico prodotto, avviene in automatico.

Automatic machine for welding PP/PVC holders on various folders and binders with automatic inserting of the labels

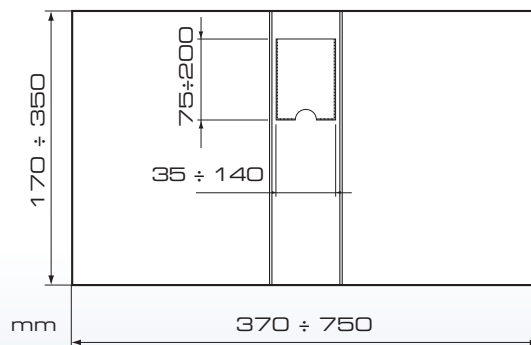
This machine fix the label holder in PP or PVC inserting at the same time the label. The operator can choose the position of the label holder by mean of special regulation devise. The feeding of the folders, welding, labels inserting and putting out of the finished product are made automatically.



Particolare punto di saldatura



A richiesta altri formati speciali



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, PP/PVC.
- Spessore cartone: da 1 a 3,5 mm.
- Produzione: fino a 25 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 20 NL/ciclo (6 bar)
- Potenza elettrica: 2 Kw
- Voltaggio: 380 Volt
- Dimensioni: L= 3900 mm; P= 2000 mm; H= 1750 mm.
- Peso: Kg. 1000

- Used Material: Coated board, PP PVC.
- Cardboard thickness: 1 to 3,5 mm.
- Capacity: up to 25 pieces/minute*
- Electrical power req: 2 Kw
- Voltage: 380 Volt single phase
- Compressed air: 20 NL/cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 3900 mm; P= 2000 mm; H= 1750 mm.
- Weight: Kg. 1000

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

S 74/13

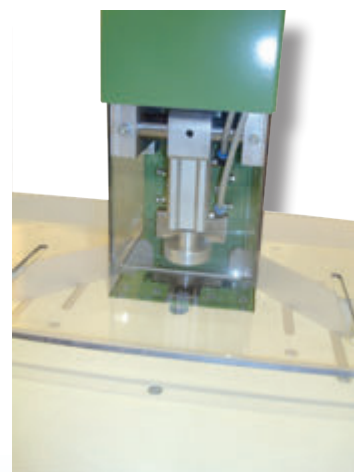
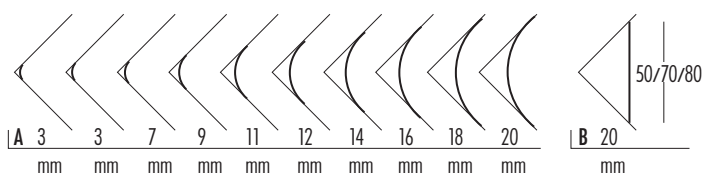
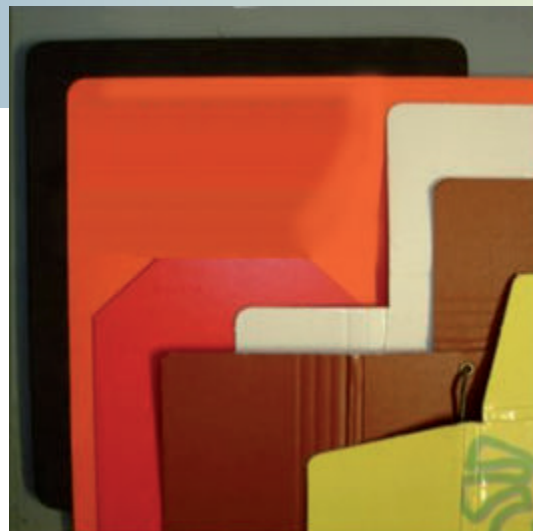
IML
ITALIA

Angolatrice Pneumatica

Angolatrice ideale per il taglio a 45° del materiale di rivestimento o per arrotondare gli angoli. Gruppo di taglio con lama e controlama. Taglio sempre perfetto di carta, carta plastificata, tela, balacron, cartone, ecc.

Pneumatic Cornering machine

The ideal cornering machine for miter-cut of wrapping materials or to round the corners. Cutting unit with blade and counter-laminated paper, cloth, buckrum, board etc.



50ml/ciclo

- Angolo: A richiesta.
- Spessore taglio: da 0 a 35 mm.
- Corsa: 50 mm.
- Dimensioni: L= 1000 mm; P= 900 mm; H= 1450 mm.
- Peso: Kg. 100

- Corner: On request.
- Cardboard thickness: 0 to 35 mm.
- Stroke: 50 mm.
- Dimensions: L= 1000 mm; P= 900 mm; H= 1450 mm.
- Weight: Kg. 100

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

S 74/23

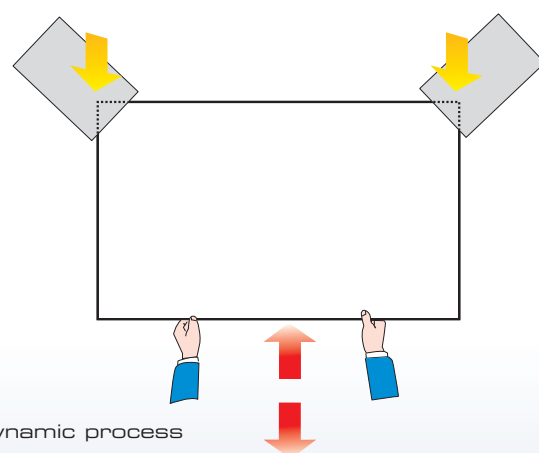
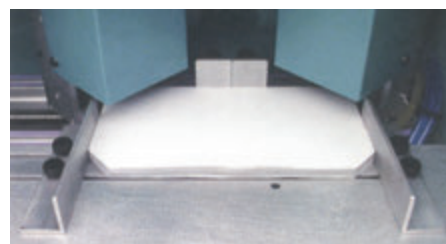
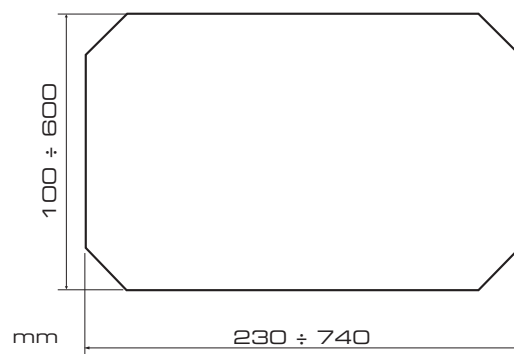
IML
ITALIA

Macchina scantonatrice a doppia testa, con interasse regolabile

Macchina ad azionamento pneumatico per grandi volumi di taglio doppio o singolo. Ideale per il taglio a 45° del materiale di rivestimento cartelle. Disponibile a testa singola con coltelli eseguiti a richiesta dal cliente.

Corner cutting machine with two heads with adjustable distance

This is an pneumatic machine for big volumes of single or double cutting. It is perfect for 45° cutting of covering material. The machine is available also in a version with one head and knives made on customer request.



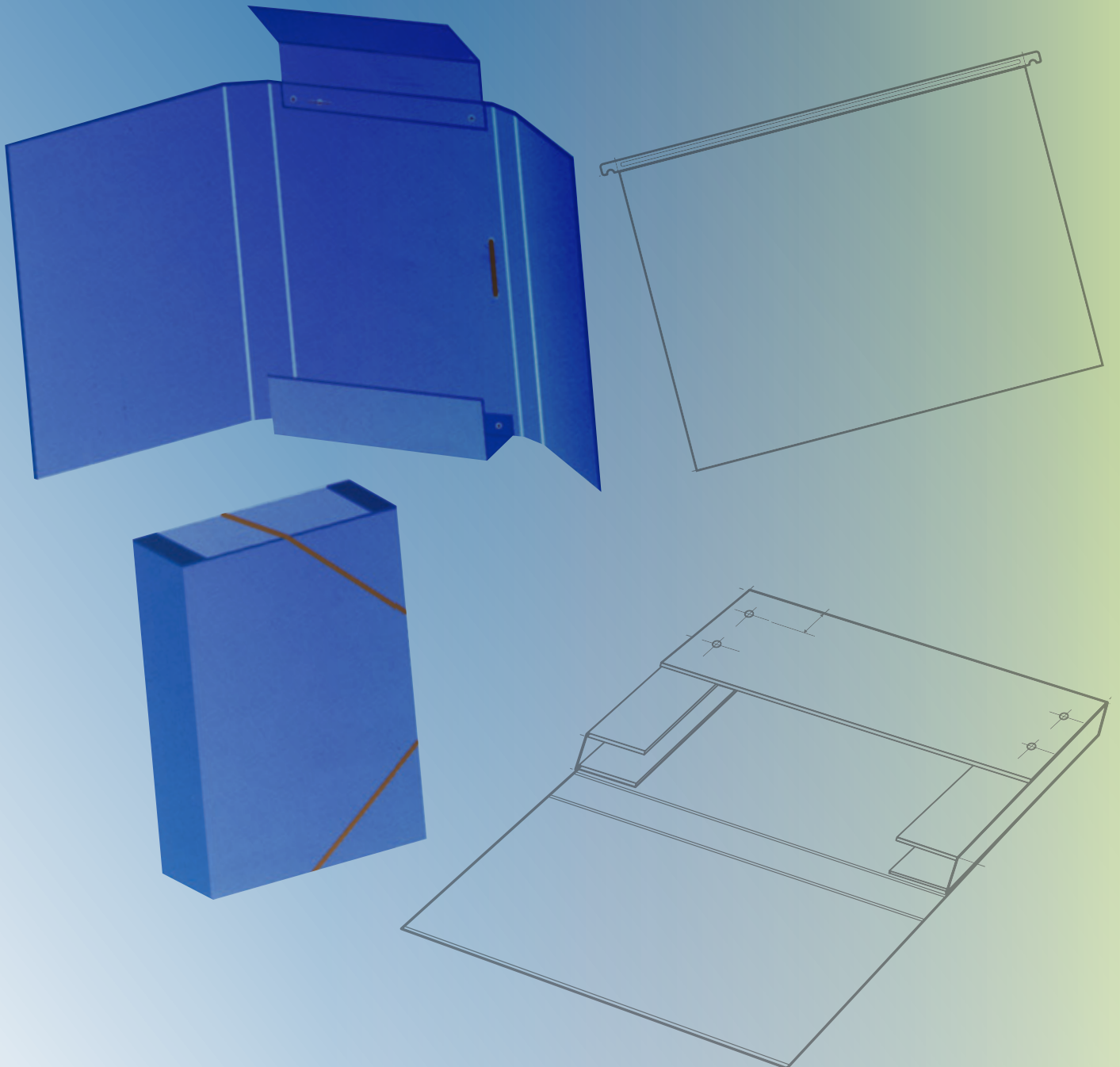
- Materiale utilizzato: Carta, Tela, Balacron, Cartone, ecc.
- Spessore taglio: max 35 mm.
- Angolo diritto: 0 ÷ 70 mm.
- Potenza: 1,1 Kw.
- Dimensioni: L= 1100 mm; P= 900 mm; H= 1450 mm.
- Peso: Kg. 260

- Used Material: Paper, Cloth, Plastic laminated paper, etc.
- Thickness: max 35 mm.
- Mitre tooling: 0 ÷ 70.
- Power: 1,1 Kw.
- Overall Dimensions: L= 1100 mm; P= 900 mm; H= 1450 mm.
- Weight: Kg. 260

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per l'applicazione
di accessori vari
(occhielli, rivetti, bottoni a pressione,
serrature, ecc)**

***Machines for application
of different accessories
(eyelets, rivets, press buttons, locks, etc)***

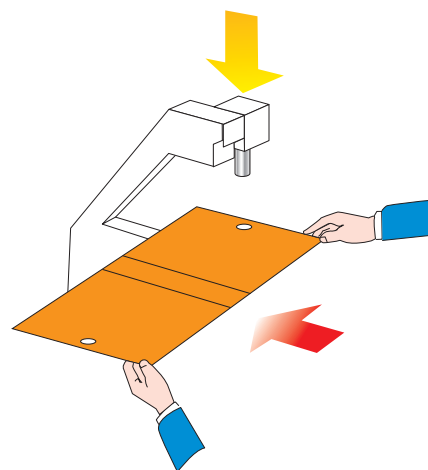
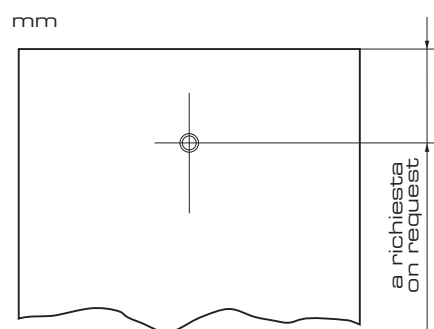


Macchina occhiellatrice /rivettatrice elettrica o pneumatica a una testa

Macchina a una testa con caricatore automatico per l'applicazione automatica di rivetti/occhielli, o semiautomatica di bottoni a pressione, rivetti a due componenti, occhielli con ranella, ecc. Caricatori intercambiabili. Disponibile a richiesta con profondità testa 160 - 260 - 500 e 800 mm.

Single head eyeleting /riveting machine, electric or pneumatic

Single head machine with an automatic feeder for automatic fixing of rivets/eyelets, or for semi automatic fixing of press buttons, double rivets, eyelets with rings etc... There is a possibility to fix different items changing the feeders. The machine is available with a throat depth of 160, 260, 500 or 800 mm (on request).



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Tipo bottone a pressione: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Consumo versione pneumatica: 3 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni tipo 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1400 mm.
- Peso tipo 160 mm: Kg. 75

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Tipe button press: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Compressed version air: 3 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions tipe 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 75

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

SI 125

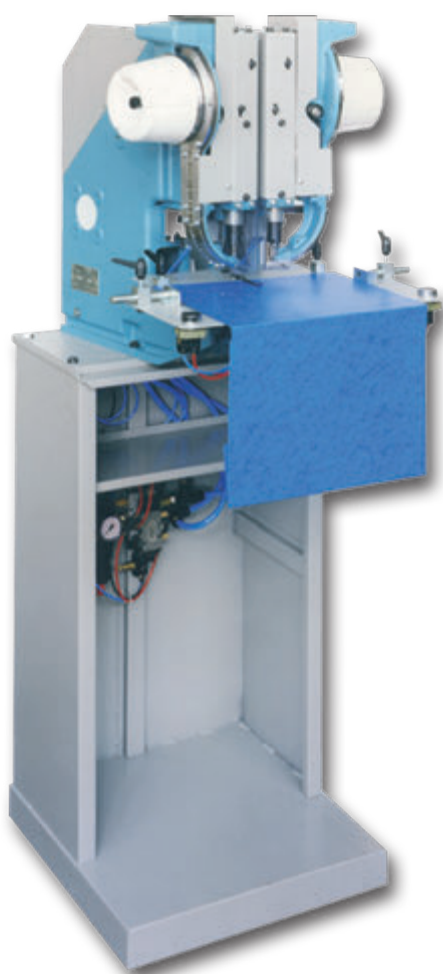
IML
ITALIA

Macchina occhiellatrice/rivettatrice a doppia testa con distanza regolabile

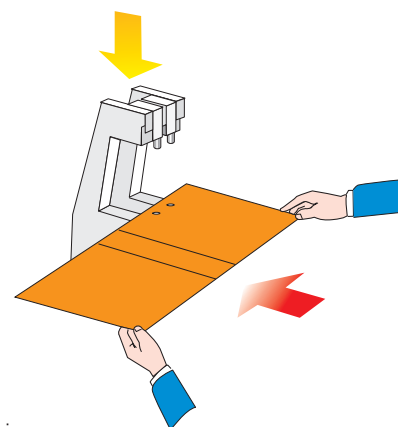
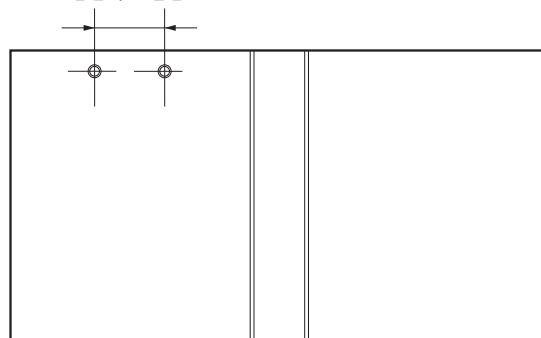
La macchina ha la possibilità di applicare due occhielli/rivetti a una distanza regolabile da 50 a 180 mm. Disponibile nella versione pneumatica od elettrica con profondità testa 160 - 260 - 500 - 850 mm (a richiesta).

Eyeletting/riveting machine with two heads and adjustable distance

The machine fix two rivets or two eyelets at the distance adjustable between 50 and 180 mm. There are various versions available: pneumatic or electric with a throat depth of 160, 260, 500 or 850 mm (on request).



mm 50 ÷ 180



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Consumo versione pneumatica: 7 NL/ciclo (6 bar)
- Voltaggio versione elettrica: 220 Volt monofase
- Dimensioni tipo 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Peso: Kg. 120
- Dimensioni tipo 260 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 140

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Compressed version air: 7 NL/cycle (6 bar)
- Voltage version electric: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions tipe 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Weight: Kg. 120
- Overall dimensions tipe 260 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 140

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina occhiellatrice automatica per cartellini

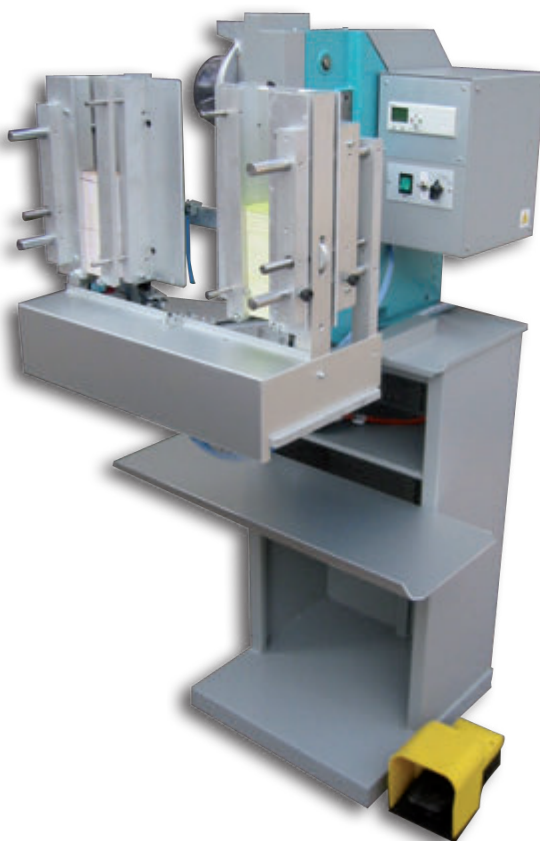
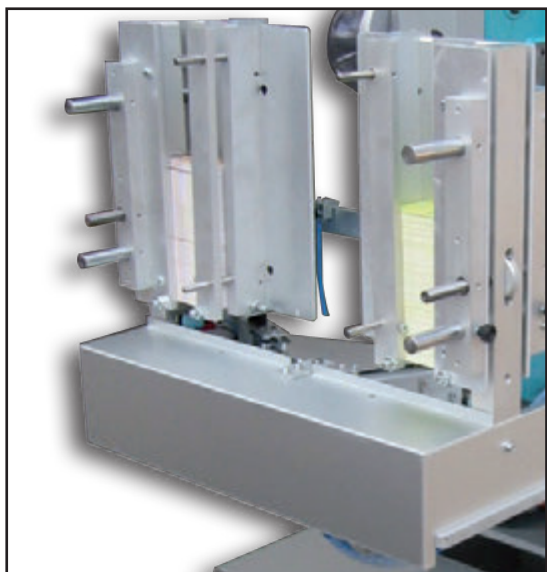
Macchina applicatrice automatica di occhielli su cartellini ed etichette in cartoncino a motore elettrico ed aria compressa. Il caricatore facilmente intercambiabile permette l'applicazione di ogni tipo di occhiello. Può essere usata come macchina semplice perforatrice. È dotata di due caricatori a pila continua facilmente regolabili per l'alimentazione automatica di cartellini anche in due misure diverse. È prevista anche la possibilità di accoppiare due cartellini. La gestione elettronica del motore e di tutte le funzioni è fatta da un microprocessore che incorpora sia programmatore di lotto che un contatore totalizzatore.

Questa macchina si può trasformare in rivettatrice o può diventare macchina a doppia alimentazione per occhielli con rondella.

Automatic eyeleting machine for labels

Automatic machine to set eyelets on label of thin cardboard, electric motor and compressed air control. The feeder easily interchangeable allows to set every kind of eyelets. This machine can be used as simple piercing machine. Provided with two continuous pile feeders, easily adjustable, for the automatic feeding of labels even of two different size. It is possible to use the machine to couple two labels too. All the functions are under the control of a microprocessor, a lot programmer and a total counter are available.

This machine can be transformed as riveting machine or upgraded with the lower feeder to reach a double feeding machine for eyelets and washer.



- Materiale utilizzato: Cartoncino, Polipropilene, ecc.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartellini: da 0,35 a 1 mm.
- Produzione: 3500 pezzi/ora*.
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 9 NL/ciclo (a 6 bar).
- Dimensioni: L= 700 mm; P= 700 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 100 ~

- Used Material: Board, P.P., various.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboards labels: da 0,35 a 1 mm.
- Capacity: up 3500 pieces/hour*.
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 9 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Overall Dimensions: L= 700 mm; P= 700 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 100 ~

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina occhiellatrice o rivettatrice a testa singola e doppio caricatore

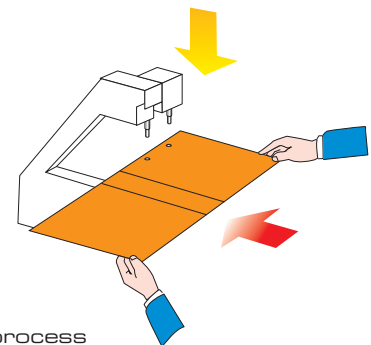
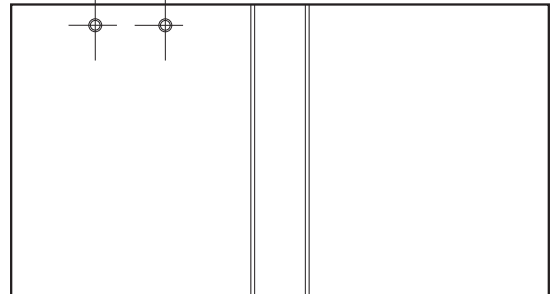
Macchina per l'applicazione di due rivetti od occhielli ad una distanza fissa (minimo 10 mm, massimo 60 mm). Disponibile pneumatica od elettrica. Profondità testa 160 - 260 - 500 mm e 850 mm.

Single headed riveting or eyeleting machine with double feeding channels

Machine for setting two rivets or two eyelets at a fixed distance (minimum 10 mm, maximum 60 mm). Available pneumatic or electric. Head depth = 160 - 260 - 500 mm or 850 mm.



mm 10 ÷ 60



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Vari.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Consumo versione pneumatica: 4 NL/ciclo (6 bar)
- Voltaggio versione elettrica: 220 Volt monofase
- Dimensioni tipo 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Peso: Kg. 90
- Dimensioni tipo 260 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 100

- Used Material: Varies.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Compressed version air: 4 NL/cycle (6 bar)
- Voltage version electric: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions tipe 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Weight: Kg. 90
- Overall dimensions tipe 260 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 100

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

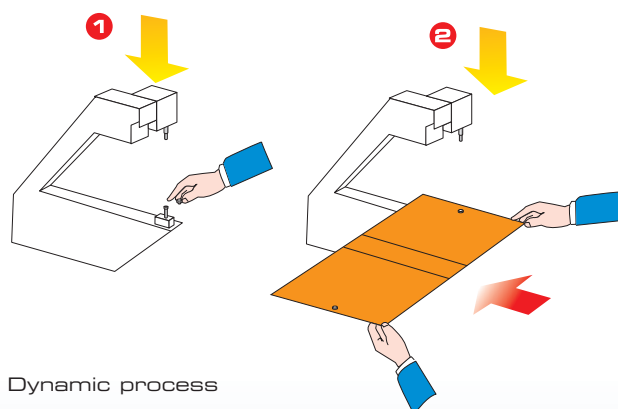
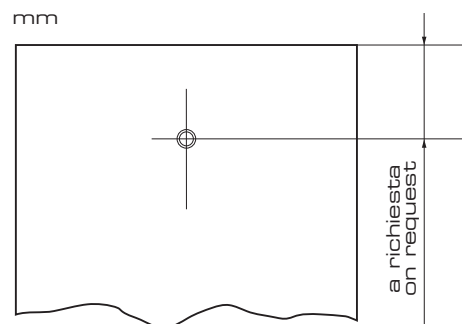
Macchina pneumatica a testa singola con doppio sistema di caricamento

Macchina per l'applicazione di bottoni a pressioni completi (quattro componenti), per entrambi maschio e femmina, una parte è caricata automaticamente ed una manualmente dall'operatore. Disponibile con profondità testa 160, 260, 500 mm (a richiesta).

Pneumatic single head machine with double feeding system

The machine fix complete press buttons (four components), both male and female. One component of each part male and female is fed automatically and one must be fed manually by the operator.

The machine is available with a throat depth of 160, 260, 500 mm (on request).



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Tipo bottone a pressione: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Consumo versione pneumatica: 3 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni tipo 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 90

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Tipe button press: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Compressed version air: 3 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions tipe 160 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1400 mm.
- Weight (electric): Kg. 90

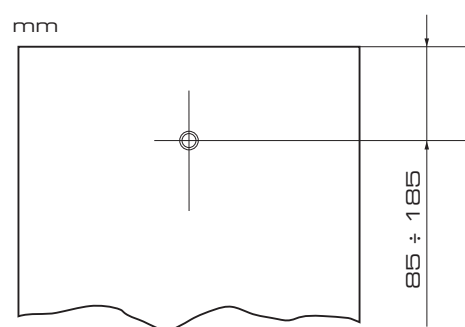
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina elettrica/pneumatica a testa singola con doppio caricamento automatico

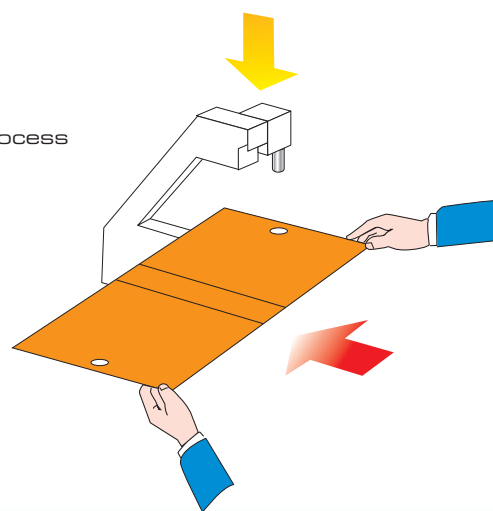
Macchina a doppia alimentazione, adatta per l'applicazione automatica di rivetti doppi, occhielli con ranella, bottoni jeans, bottoni a pressione (servono due macchine). Disponibile con profondità testa 85 e 185 mm (a richiesta).

Single head, electric or pneumatic machine with double automatic feeding system

The machine is provided in a double feeding system, it can fix double rivets, eyelets with rings, buttons for jeans, press buttons (for fixing press buttons two machines are needed). The machine is available with a throat depth of 85 and 185 mm (on request).



Dynamic process



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Tipo bottone a pressione: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Consumo versione pneumatica: 3 NL/ciclo (6 bar)
- Voltaggio versione elettrica: 220 Volt monofase
- Dimensioni tipo 85 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Peso (elettrico): Kg. 80
- Dimensioni tipo 185 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Peso (elettrico): Kg. 90

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Tipe button press: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Compressed version air: 3 NL/cycle (6 bar)
- Voltage version electric: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions tipe 85 mm: L= 450 mm; P= 500 mm; H= 1360 mm.
- Weight (electric): Kg. 80
- Overall dimensions tipe 185 mm: L= 450 mm; P= 600 mm; H= 1400 mm.
- Weight (electric): Kg. 90

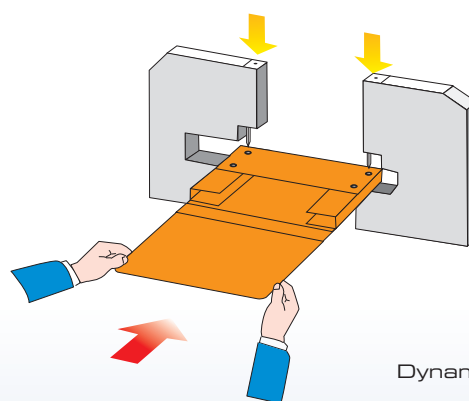
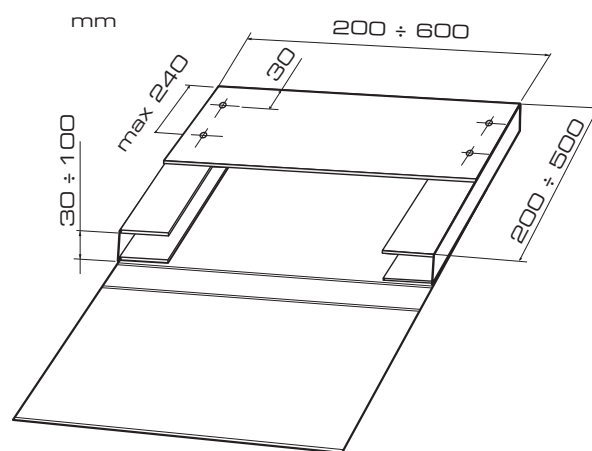
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina rivettatrice /occhiellatrice pneumatica a due teste verticali, per la produzione di cartellette speciali

La macchina è predisposta al montaggio di rivetti/occhielli per bloccaggio alette su cartellette portaprogetto, l'interasse delle due teste è regolabile dall'operatore.

Pneumatic riveting /eyeleting machine with two vertical heads for production of special folders

The machine is equipped for fixing of rivets /eyelets for blocking the flaps of special folders. The distance between the heads is adjustable by the operator.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Produzione: 8 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 7 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1350 mm; P= 700 mm; H= 1450 mm.
- Peso: Kg. 170

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 8 pieces/minute*
- Compressed tipe air: 7 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1350 mm; P= 700 mm; H= 1450 mm.
- Weight: Kg. 170

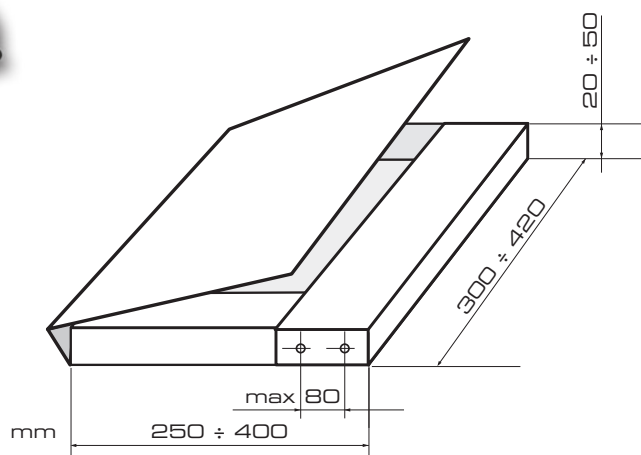
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to after design and/or specifications without notice

Rivettatrice speciale pneumatica a due teste orizzontali con doppio caricatore per la produzione di cartellette speciali

La macchina è in grado di applicare contemporaneamente due rivetti sul lato destro più due rivetti sul lato sinistro di una cartelletta. La distanza delle due teste è regolabile mediante un volantino, mentre l'interasse dei due rivetti è a richiesta del cliente (max 80 mm).

Special pneumatic riveting machine with two horizontal heads and double feeder for production of special folders

The machine fix at the same time two rivets on the right side and two rivets on the left side of the folder. The head distance is adjustable by a hand wheel. The distance between the rivets is made on request (maximum 80 mm).



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Produzione: 8 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 7 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1500 mm; P= 600 mm; H= 1250 mm.
- Peso: Kg. 140

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 8 pieces/minute*
- Compressed air: 7 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1500 mm; P= 600 mm; H= 1250 mm.
- Weight: Kg. 140

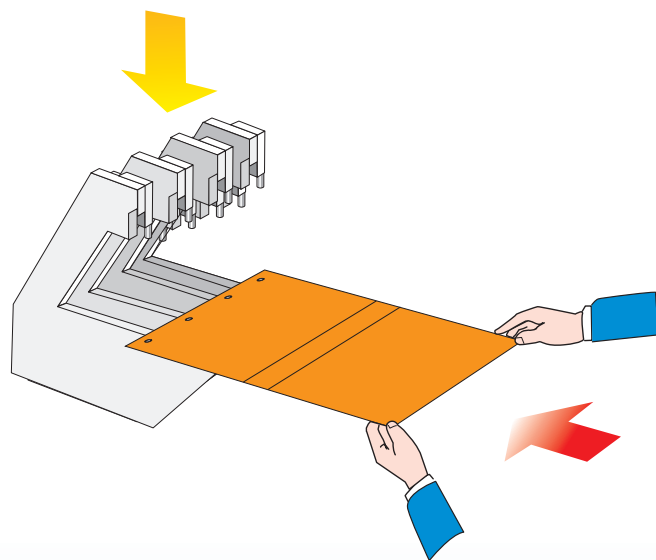
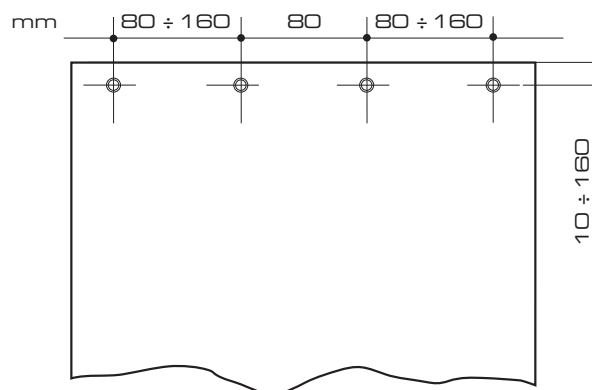
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina occhiellatrice / rivettatrice pneumatica a quattro teste

Questa macchina applica simultaneamente quattro occhielli o rivetti, con interasse regolabile. Può essere utilizzata per l'applicazione delle stecche per cartelle sospese o l'applicazione di occhielli di rinforzo carta su foto cataloghi ecc.

Pneumatic riveting / eyeletting machine with 4 heads.

The machine fix four eyelets or rivets at one stroke at a adjustable distance. It can be used for fixing of bars for hanging files or for fixing of reinforcement eyelets on picture catalogues etc.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 2,5 mm
- Produzione: 10 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 12 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1600 mm; P= 600 mm; H= 1360 mm.
- Peso: Kg. 240

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 10 pieces/minute*
- Compressed air: 12 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1600 mm; P= 600 mm; H= 1360 mm.
- Weight: Kg. 240

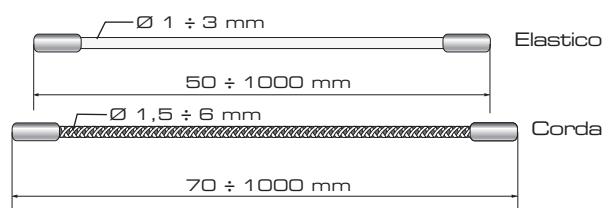
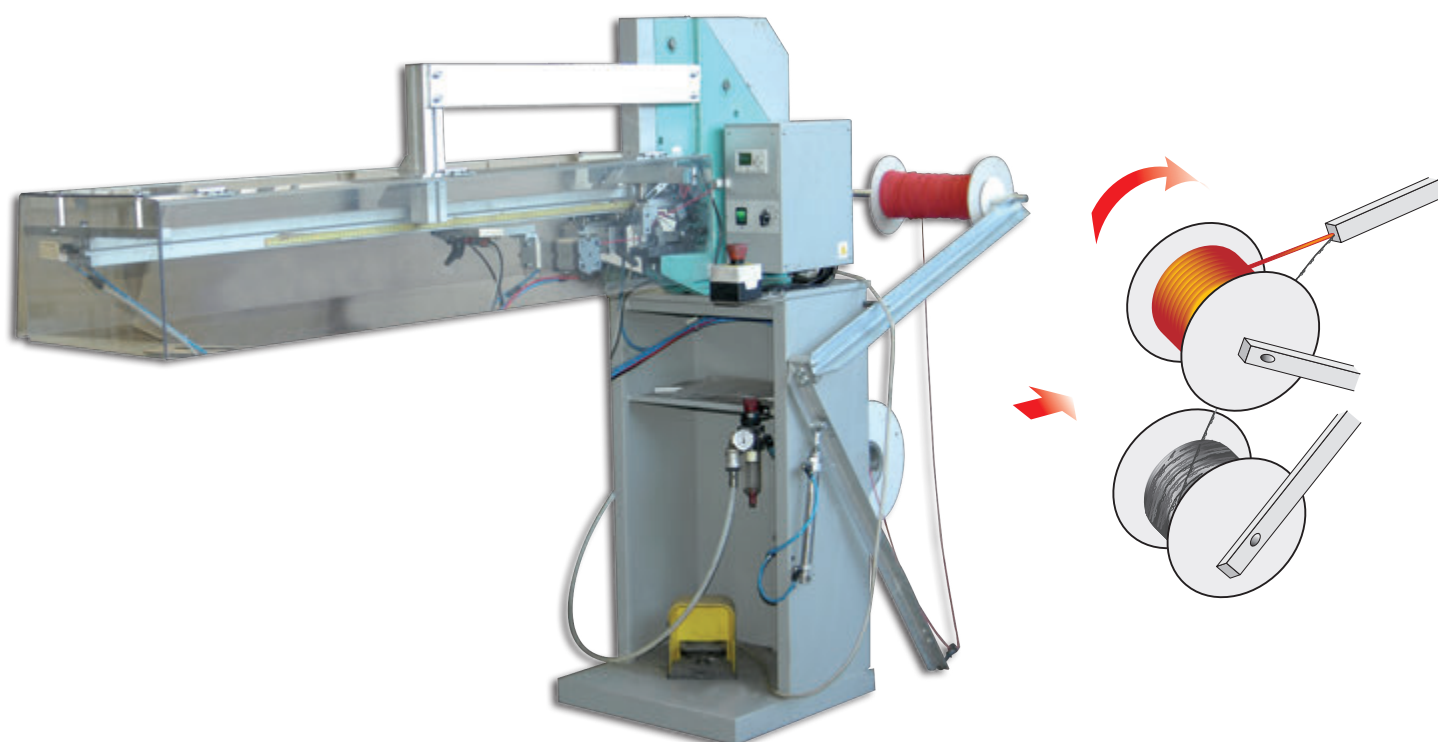
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica per l'applicazione del capicorda sull'elastico o cordoncino prelevati da bobina

La macchina ha la possibilità di applicare in automatico il capicorda sull'elastico o sul cordoncino. il caricamento sia del capicorda che dell'elastico/cordoncino è da bobina, la misura della lunghezza del prodotto finito viene programmata dall'operatore. Versione SI 80, lunghezza max 80 cm, versione SI 100 lunghezza max 100 cm.

Automatic machine for fixing of metal ends on elastics or cords from roll

The machine fix metal ends on elastics or cords. Metal ends and elastics/cords are fed from rolls. The length of the final product is regulated by the operator. The maximum length for SI 80 is 80 Cm, for SI 100 it is 100 Cm.



- Materiale utilizzato: Elastico tondo/piatto, Cordone tondo.
- Capicorda: Art 922/N2 ÷ Art 927/N2.
- Diametro elastico: da 1 a 3 mm.
- Larghezza elastico piatto: 5 mm
- Diametro cordone: da 1,5 a 6 mm.
- Produzione: fino a 18 pezzi/minuto* (lung. 300 mm)
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Potenza elettrica: 0,75 Kw
- Consumo pneumatico: 7 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni per SI 80: L= 2000 mm; P= 600 mm; H= 1350 mm.
- Dimensioni per SI 100: L= 2200 mm; P= 600 mm; H= 1350 mm.

- Used Material: Round/flat elastic band, Cord diameter.
- Metal tags: Item 922/N2 ÷ item 927/N2
- Elastic diameter: 1 mm to 3 mm
- Flat elastic width: 5 mm
- Cord diameter: 1,5 up to 6 mm.
- Capacity: up to 20 pieces/minute* (long 300 mm)
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Electrical power req: 0,75 Kw
- Compressed air: 7 NL/cycle (6 bar)
- Overall Dimensions for SI 80 L= 2000 mm; P= 600 mm; H= 1350 mm.
- Overall Dimensions for SI 100: L= 2200 mm; P= 600 mm; H= 1350 mm.

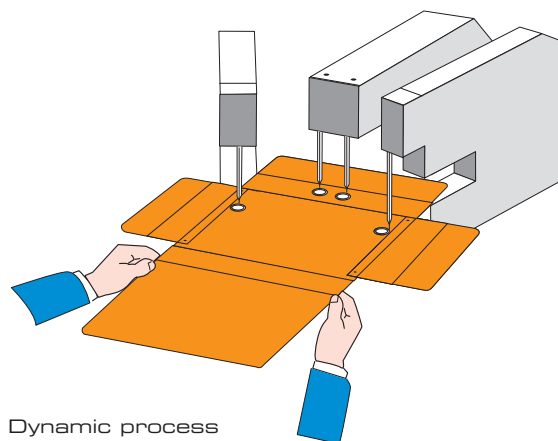
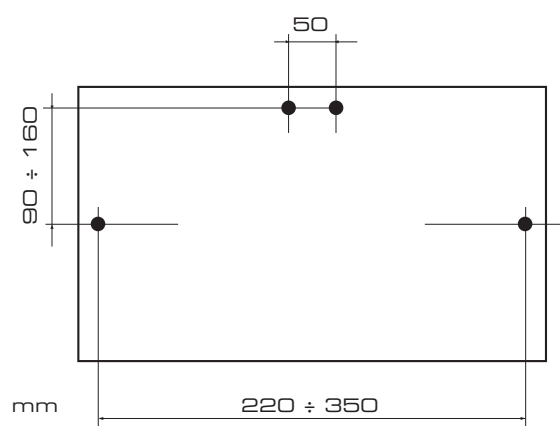
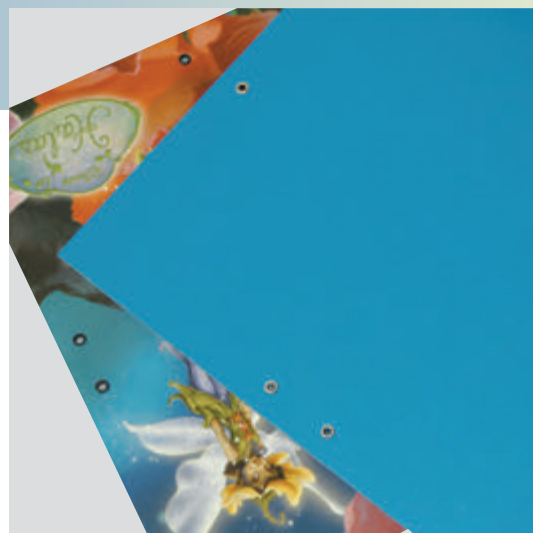
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
 IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Occhiellatrice quadrupla per applicazione occhielli su cartellette con elastico

Macchina occhiellatrice a tre teste, di cui una testa centrale con due caricatori, con interasse fisso occhielli di 50 mm, le due teste laterali con interasse variabile. A richiesta fornibile in versione elettrica o pneumatica.

Four heads eyeleting machine for fixing the eyelets on folders with elastics

The eyeleting machine with three heads, of which the central head has two feeders with the fixed distance of eyelets of 50 mm. The distance between two lateral heads is variable. Machine is available in pneumatic or electric version on request.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 a 3 mm.
- Produzione versione elettrica: 15 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Dimensioni versione elettrica: L= 1200 mm; P= 800 mm; H= 1400 mm.
- Peso versione elettrica: Kg. 280

- Used material: Coated board, Fiber boards, PP.
- Eyelets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 to 3 mm.
- Capacity electric version: up to 15 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions electric version: L= 1200 mm; P= 800 mm; H= 1400 mm.
- Weight electric version: Kg. 280

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

B 128

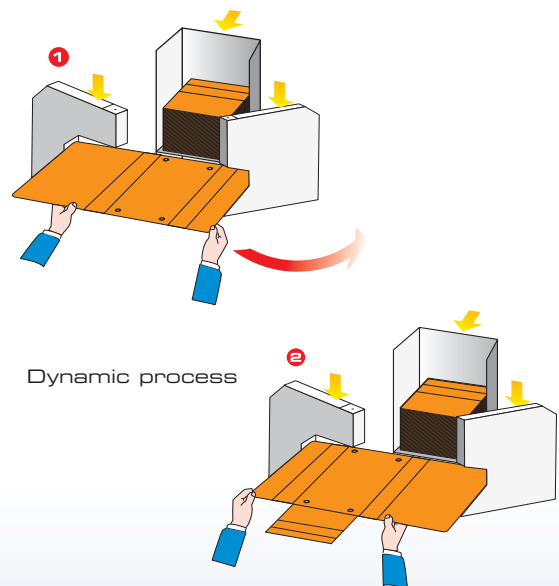
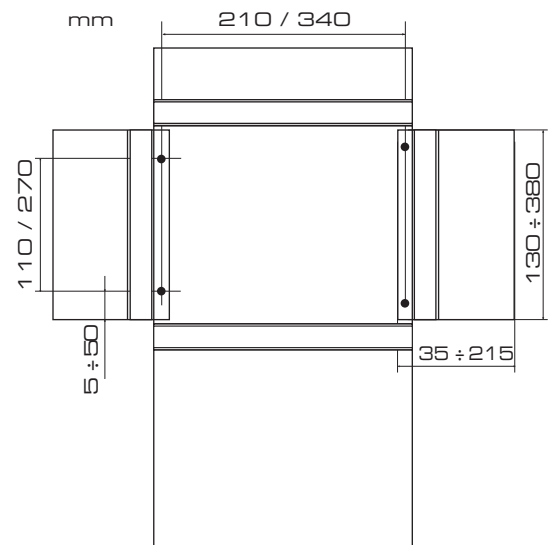
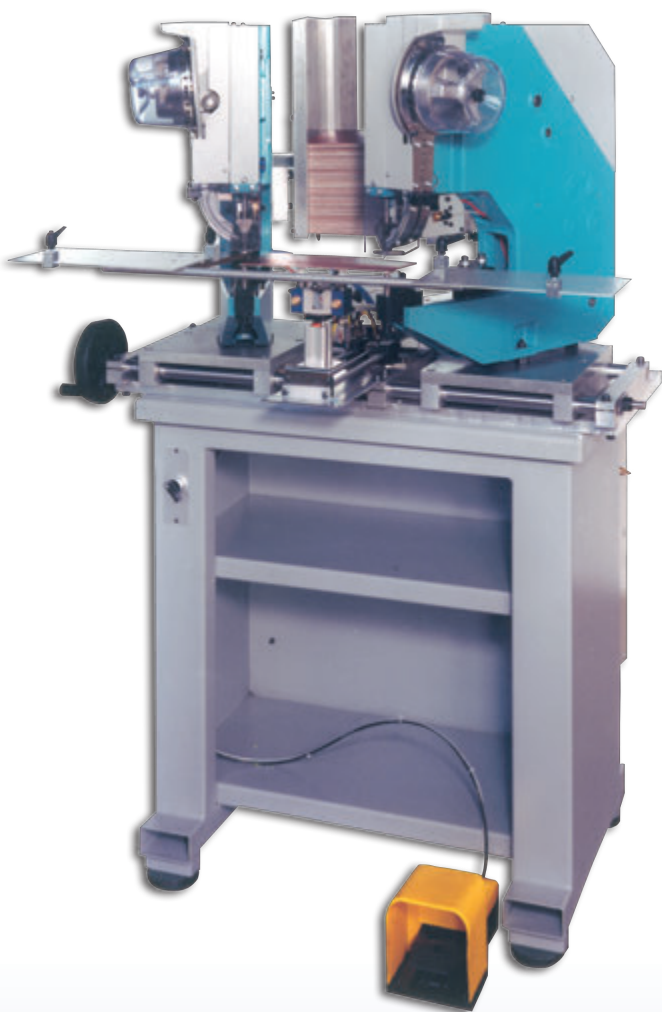
IML
ITALIA

Macchina per montaggio alette su cartelle a tre lembi

Macchina elettropneumatica a due teste con alimentazione automatica delle alette laterali, inserite in un apposito caricatore verticale a caricamento continuo. A richiesta dal cliente la macchina può essere occhiellatrice o rivettatrice. L'operatore applica un'aletta, poi ruota la cartella e applica la seconda.

Machine for fixing flaps on 3-flaps folders

Electro - pneumatic machine with 2 heads and automatic feeder of lateral wings. The machine can be equipped for rivets or eyelets based on customer's request. The operator fix one wing then rotates the folder and fix the other wing.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 mm a 2,5 mm
- Produzione: 12 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 8 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1200 mm; P= 800 mm; H= 1440 mm.
- Peso: Kg. 200

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 12 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 8 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1200 mm; P= 800 mm; H= 1440 mm.
- Weight: Kg. 200

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

B 128/A

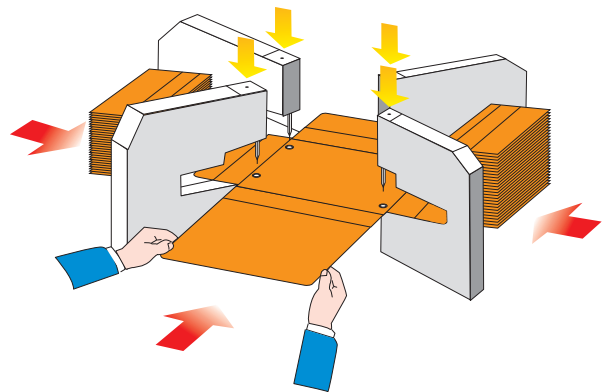
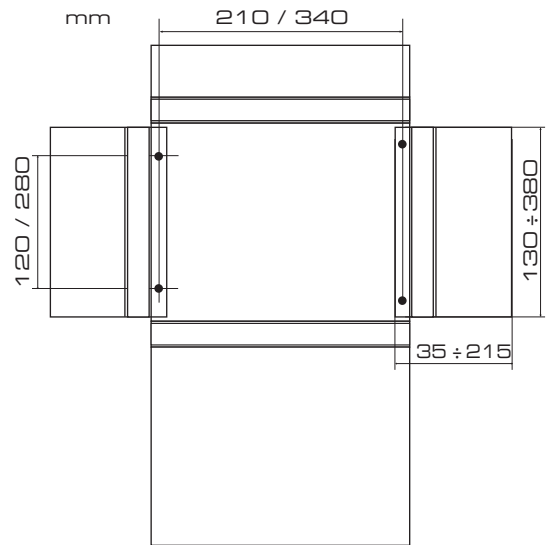
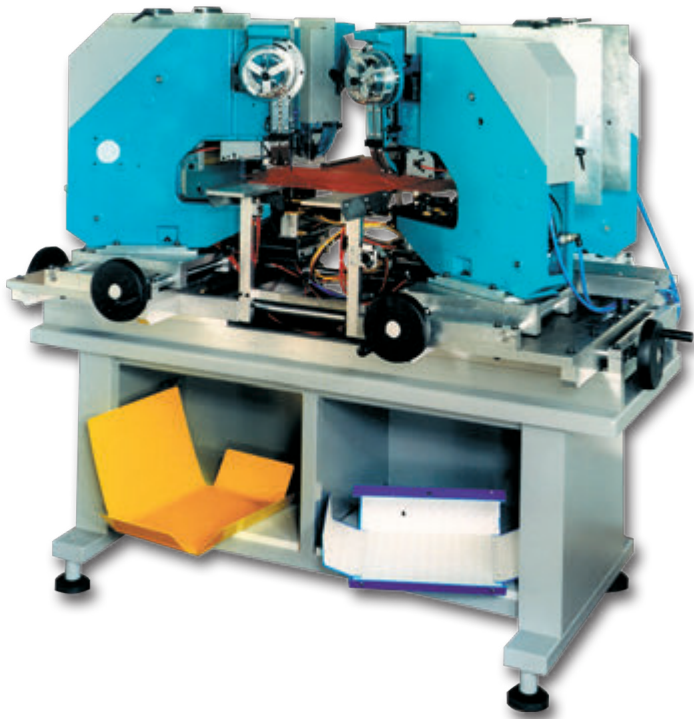
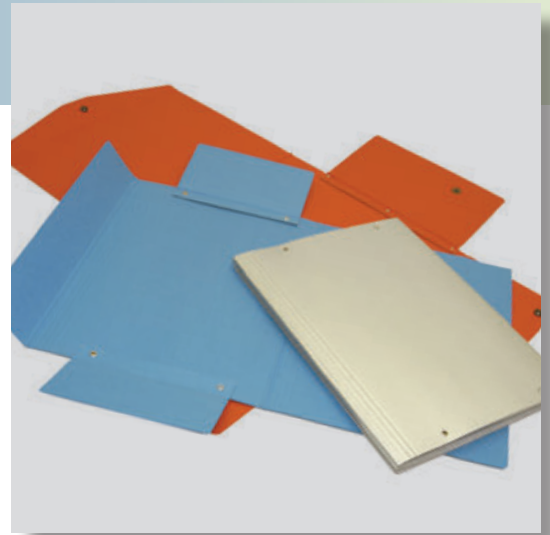
IML
ITALIA

Macchina speciale per montaggio alette su cartelle a tre lembi

Macchina elettro-pneumatica a quattro teste con alimentazione automatica delle alette laterali inserite in appositi magazzini laterali a caricamento verticale continuo. A richiesta cliente fattibile sia nella versione occhiellatrice o rivettatrice. Le alette possono essere fissate con due o tre rivetti/occhielli.

Special machine for fixing of flaps on 3-flaps folders

Electro-pneumatic machine with four heads with automatic feeding of lateral flaps fed vertically from lateral containers. On special request, the machine can be equipped so that it can fix the flaps by two or three rivets/eyelets.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 0,5 mm a 2,5 mm
- Produzione: 10 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 18 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1550 mm; P= 900 mm; H= 1440 mm.
- Peso: Kg. 450

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 2,5 mm
- Capacity: up to 10 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 18 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1550 mm; P= 900 mm; H= 1440 mm.
- Weight: Kg. 450

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

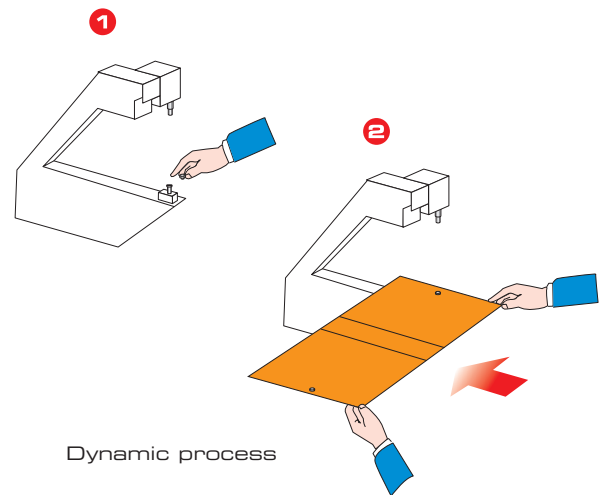
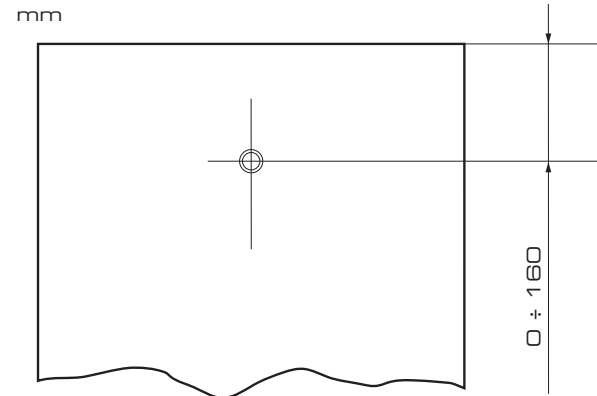
MS 1

Pressa senza caricatori

Macchina senza caricatore per lavorazioni manuali, predisposta per l'uso di punzoni standard (viene fornita senza punzoni d'applicazione). Disponibile con profondità 160 - 260 - 500 e 850 mm.

Press without feeder

Machine without feeder for manual setting, supplied without fixing tools. Equipped for standard tools. Available with throat-depth 160 - 260 - 500 and 850 mm.



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

- Profondità/Throat depth: mm
- Misure d'ingombro/Measurement: cm
- Pesì/Weights: Kg
- Tempo di ciclo/Working cycle:
- Consumi/Consumptions:

A PEDALE BY FOOT-PEDAL

160
45x50x136
50
-
-

PNEUMATICA BY PNEUMATIC CYLINDER

160	260	500	850
45x50x136	45x60x140	45x90x145	45x120x150
50	58	80	120
	0,6 sec		
	3 NL/CYCLE/6 BAR		

A MOTORE ELETTRICO BY ELECTRIC MOTOR

160	260	500	850
45x50x136	45x60x140	45x90x145	45x12x150
70	78	95	135
	0,35 sec		
	400 W 380 V - 3 ~		

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Pressetta

Piccola pressa per lavorazioni manuali, versatile e di facile uso. Predisposta per l'uso di punzoni standard (viene fornita senza punzoni di applicazione). È disponibile nei modelli:

- MSE-M versione a pedale
- MSE-P versione pneumatica
- MSE/2P versione pneumatica con testa doppia con comando indipendente

Small press

Machine without feeder, for manual setting. Equipped for standard tools (supplied without setting tools). Available in following versions:

- MSE-M treadle operated
- MSE-P pneumatic control
- MSE/2P pneumatic control, double head double pedal.



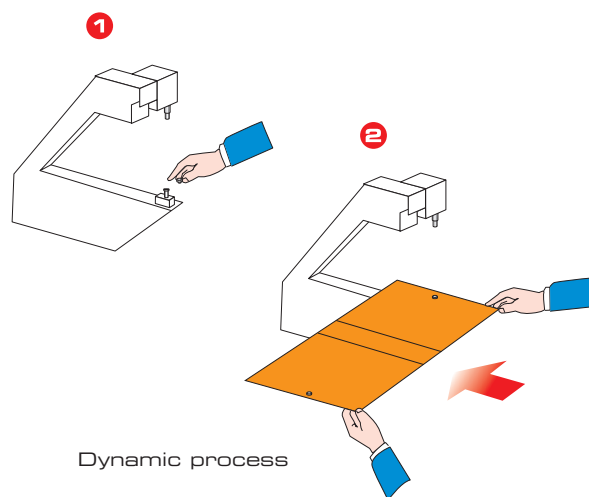
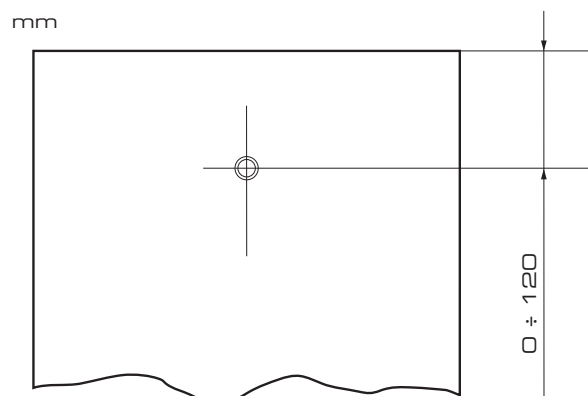
Mod. MSE/P



Mod. MSE-M



Mod. MSE/2P



- Forza sviluppata: 400 DN (Kg).
- Corsa: 35 mm.
- Consumo pneumatico: 2 NL/ciclo (a 6 bar).
- Profondità: 125 mm.
- Peso: Kg. 45

- Cardboard thickness: 400 DN (Kg).
- Stroke: 35 mm
- Compressed air: 2 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Throat depth: 125 mm.
- Weight: Kg. 45

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

B 124/S

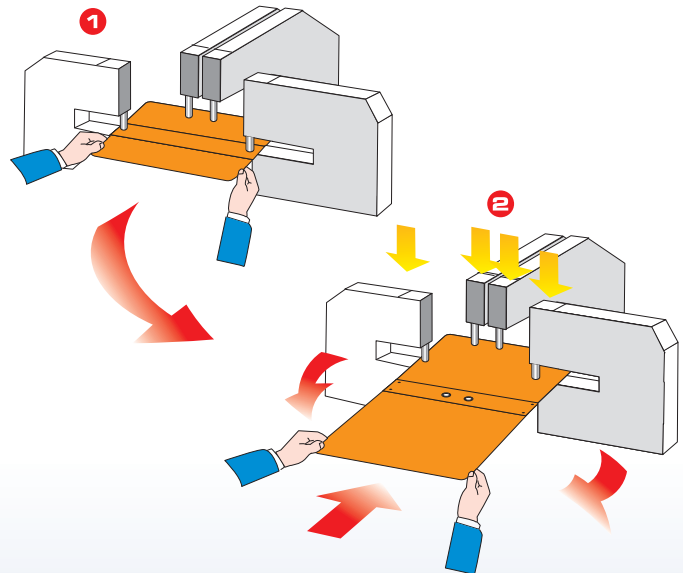
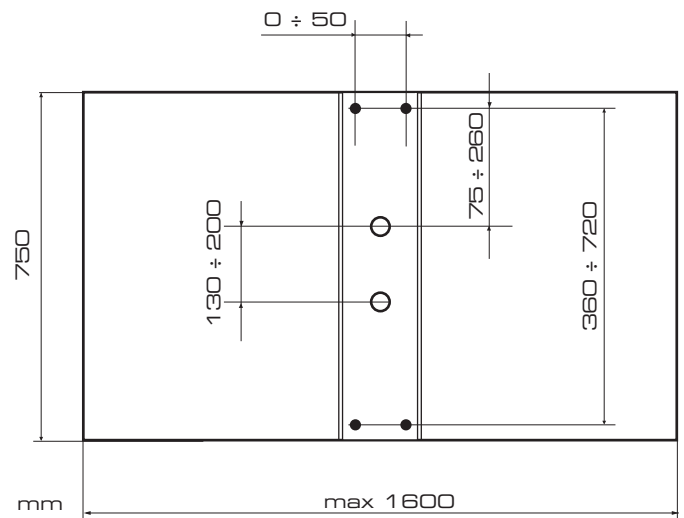
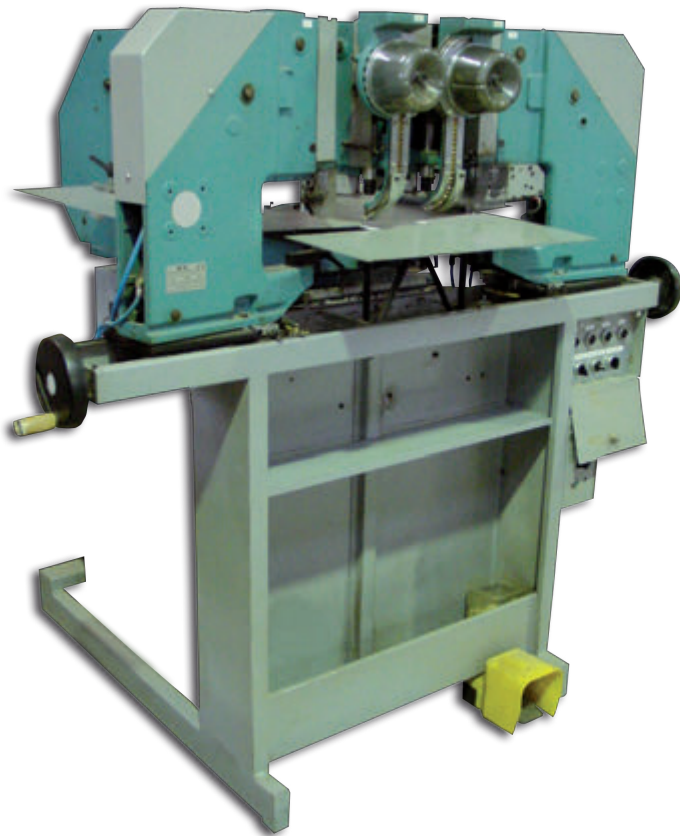
IML
ITALIA

Macchina speciale per montaggio copertine per campionari

Macchina elettro-pneumatica a quattro teste, per l'applicazione simultanea di due occhielli centrali (per inserimento capocorda maniglia) più due o quattro rivetti autoperforanti laterali (a interasse variabile) per il sostegno del cavallotto. Profondità teste centrali 850 mm e teste laterali 160 mm.

Special machine for production of pattern books

Electro-pneumatic machine with four heads for simultaneous fixing of two central eyelets (for inserting the cord-handle) and of two or four self piercing lateral rivets at adjustable distance. The throat depth of central heads is 850 mm and of the lateral heads is 160 mm.



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Occhielli/Rivetti: A richiesta
- Spessore cartone: da 0,5 mm a 3 mm
- Produzione: 8 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Consumo pneumatico: 18 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1550 mm; P= 1500 mm; H= 1500 mm.
- Peso: Kg. 480

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Eyelets/Rivets: On request.
- Cardboard thickness: 0,5 mm to 3 mm
- Capacity: up to 8 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Compressed air: 18 NL/cycle (6 bar)
- Overall dimensions: L= 1550 mm; P= 1500 mm; H= 1500 mm.
- Weight: Kg. 480

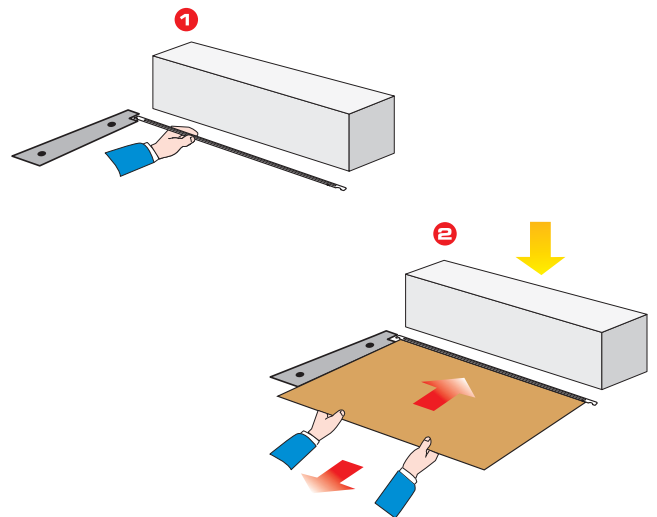
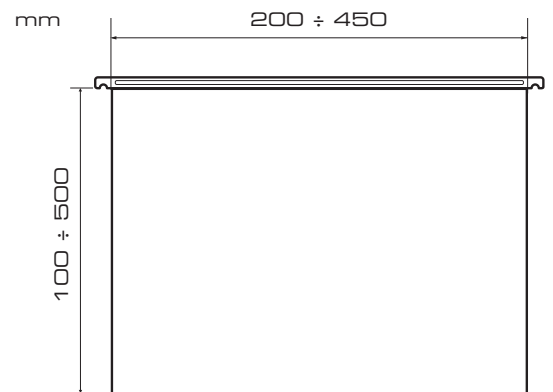
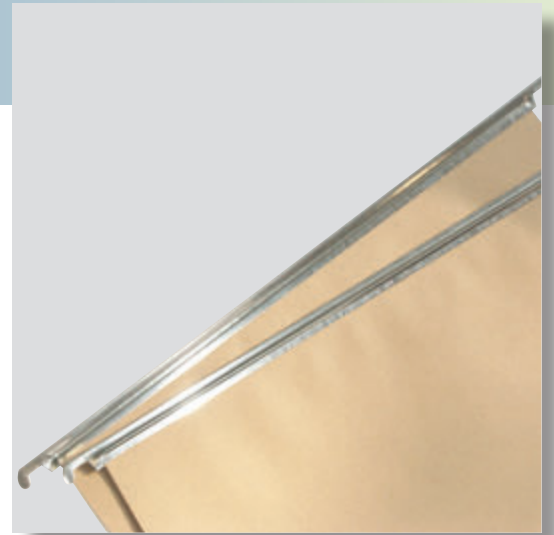
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina pneumatica per applicazione stecche in metallo su cartelle sospese

La macchina è provvista di un'apposita guida per facilitare l'operatore all'inserimento della stecca e della cartella sotto la pressa di fissaggio.

Pneumatic machine for fixing metal bars for hanging files

The machine is provided with a special guide to help the operator to place the file and metal bar in the right position.



Dynamic process

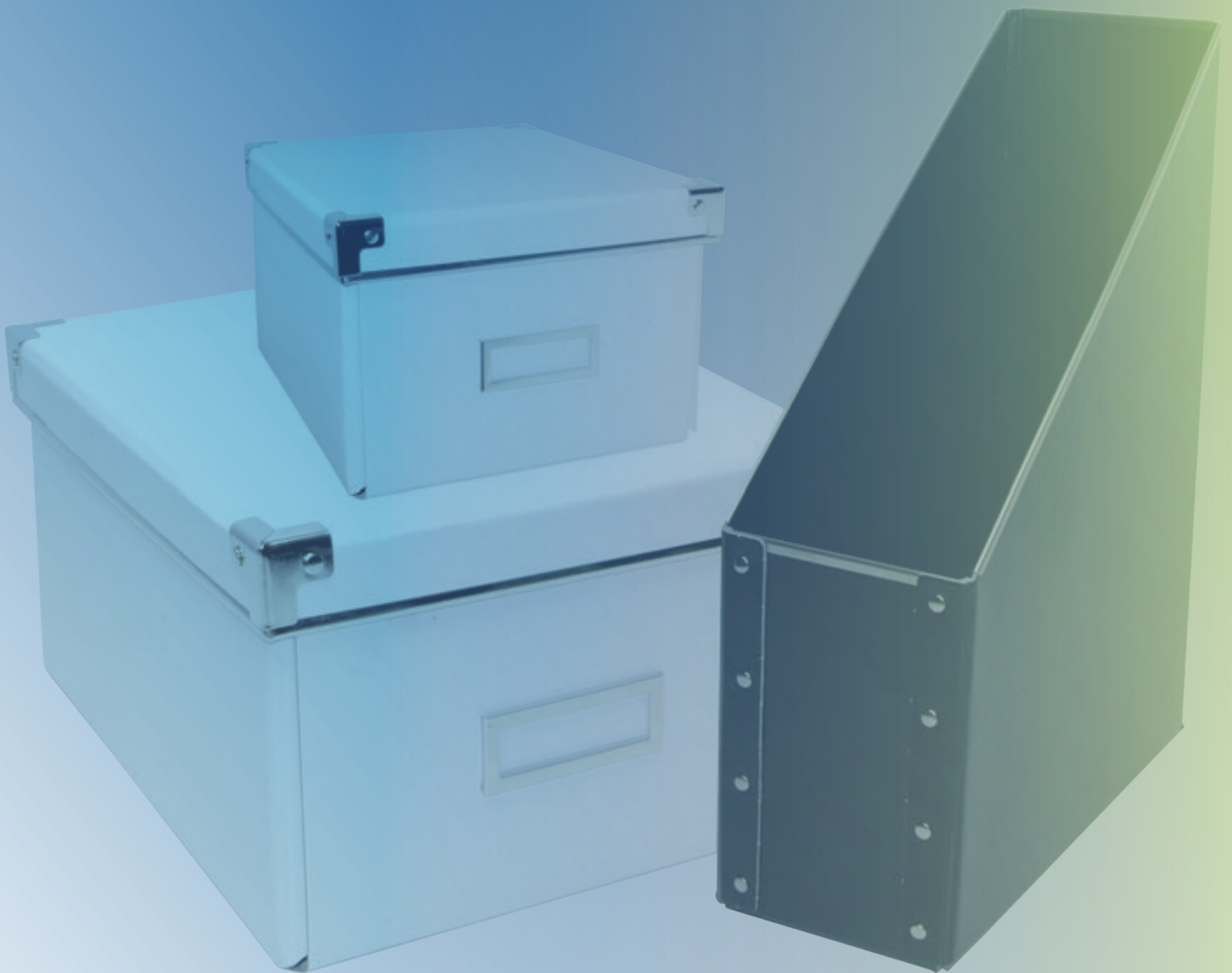
- Materiale utilizzato: Stecca Fe, Cartone ecc.
- Spessore cartone: da 0,3 a 1,5 mm.
- Produzione: 8 pezzi/minuto*.
- Consumo pneumatico: 6 NL/ciclo (a 6 bar).
- Dimensioni: L= 900 mm; P= 750 mm; H= 1150 mm.
- Peso: Kg. 140

- Used Material: Shaped Fe, Board, etc.
- Cardboard thickness: da 0,3 a 1,5 mm.
- Capacity: up to 8 pieces/minute*.
- Compressed air: 6 NL/cycle (pressure 6 bar).
- Dimensions: L= 900 mm; P= 750 mm; H= 1150 mm.
- Weight: Kg. 140

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per la formazione di scatole e
l'applicazione di accessori vari
(parabordi, rivetti, angoli, serrature, ecc.ecc...)**

***Machines for production of boxes and for
application of various accessories
(edge protectors, rivets, corners,
metal locks and others)***

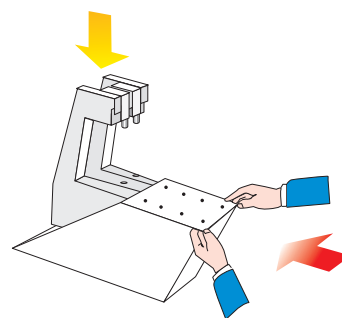
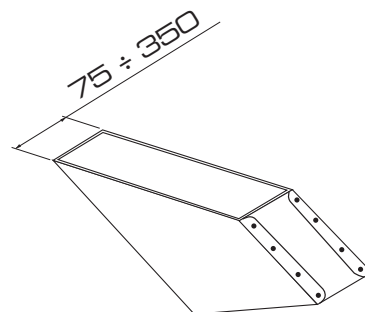


Macchina rivettatrice elettrica a due teste regolabili completa di programmatore dell'interasse rivetti

Questa macchina ha la possibilità di rivettare contemporaneamente i due bordi della scatola e mediante un programmatore elettronico è possibile impostare le diverse posizioni dell'interasse dei rivetti di applicazione.

Rivetting machine with two adjustable heads and with a special program for setting up of the rivets distance

The machine can fix at the same time two sides of the box and thank to a special electronic program it's possible to set up the distance between the rivets.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Tipo bottone a pressione: A richiesta.
- Profondità: 500 mm
- Voltaggio versione elettrica: 220 Volt monofase
- Dimensioni tipo 160 mm: L= 780 mm; P= 850 mm; H= 1650 mm.
- Peso tipo 160 mm: Kg. 220

- Used Material: Coated board, Fiber board, PP.
- Tipe button press: On request.
- Throat Depth: 500 mm
- Compressed version air: 220 Volt monofase
- Overall dimensions tipe 160 mm: L= 780 mm; P= 850, mm; H= 1650 mm.
- Weight: Kg. 220

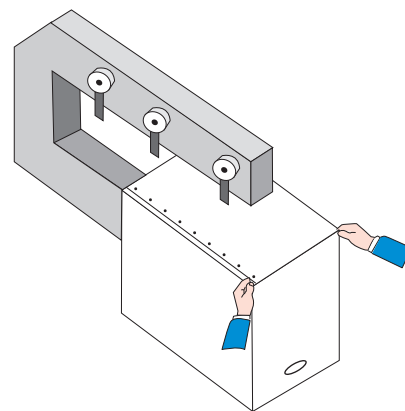
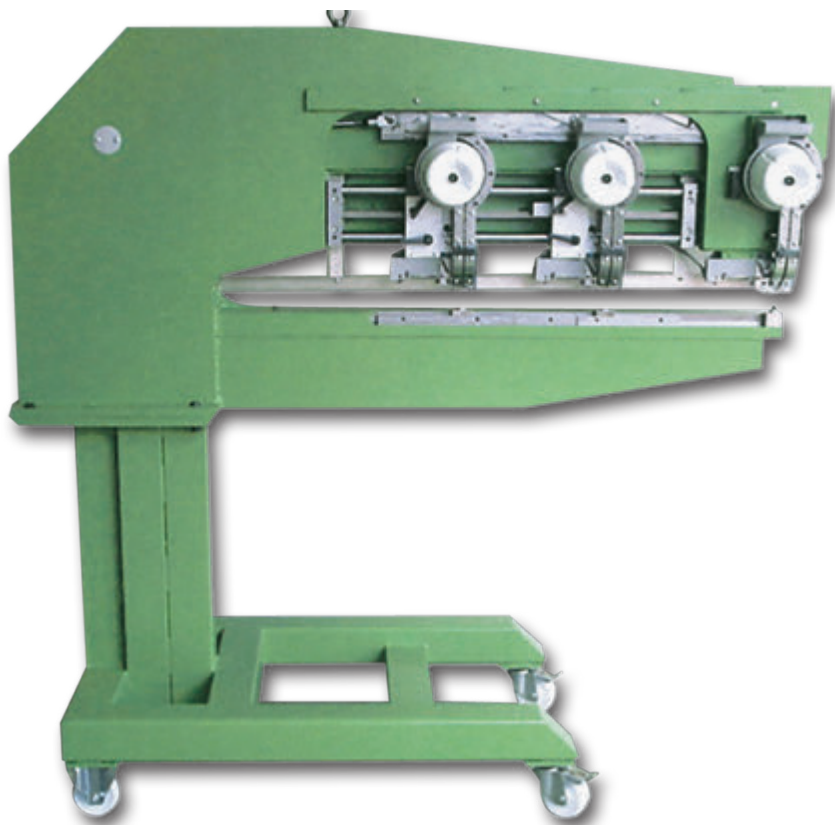
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to after design and/or specifications without notice

Macchina speciale per l'applicazione contemporanea di n. tre rivetti per la chiusura di scatole di cartone

La macchina azionata da un motore elettrico ha interasse di rivettatura regolabile. Distanza massima tra 1° e 3° rivetto = 840 mm. Distanza minima tra i rivetti = 220 mm.

Electric single headed riveting machine with three feeding channels (adjustable distance)

This riveting or eyeleting machine with deep throat is normally used for production of cardboard boxes of big sizes. Max distance between 1st and 3rd rivet = 840 mm. Minimum distance between rivets = 220 mm.



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Rivetti a richiesta.
- Spessore cartone: da 1 mm a 3 mm
- Produzione: fino a 10 pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Profondità: 1200 mm
- Dimensioni: L= 700 mm; P= 1600 mm; H= 1650 mm.
- Peso: Kg. 500

- Used Material: Rivets on request.
- Cardboard thickness: 1 mm to 3 mm
- Capacity: up to 10 pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Throat Depth: 1200 mm
- Overall dimensions: L= 700 mm; P= 1600 mm; H= 1650 mm.
- Weight: Kg. 500

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

B 125

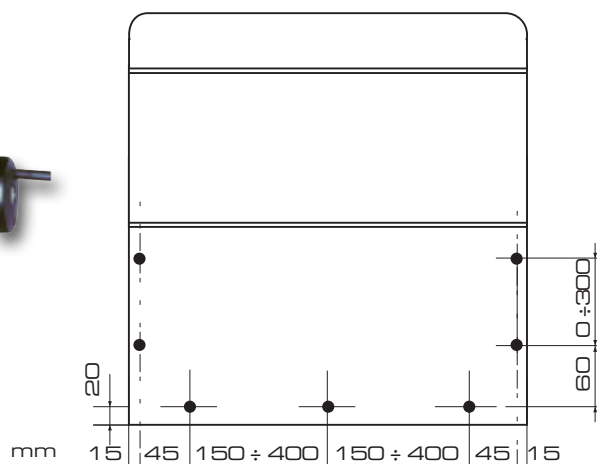
IML
ITALIA

Macchina rivettatrice pneumatica a cinque teste regolabili per la produzione di scatole rivettate a cinque o più punti

La macchina è predisposta per rivettare il fondo della scatola con cinque rivetti autoperforanti in automatico e spostando la scatola si ha la possibilità di applicare altri due rivetti ad ogni passo.

Pneumatic riveting machine with five adjustable heads for production of boxes

The machine is made for automatic riveting of the bottom of the box by five self piercing rivets. Moving position of the box it is possible to fix two more rivets by stroke (one rivet per side).



- Materiale utilizzato: Cartone rivestito, Fibrone, Polipropilene.
- Rivetti: A richiesta.
- Spessore cartone: da 1 mm a 3 mm
- Produzione: 6 pezzi/minuto*
- Consumo pneumatico: 15 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1800 mm; P= 1600 mm; H= 1500 mm.
- Peso: Kg. 600

- Used Material:
- Rivets:
- Cardboard thickness:
- Capacity:
- Compressed air:
- Overall dimensions:
- Weight:

Coated board, Fiber board, PP.
On request.
1 mm to 3 mm
up to 6 pieces/minute*
15 NL/cycle (6 bar)
L= 1800 mm; P= 1600 mm; H= 1500 mm.
Kg. 600

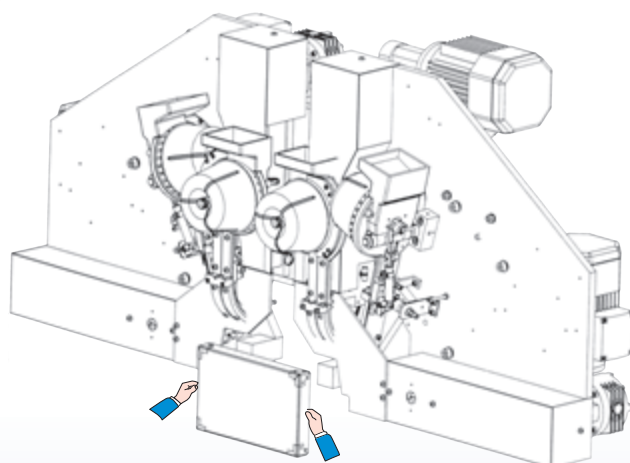
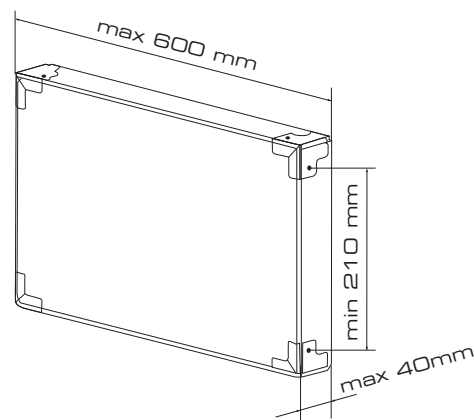
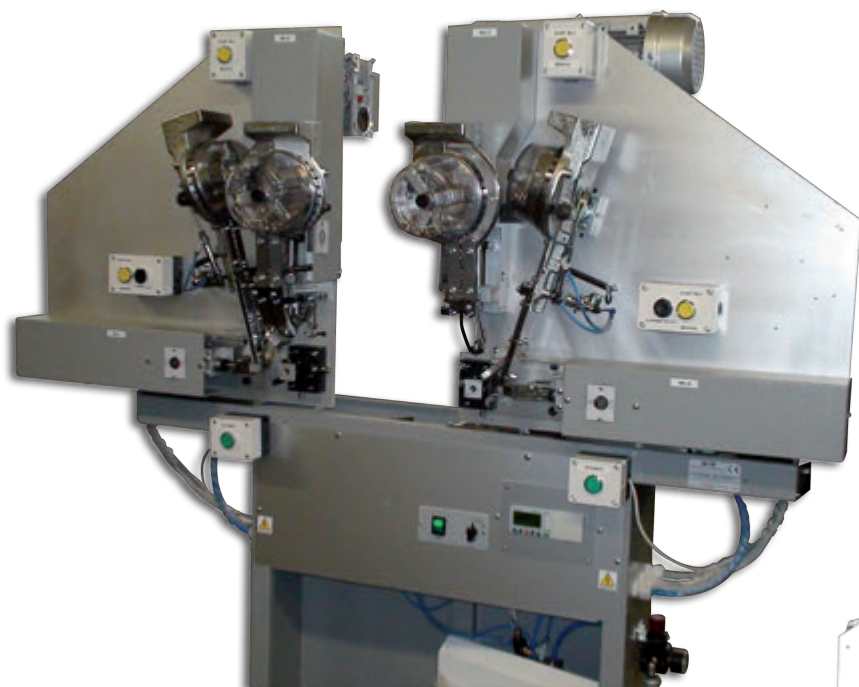
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a doppia testa, per rivettatura simultanea di due angoli paraspigolo scatola

Questo tipo di macchina ha la possibilità di applicare contemporaneamente due angoli di protezione spigoli scatola con due rivetti per ogni angolo. Ogni testa dispone di due caricatori separati dei rivetti e un dispositivo di bloccaggio angolo durante la lavorazione.

Machine for fixing of two corners on the boxes

Whit this machine it's possible to fix two corners at the same time by mean of two rivets per each corner. Each head of the machine is equipped in two separate feeders and in a special devise holding the corner against the box during the fixing.



Dynamic process

- | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| - Materiale utilizzato: | Rivetti a richiesta. | - Used Material: | Rivets on request. |
| - Spessore cartone: | da 1 mm a 3 mm | - Cardboard thickness: | 1 mm to 3 mm |
| - Produzione: | fino a 6 pezzi/minuto* | - Capacity: | up to 6 pices/minute* |
| - Voltaggio: | 220 Volt monofase | - Voltage: | 220 Volt monofase |
| - Profondità coperchio: | 40 mm | - Throat depth: | 40mm |
| - Dimensioni: | L= 1800 mm; P= 700 mm; H= 1650 mm. | - Overall dimensions: | L= 1800 mm; P= 700, mm; H= 1650 mm. |
| - Peso tipo 160 mm: | Kg. 300 | - Weight: | Kg. 300 |

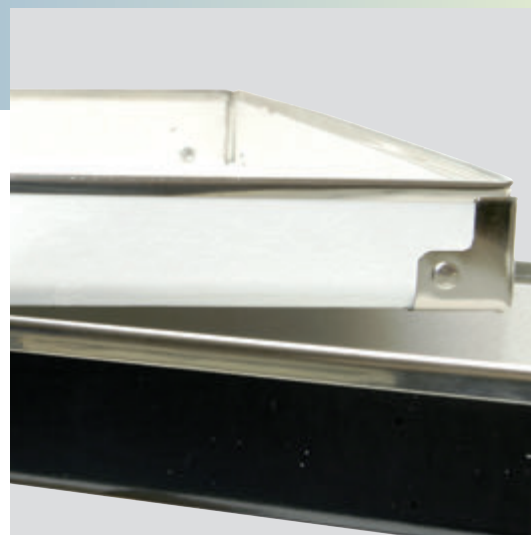
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to after design and/or specifications without notice

Calandra per la formazione automatica del profilo parabordo metallico sul coperchio della scatola cartone

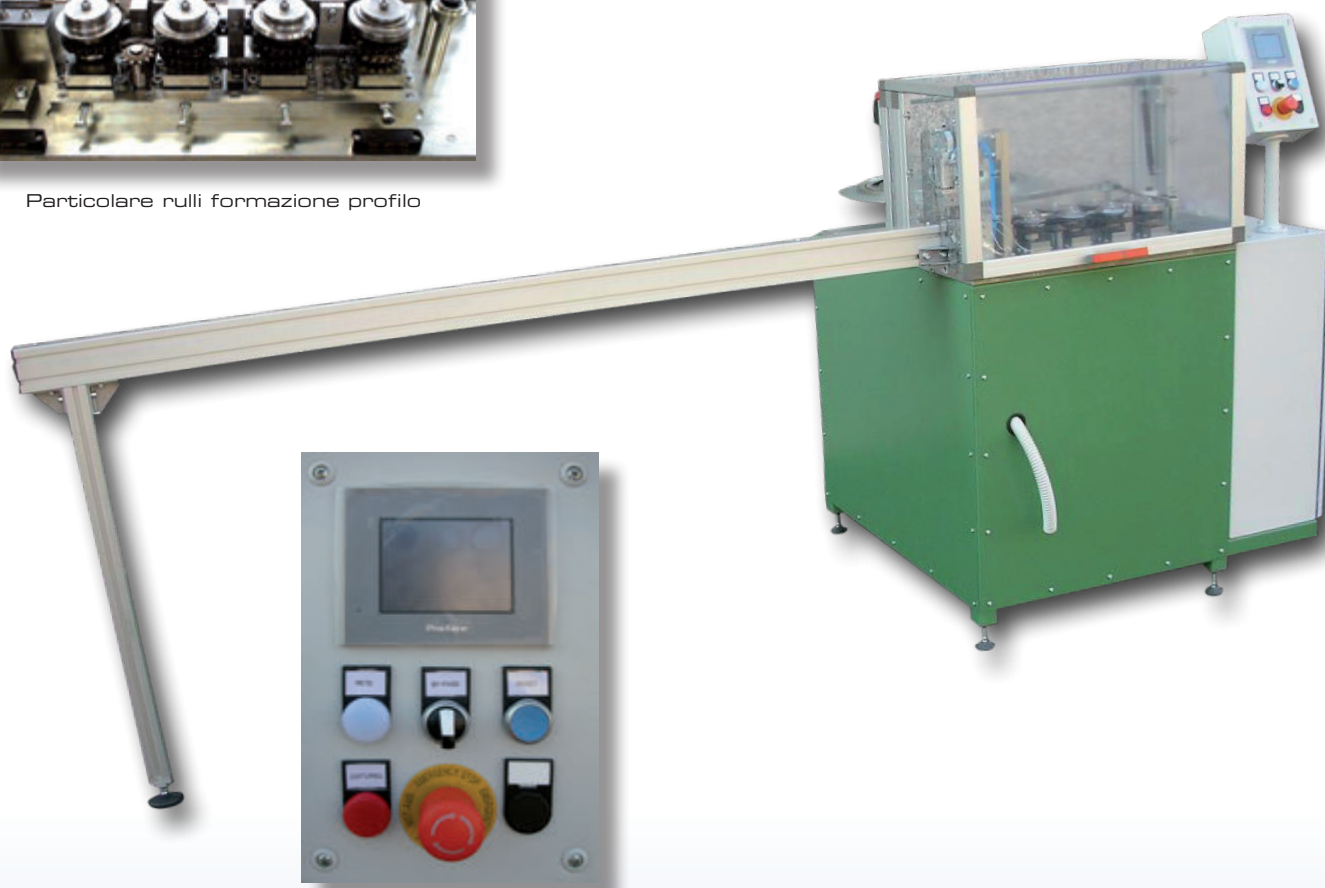
Questa macchina è stata progettata per la realizzazione automatica del profilo parabordo, da applicare sul coperchio della scatola, durante la formazione del prodotto. Esiste la possibilità di programmare i diversi punti di piega sulla bandella stessa e di troncare il manufatto nella misura desiderata.

Machine for forming of the edge protectors used for the box lids

The machine can produce automatically from roll the metal edge protectors to be fixed on the boxes. It's possible to set up various dimensions.



Particolare rulli formazione profilo



Particolare quadro comando

- | | | | |
|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| - Misura banda stagnata: | A richiesta. | - Tinned metal strip dimension | On request |
| - Misura angolo: | A richiesta. | - Corner size: | On request |
| - Voltaggio: | 380 Volt | - Voltage | 380 Volt |
| - Produzione: | 10mt/1' | - Capacity: | 10mt/1' |
| - Consumo pneumatico: | 30NL/minuto (7 bar) | - Compressed air: | 30NL/minuto (7 bar) |
| - Dimensioni: | L= 3000 mm; P= 1300 mm; H= 1400 mm. | - Overall dimensions: | L= 3000 mm; P= 1300, mm; H= 1400 mm. |
| - Peso: | Kg. 360 | - Weight: | Kg. 360 |

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

GD 104

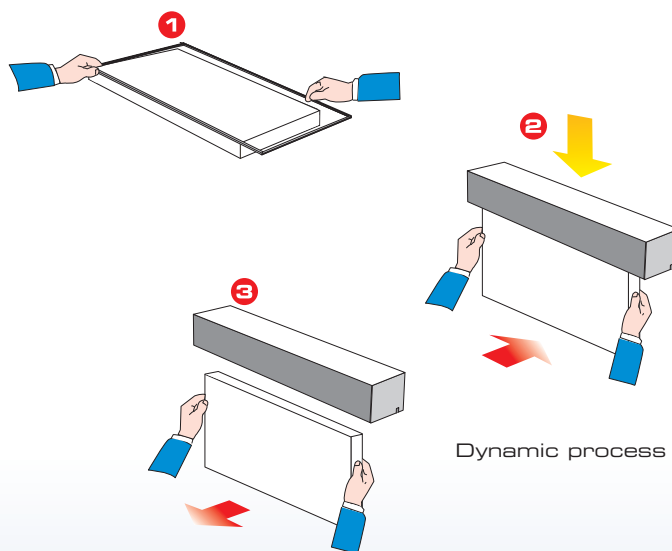
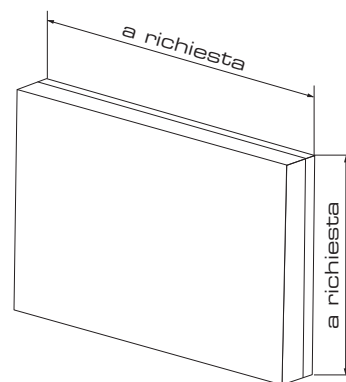
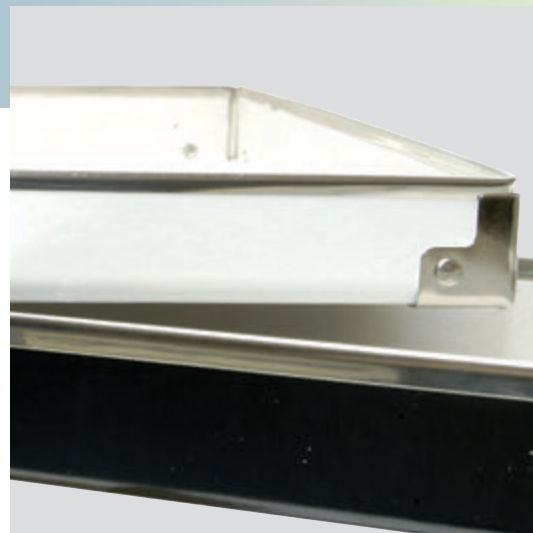
IML
ITALIA

Pressa elettromeccanica per applicazione banda parabordo di protezione sul coperchio scatola

Questa macchina è stata progettata per permettere la schiacciatura del parabordo sul coperchio della scatola. L'operatore dovrà solamente posizionare il bordo di cartone nella sede del profilo e quindi inserire il manufatto sotto lo stampo di chiusura della pressa, mediante un programmatore si ha la possibilità di cambiare i parametri di tempo e forza di pressione della macchina.

Machine for fixing of the metal edge protectors on the boxes

The machine press the metal edge protectors on the boxes. The cardboard and the edge protectors are fed manually by the operator. It's possible to adjust the time and force of pressing by an electronic program.



- Misura parlato: A richiesta.
- Spessore cartone: A richiesta.
- Produzione: 100 pezzi/ora*
- Voltaggio: 380 Volt.
- Dimensioni: L= 800 mm; P= 400 mm; H= 750 mm.
- Peso: Kg. 150

- Edge protector size: On request.
- Cardboard thickness: On request.
- Capacity: 100 pezzi/ora*
- Voltage: 380 Volt.
- Dimensions: L= 800 mm; P= 400, mm; H= 750 mm.
- Weight: Kg. 150

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

GD 105

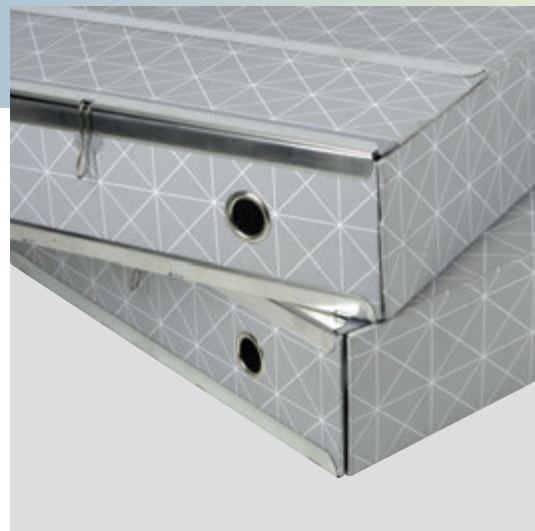
IML
ITALIA

Pressa oleodinamica per la schiacciatura di profili metallici e cerniere su cartelle archivio

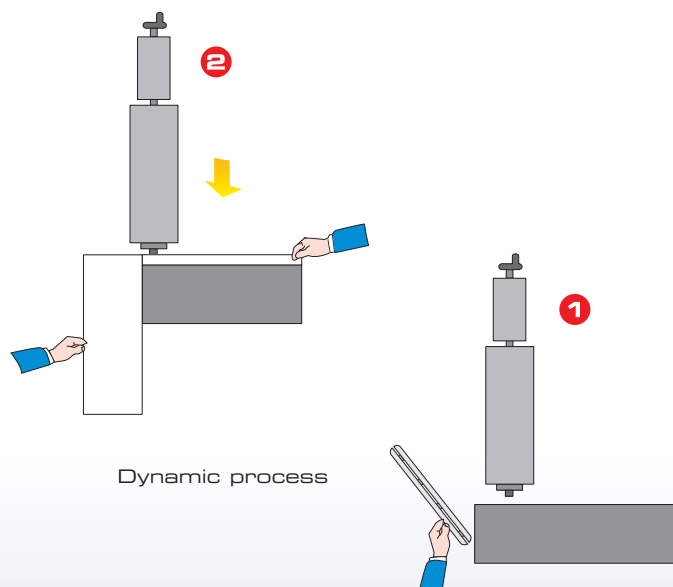
Questa macchina è stata progettata per il montaggio dei parabordi e cerniere su cartelle archivio, l'operatore deve solamente posizionare sullo stampo il particolare di applicazione, quindi sistemare la parte della cartella da lavorare e premere il pedale per dare inizio al ciclo.

Oleodynamic press for pressing the metal profiles and hinges on the folders

The machine has been created for the application of the metal protectors and hinges on the archive folders. The operator has to place the metal part on the fixing tool, then put the folder in the position and press the pedal to start the fixing.



Particolare quadro comando



- Misura paralato: 370mm
- Spessore cartone: da 1,5 a 2,8mm.
- Produzione: 200 pezzi/ora*
- Voltaggio: 380 Volt.
- Dimensioni: L= 1000 mm; P= 600 mm; H= 1800 mm.
- Peso: Kg. 300

- Edge protector size: 370 mm
- Cardboard thickness: 1,5 to 2,8 mm.
- Capacity: 200 pieces/hour*
- Voltage: 380 Volt.
- Dimensions: L= 1000 mm; P= 600, mm; H= 1800.
- Weight: Kg. 300

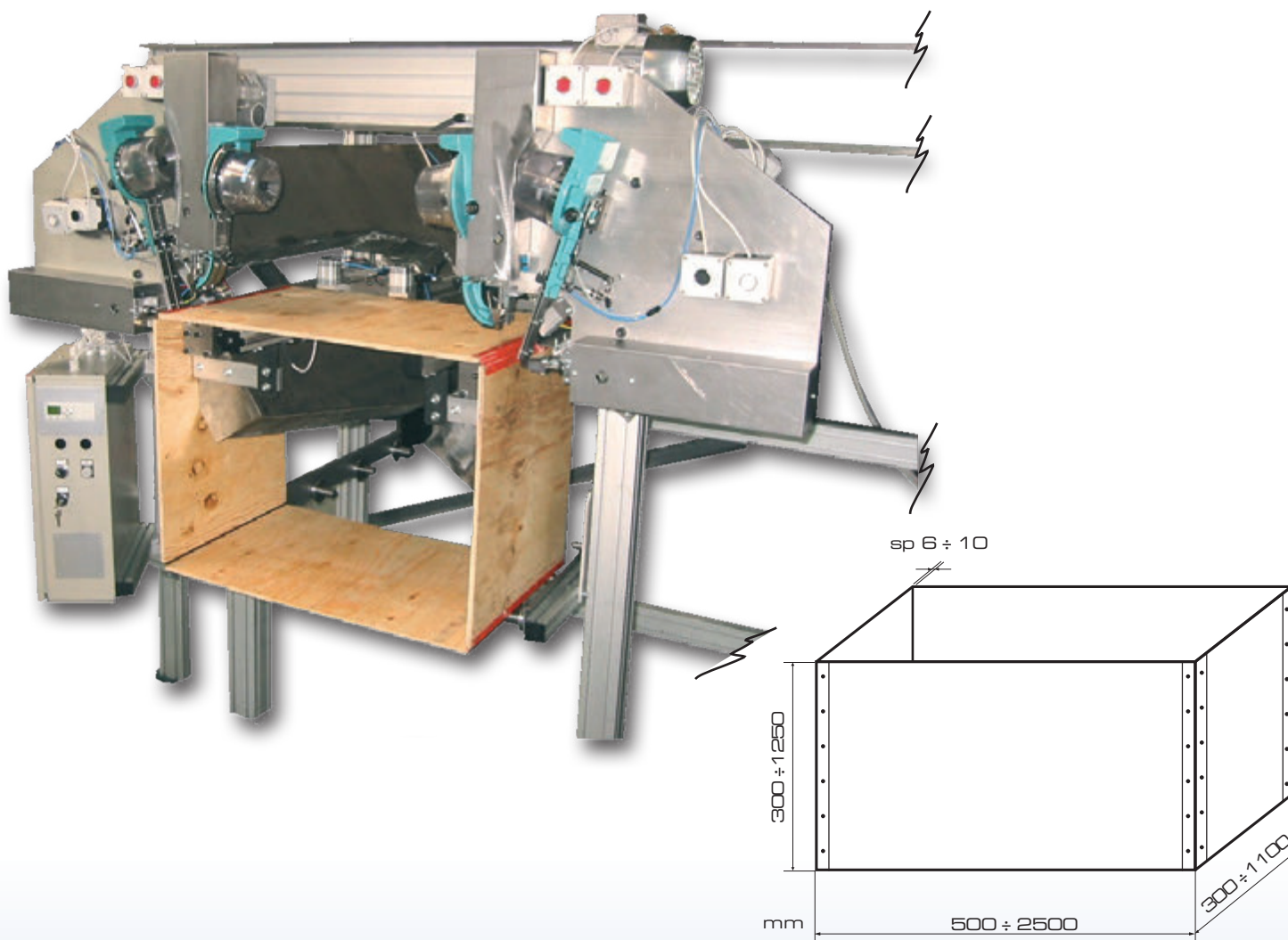
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica per la produzione di casse di legno con banda metallica laterale rivettata

La macchina applica la banda metallica su 2 angoli della cassa simultaneamente mediante l'applicazione di quattro rivetti biforcuti, due orizzontali e due verticali. Lo spostamento della cassa per la rivettatura di tutta la lunghezza manuale o automatico a seconda del modello.

Automatic machine for production of wooden boxes riveted

The machine fix simultaneously the metal strip on two corners of the box by mean of four bifurcated rivets, two horizontal and two vertical. Shift of the box for fixing rivets along the side can be manual or automatic depending on the model.



- Materiale utilizzato: Rivetti Biforcuti.
- Spessore legno: da 6 mm a 10 mm
- Produzione: fino a / pezzi/minuto*
- Voltaggio: 220 Volt monofase
- Dimensioni: L= 4200 mm; P= 1800 mm; H= 1850 mm.
- Peso: Kg. 1100

- Used Material: Bifurcated Rivets.
- Wood thickness: 6 to 10 mm
- Capacity: up to / pieces/minute*
- Voltage: 220 Volt single-phase
- Overall dimensions: L= 4200 mm; P= 1800 mm; H= 1850 mm.
- Weight: Kg. 1100

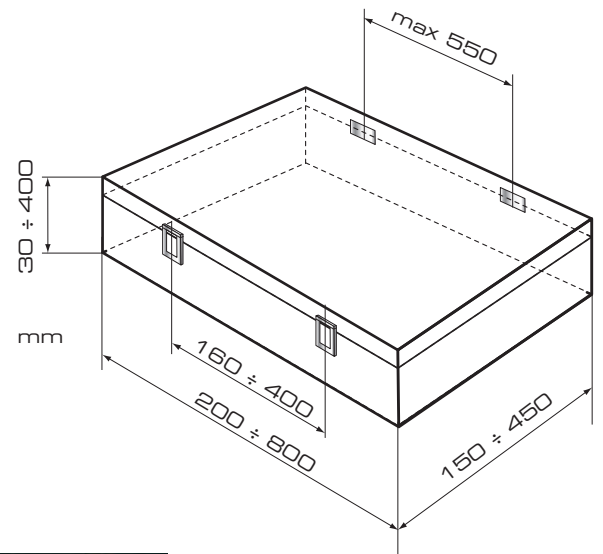
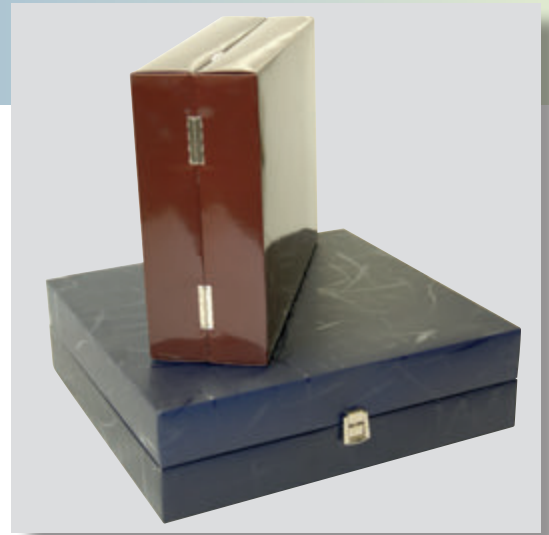
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina pneumatica per il montaggio di diversi tipi di accessori

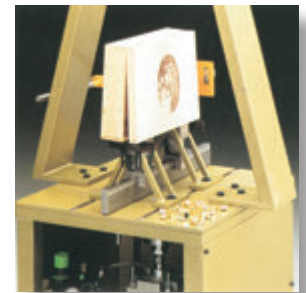
Grazie alla sua flessibilità d'uso è possibile utilizzarla per il montaggio simultaneo di clipperini, serrature, cerniere, ecc. Detti articoli devono essere posizionati manualmente nelle sedi degli appositi stampi. La macchina è munita di manometro per la regolazione di pressione e di una valvola che permette in assoluta sicurezza di eseguire tutte le operazioni di posizionamento degli accessori sugli stampi. A richiesta, è possibile fornire anche solo la versione "M5" (solo bancale) per il montaggio di clipperini/serrature.

Machine for fixing various types of accessories on small cases.

Due to its flexibility, it can be used for simultaneous fixing of two locks or catches or, alternatively, two hinges. The accessories have to be placed manually into the fixing tool. The machine is equipped with a Manometer for adjusting the pressure and, with a valve ensuring the exact positioning of the accessories on the tools. On request, the machine can be supplied for the fixing of locks or catches only, i.e. without the special frame for the fixing of the hinges. Ref. "M5".



Versione M5



Versione M5/B

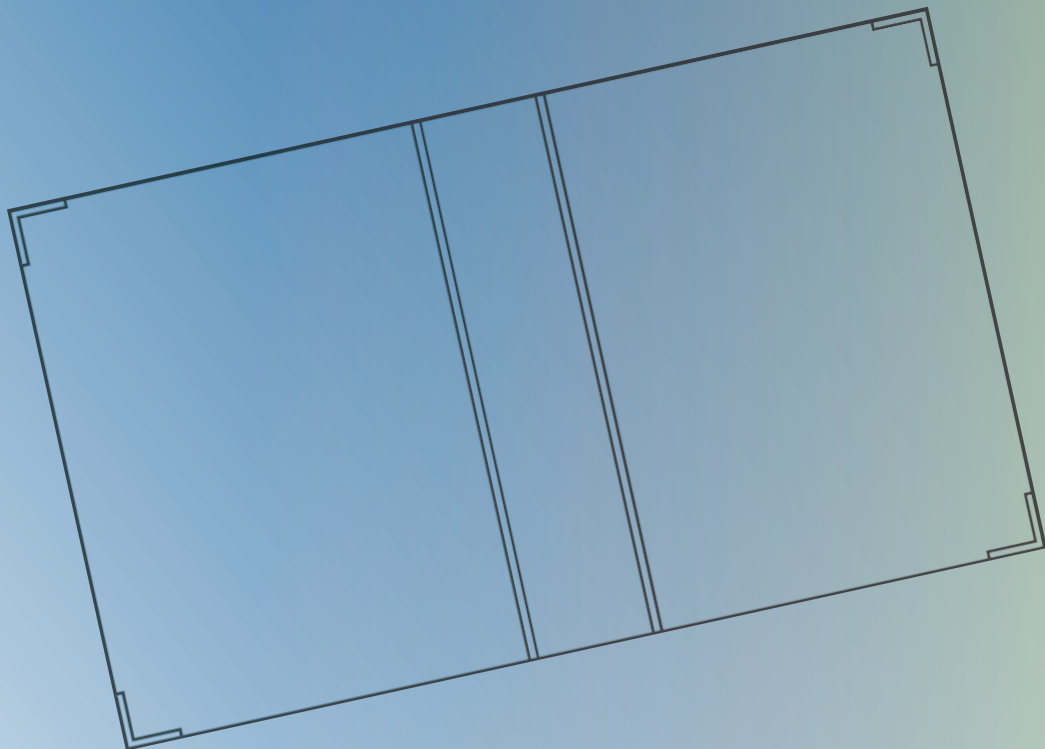
- Pressione di esercizio: 5-6 Atm.
- Velocità teorica (per clipperini): 200 c/ora.
- Velocità teorica (per cerniere): 250 c/ora.
- Cilindro a doppio effetto: ø125 mm.
- Corsa cilindro: 50 mm.
- Altezza piano di lavoro: 100 mm.
- Dimensioni max scostamento stampi: clipperini: 505 mm; cerniere: 540 mm
- Dimensioni min scostamento stampi: clipperini: 80 mm; cerniere: 60 mm
- Dimensioni M5: L= 600 mm; P= 560 mm; H= 1050 mm.
- Dimensioni M5/B: L= 600 mm; P= 750 mm; H= 1550 mm.
- Peso M5: Kg. 125
- Peso M5/B: Kg. 160

- Working pressure: 5-6 Atm.
- Theoretical Speed (for lock side): 200 c/ora.
- Theoretical Speed (for hinge side): 250 c/ora.
- Cylinder at double effect: ø125 mm.
- Stroke distance: 50 mm.
- Working level (height): 100 mm.
- Max distance between tools: locks: 505 mm; hinges: 540 mm
- Min distance between tools: locks: 80 mm; hinges: 60 mm
- Dimensions M5: L= 600 mm; P= 560 mm; H= 1050 mm.
- Dimensions M5/B: L= 600 mm; P= 750 mm; H= 1550 mm.
- Weight M5: Kg. 125
- Weight M5/B: Kg. 160

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per il montaggio di angolini
vari su cartelle o agende**

***Machines for fixing of corners
on files or agendas***



M4 ÷ M4/B

IML
ITALIA

Pressetta pneumatica

Macchina per applicazione minuteria varia su prodotti generali, mediante cambio punzone di applicazione richiesto dal cliente. M 4/B con aggiunta bancale appoggio.

Manual pneumatic press

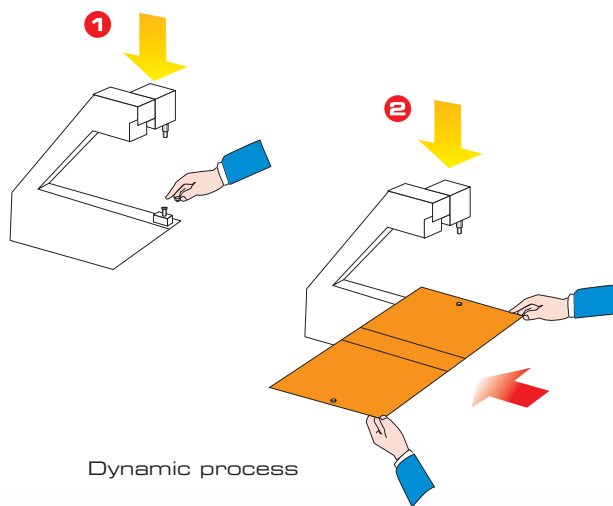
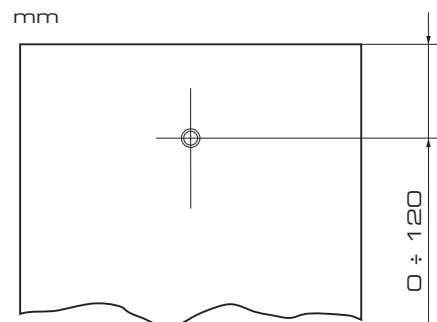
Versatile manual machine to be used with different tools for assembling corners, eyelets, rivets, grommets, locks etc. Without automatic feeding in the version M 4/B the machine is equipped with a stand.



modello M 4/B



modello M 4



Dynamic process

- Materiale utilizzato: Vari.
- Consumo pneumatico: 5 NL/ciclo (6 bar)
- Dimensioni per M 4: L= 250 mm; P= 380 mm; H= 460 mm.
- Peso per M 4: Kg. 35
- Dimensioni per M 4/B: L= 700 mm; P= 420 mm; H= 1360 mm.
- Peso per M 4/B: Kg. 50

- Used Material: Varies.
- Compressed air: 5 NL/cycle (6 bar)
- Overall Dimensions for M 4: L= 250 mm; P= 380 mm; H= 460 mm.
- Weight for M 4: Kg. 35
- Overall Dimensions for M 4/B: L= 700 mm; P= 420 mm; H= 1360 mm.
- Weight for M 4/B: Kg. 50

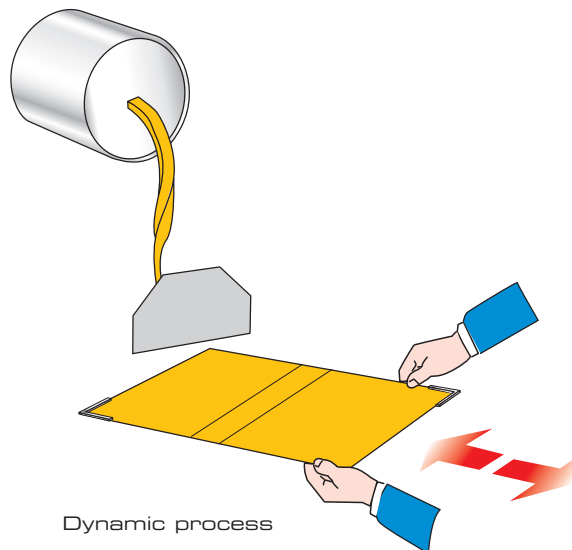
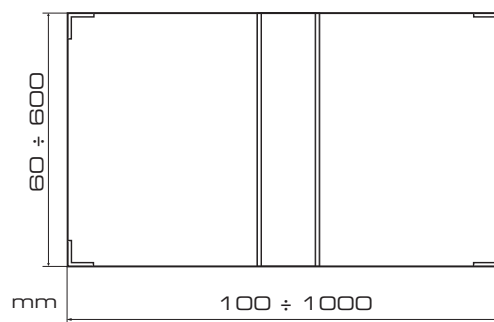
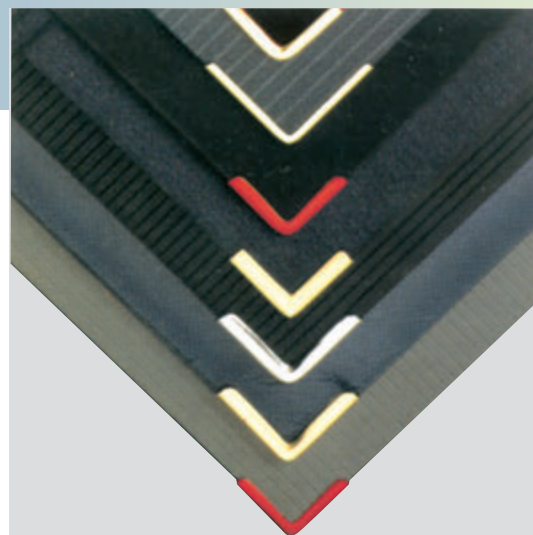
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a una testa elettro / pneumatica per montaggio angolini simmetrici

Questa macchina colloca e pressa in una sola operazione gli angolini (tipo simmetrico) sulle copertine di libri, agende, custodie in pelle o prodotti simili. Gli angolini si posizionano automaticamente nell'apposita sede, pronti per l'assemblaggio. L'operatore ha il solo compito di introdurre la copertina e di attivare per mezzo di una valvola a pedale il dispositivo di pressatura pneumatico.

Single headed corner assembling machines

This machine fix and press the corners of simmetrical type in one operation into book-covers, agendas and the like. Corners are fed through a rotary drum-type feeder and conveyed, one at the time, in the right position for fixing. The operator has to only insert the book or agenda-cover and press the foot-pedal.



- Angolo: A richiesta (simmetrico).
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: 20 pezzi/minuto*.
- Voltaggio: 380 Volt trifase.
- Consumo pneumatico: 7 NL / ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 850 mm; P= 560 mm; H= 1350 mm.
- Peso: Kg. 100

- Corner: On request (symmetrical).
- Cardboard thickness: 0,5 to 4 mm.
- Capacity: 20 pieces/minute*.
- Voltage: 380 Volt 3 phase.
- Compressed air: 7 NL / cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 850 mm; P= 560 mm; H= 1350 mm.
- Weight: Kg. 100

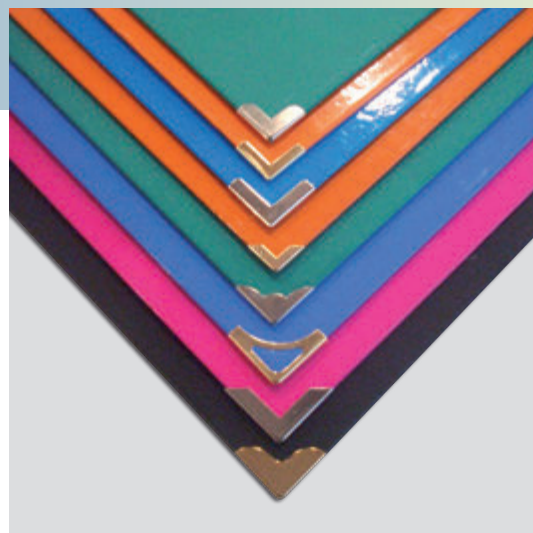
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a una testa elettro / pneumatica per montaggio angolini vari

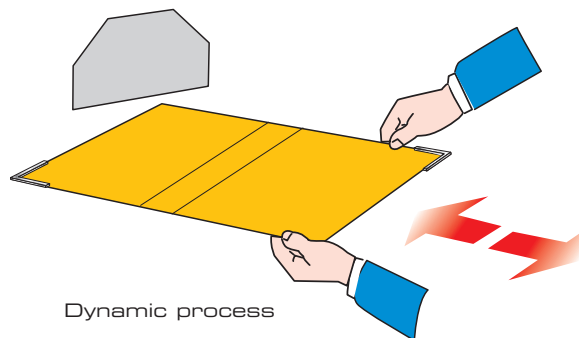
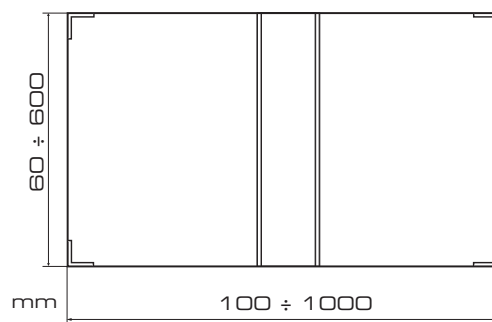
Questa macchina colloca e pressa in una sola operazione gli angolini sulle copertine di libri, agende, custodie in pelle o prodotti simili. Gli angolini si posizionano automaticamente nell'apposita sede, pronti per l'assemblaggio. L'operatore ha il solo compito di introdurre la copertina e di attivare per mezzo di una valvola a pedale il dispositivo di pressatura pneumatico.

Single headed machines for assembling various corner

This machine fix and press the corners in one operation into book-covers, agendas and the like. Corners are fed through a rotary drum-type feeder and conveyed, one at the time, in the right position for fixing. The operator has to only insert the book or agenda-cover and press the foot-pedal.



Particolare



- Angolo: A richiesta (simmetrico).
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: 20 pezzi/minuto*.
- Voltaggio: 380 Volt.
- Consumo pneumatico: 7 NL / ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1050 mm; P= 700 mm; H= 1350 mm.
- Peso: Kg. 120

- Corner: On request (symmetrical).
- Cardboard thickness: 0,5 to 4 mm.
- Capacity: 20 pieces/minute*.
- Voltage: 380 Volt.
- Compressed air: 7 NL / cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 1050 mm; P= 700 mm; H= 1350 mm.
- Weight: Kg. 120

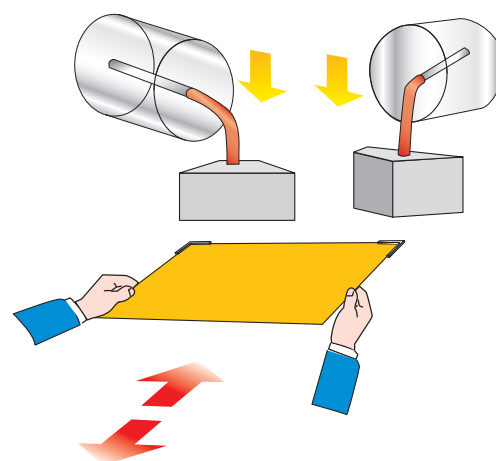
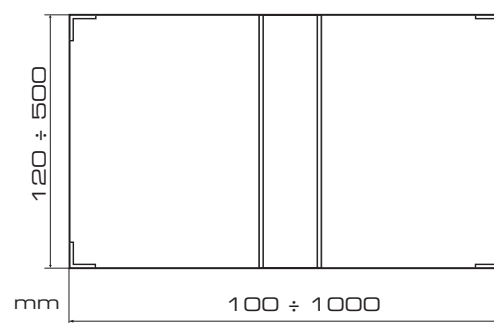
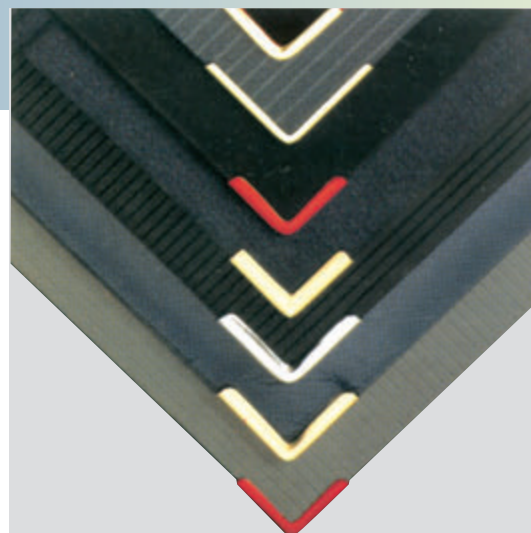
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a due teste elettro/pneumatica per montaggio angolini simmetrici

Questa macchina colloca e pressa in una sola operazione gli angolini (tipo simmetrico) sulle copertine di libri, agende, custodie in pelle o prodotti simili. Gli angolini si posizionano automaticamente nell'apposita sede, pronti per l'assemblaggio. L'operatore ha il solo compito di introdurre la copertina e di attivare per mezzo di una valvola a pedale il dispositivo di pressatura pneumatico.

Double headed corner assembling machines

This machine fix and press the corners of simmetrical type in one operation into book-covers, agendas and the like. Corners are fed through a rotary drum-type feeder and conveyed, one at the time, in the right position for fixing. The operator has to only insert the book or agenda-cover and press the foot-pedal.



Dynamic process

- Angolo: A richiesta (simmetrico).
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: 20 pezzi/minuto* (con 2 angolini).
- Voltaggio: 380 Volt trifase.
- Consumo pneumatico: 10 NL / ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 1400 mm; P= 650 mm; H= 1480 mm.
- Peso: Kg. 200

- Corner: On request (symmetrical).
- Cardboard thickness: 0,5 to 4 mm.
- Capacity: 20 pieces/minute* (double corner).
- Voltage: 380 Volt 3 phase.
- Compressed air: 10 NL / cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 1400 mm; P= 650 mm; H= 1480 mm.
- Weight: Kg. 200

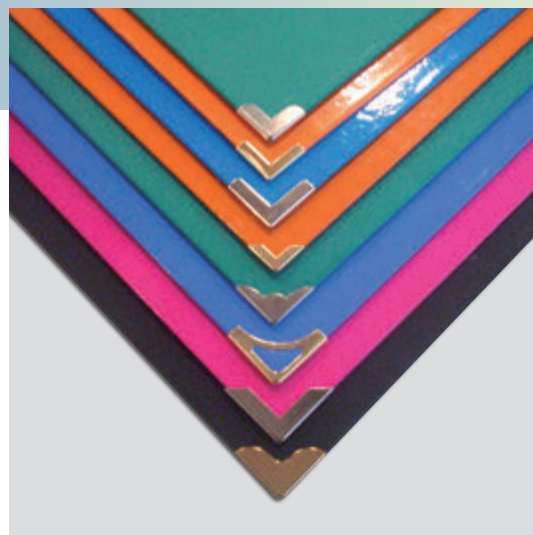
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina a due teste elettro/pneumatica per montaggio angolini vari

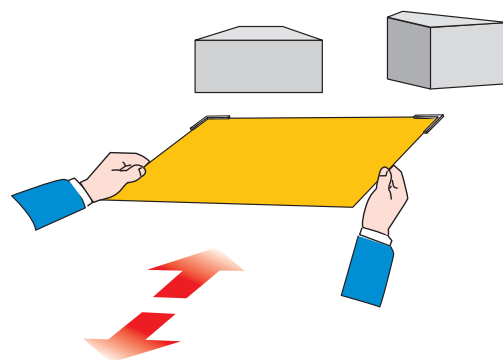
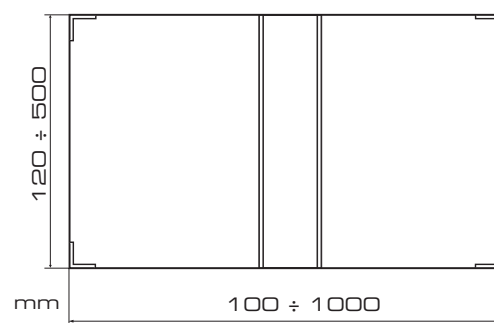
Questa macchina colloca e pressa in una sola operazione gli angolini sulle copertine di libri, agende, custodie in pelle o prodotti simili. Gli angolini si posizionano automaticamente nell'apposita sede, pronti per l'assemblaggio. L'operatore ha il solo compito di introdurre la copertina e di attivare per mezzo di una valvola a pedale il dispositivo di pressatura pneumatica.

Double headed machines for assembling various corner

This machine fix and press the corners in one operation into book-covers, agendas and the like. Corners are fed through a rotary drum-type feeder and conveyed, one at the time, in the right position for fixing. The operator has to only insert the book or agenda-cover and press the foot-pedal.



Particolare



Dynamic process

- Angolo: A richiesta (simmetrico).
- Spessore cartone: da 0,5 a 4 mm.
- Produzione: 30 pezzi/minuto* (con 2 angolini).
- Voltaggio: 380 Volt trifase.
- Consumo pneumatico: 10 NL / ciclo (6 bar)
- Dimensioni: L= 2150 mm; P= 1000 mm; H= 1400 mm.
- Peso: Kg. 460

- Corner: On request (symmetrical).
- Cardboard thickness: 0,5 to 4 mm.
- Capacity: 30 pieces/minute* (double corner).
- Voltage: 380 Volt 3 phase.
- Compressed air: 10 NL / cycle (6 bar)
- Dimensions: L= 2150 mm; P= 1000 mm; H= 1400 mm.
- Weight: Kg. 460

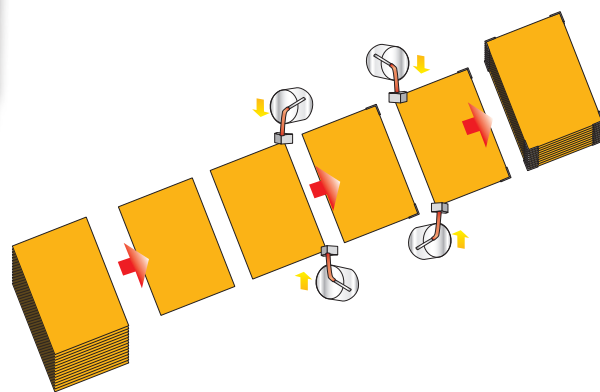
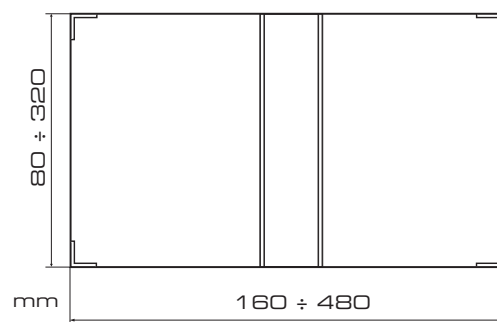
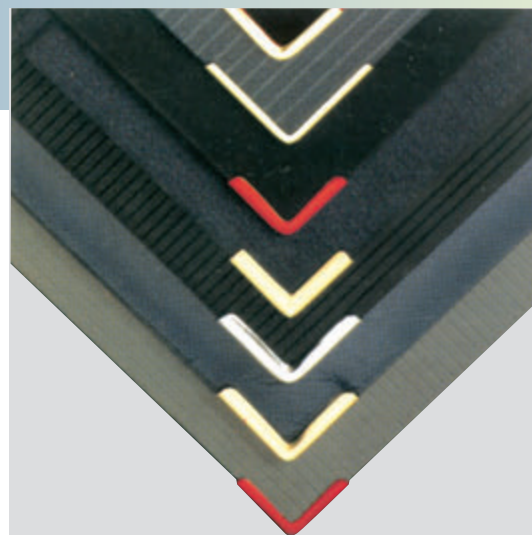
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchina automatica a quattro teste per montaggio angolini simmetrici

Provista di quattro teste automatiche regolabili ed una alimentazione automatica delle plance da caricatore ad alta pila (mm 480), la macchina colloca in automatico quattro angolini simmetrici (uno per ogni angolo). Ampiamente regolabile sia per quanto riguarda le plance che gli angolini (simmetrici), la macchina raggiunge una velocità di produzione di 17 colpi al minuto.

Four headed automatic corner fixing machine

The machine performs the automatic fixing of four symmetrical corners into a cover by mean of four heads. Cover and corners are automatically fed: covers from an high pile feeder of 480 mm and corners from barrels (one each head). Dimension of the cover and corner type (only symmetrical corners) is fully adjustable.



Dynamic process

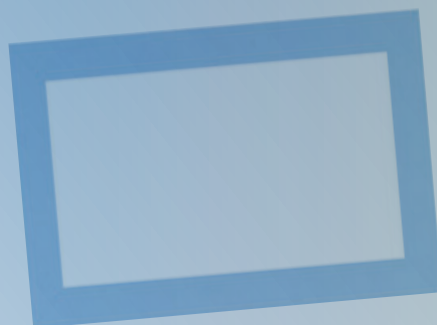
- Angolo: A richiesta (simmetrico).
- Spessore cartone: da 0,5 a 3 mm.
- Produzione: 20 pezzi/minuto*.
- Voltaggio: 380 Volt trifase.
- Consumo pneumatico: 30 NL / ciclo (7 bar)
- Dimensioni: L= 3650 mm; P= 1370 mm; H= 1800 mm.
- Peso: Kg. 1200

- Corner: On request (symmetrical).
- Cardboard thickness: 0,5 to 3 mm.
- Capacity: 20 pieces/minute*.
- Voltage: 380 Volt 3 phase.
- Compressed air: 30 NL / cycle (7 bar)
- Dimensions: L= 3650 mm; P= 1370 mm; H= 1800 mm.
- Weight: Kg. 1200

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per la produzione
di plance o prodotti rivestiti
(incollatrici, ribordatrici, ecc)**

***Machines for production of
board flats or other covered
products (gluing machines,
turning-in machines, etc)***



LINEA AUTOMATICA COMPONIBILE

I M L
I T A L I A

Linea automatica componibile

Nuovo modello di macchina componibile in base alle necessità del cliente, poichè la macchina viene personalizzata a seconda dei lavori richiesti. Con nuovo sistema autonomo per il risparmio energetico. La macchina è composta da: mettifoglio automatico, incollatrice, rimboccatrice, caricatore automatico del cartone, viscosimetro e scarico del prodotto finito.

Modular automatic line

This new model allows composing the line based on customer's requirements. The machine is equipped in a new eco-save system and it can be composed of following stations: automatic sheet feeding, gluing, turning in, automatic cardboard feeding, viscosimeter and the final flats releasing.



Particolare quadro comandi

- Velocità: da 12 a 20 p./min.
- Materiale da lavorare: Vario
- Luce: 50x70 - 50x110 cm
- Spessore cartone: da 1 a 4 mm
- Voltaggio: 380 V
- Dimensioni macchina: Lung. 5mt. x Largh. 2mt
- Peso: Kg. 1500

- Speed: da 12 a 20 p./min.
- Material: Varius
- Width: 50x70 - 50x110 cm
- Cardboard thickness: da 1 a 4 mm
- Voltage: 380 V
- Machine dimensions: L = 5mt. x P= . 2mt
- Weight: Kg. 1500

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Incollatrice Manuale

Incollatrice manuale per colla a caldo e freddo per carta ed altri materiali con spessore fino a 0,3mm (su richiesta macchina speciale per spessori fino a 0,8mm). Il riscaldamento è ottenuto per irradiazione tramite resistenza con termostato di regolazione.

Gluing machine Manual

Manual hot and cold gluing machine for paper and other materials in standard version up to 0,3 mm, on request up to 0,8 mm. Glue heating is operated by radiation through a thermo-regulated resistance for reduced condensation and shorter maintenance.



Dimensioni DA 152
 Dimensioni DA 175
 Dimensioni DA 1100

Lung. 900 x Larg. 700 x Alt. 1100
 Lung. 1100 x Larg. 700 x Alt. 1100
 Lung. 1420 x Larg. 700 x Alt. 1100

Peso 250 Kg.
 Peso 300 Kg.
 Peso 400 Kg.

OPTIONAL

- Vani magazzino per carta e cartone
- Timer programmabile per accensione colla in automatico
- Variazione di velocità elettronica ad inverter
- Punte stacca foglio rovesciate
- Squadre di riferimento per inserimento fogli
- Vasca riscaldamento colla con pompa pneumatica e controllo della viscosità automatica.
- Versione inverter Alimentazione 220 V
- Versione standard alimentazione 380 V più Neutro
- Mozzi dei rulli con raschiatori auto/pulenti
- Vaschetta della colla a caldo a bagnomaria
- Pressino guida-carta riscaldato

- Voltaggio: 380 V trifase
 - Luce: 52 - 75 - 110
 - Materiale utilizzato: Carta, Tela, Balacron, PVC.
 - Colla: Vinilica - Animale.
 - Potenza: Kw a freddo 0,55 ÷ 2 a caldo

OPTIONAL

- Cardboard and paper compartments
- Adjustable timer for an automatic switching on of the glue
- Variation of the electric speed by inverter
- Version with turning over of the sheets
- Positioning angles for the right placement of the sheets
- Heating container for glue with pneumatic pump and automatic viscosity control
- Inverter version at 220Volt
- Standard version 380 Volt
- Roll with self-cleaning scrapers
- Container for the glue, water - bath heating
- Hot paper guide

- Voltage: 380 V 3 phase
 - Width: On request (symmetrical).
 - Used Material: Paper, Cloth, PVC and others.
 - Gluing: Cold glues and Hot animal.
 - Power: Kw cold 0,55 ÷ 2 hot

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
 IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Linea manuale per il rivestimento di copertine per raccoglitori e faldoni

La macchina è un incollatrice a caldo e freddo, un ribordatore, una calandra ed un tavolo aspirante per una facile gestione delle plance da rivestire. Azionata da un singolo operatore la macchina permette una produzione di ottima qualità, con un ingombro minimo ed estrema facilità di cambio formato e materiale. La macchina esegue un lato per volta, ricavando l'unghiatura dell'angolo automaticamente.

Gluing and laminating station manual operated for production files and ring binders cover

Gluing and laminating manual machine for production of files and ring binder covers. The machine is composed of hot and cold gluing station, turning in devise, nip roller and sucking table for easy handling of the covers. The machine can be operated by only one worker performing all the operations in an easy sequence. The machine performs turning-ing of one side at stroke, bending the corner automatically.



Dimensioni DA 1000 50 x 70
Dimensioni DA 1000 50 x 110
Dimensioni DA 1000 70 x 110

Lung. 1750 x Larg. 1200 x Alt. 1200
Lung. 2100 x Larg. 1200 x Alt. 1200
Lung. 2100 x Larg. 1430 x Alt. 1200

Peso 400 Kg.
Peso 500 Kg.
Peso 600 Kg.

- Velocità: 150 cicli/ora
- Materiale utilizzato: Vario.
- Luce: 50x70 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Spessore: da 1,5 a 4 mm.
- Funzionamento: Elettro/Pneumatico
- Voltaggio: 380 Volt trifase
- Potenza: 2,5 Kw

- Speed: 150 cycle/hour
- Used Material: Various.
- Width: 50x70 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Wood thickness: 1,5 mm to 4 mm
- Operation: Electric/Pneumatic
- Voltage: 380 Volt 3 phase
- Power: 2,5 Kw

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Linea manuale (semiautomatica) per il rivestimento di copertine

Incollatrice rimboccatrice multifunzionante per la produzione di cartelle, copertine e campionari in basse tirature. DA 1001 rimbocca due lati contemporaneamente, ed esegue la calandratrice. In un secondo passaggio vengono eseguiti gli altri due lati, con espulsione su tavola di raccolta. DA 1001 è composta da: incollatrice per colla calda o fredda; piano aspirante; squadre per la puntatura del cartone sul foglio incollato; rimboccatrice con calandra. Produce fino a 300 pezzi/ora, veloce e precisa con ingombro ridotto ed utilizzabile da un solo operatore. Precisione e qualità garantite. Cambio formato in un minuto, pratica versatile e sempre pronta all'uso.



Semiautomatic manual line for production of book covers

DA 1001 is a multifunctional gluing and case making machine for production of folders, book covers and paper-over-board products. It turns-in two side in one time, and makes nip-rolling. A second step the machine proceeds with the resting two side and throw out the ready product on the collecting table. The machine is composed of: gluing station for and hot and cold glue; vacuum table; guides for board spotting on the glued sheet; turner-in and nip-roller. DA 1001 produces 300pcs/hour, it is fast, precise, relatively small and requires only one operator. The quality is guaranteed.



Dimensioni DA 1001 50 x 70
Dimensioni DA 1001 50 x 110
Dimensioni DA 1001 70 x 110

Lung. 1850 x Larg. 1200 x Alt. 1200
Lung. 2150 x Larg. 1200 x Alt. 1200
Lung. 2150 x Larg. 1500 x Alt. 1200

Peso 500 Kg.
Peso 600 Kg.
Peso 700 Kg.

- Velocità: 250 cicli/ora
- Formato min.: 200 x 200 mm
- Formato max. rimboccatore: 500 x 700 mm
- Formato max. accoppiato: 520 x 800 mm
- Spessore carta: da 100 a 150g m²
- Spessore cartone: da 1,8 a 4mm
- Potenza: 2,5 Kw

- Speed: 250 cycle/hour
- Min. size: 200 x 200 mm
- Max. size turned-edge: 500 x 700 mm
- Max. size edge-to-edge: 520 x 800 mm
- Paper thickness: da 100 a 150g m²
- Cardboard thickness: da 1,8 a 4mm
- Power: 2,5 Kw

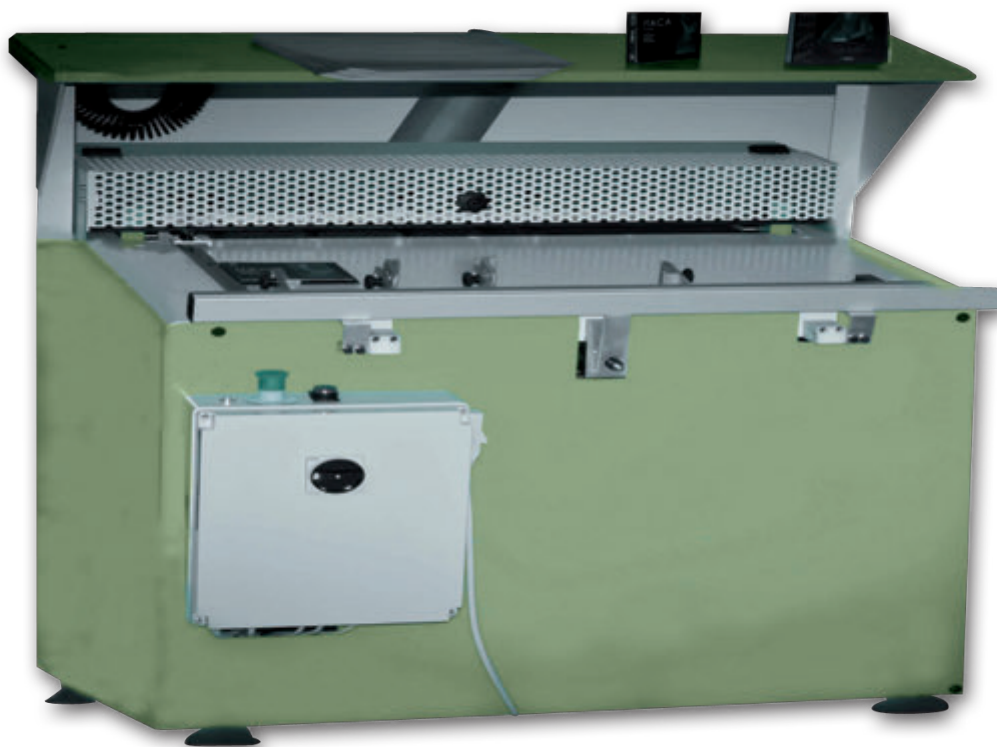
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Piano aspirante

Piano aspirante integrabile con qualsiasi macchina incollatrice e/o calandra la produzione di cartelle rivestite con carta o altro materiale. La macchina ha la possibilità di utilizzare colle a caldo o freddo, lavora il pezzo singolo o a più componenti da rivestire. Il piano aspirante con rimbocco, lavora **un lato per volta** con puntatura del cartone comandata pneumaticamente con utilizzo di pedale pneumatico. L'unghiatura dell'angolo avviene automaticamente.

Suction table

This suction table can be connected to any gluing or nip rolling machine. The machine can work with hot or cold glue, it is possible to process one single piece or more components to be covered. The table with turning in makes 1 side per time, the machine is operated by pedal. Bending of the corner is made automatically.



Dimensioni DA 2000 50 x 70
Dimensioni DA 2000 70 x 110

Lung. 1200 x Larg. 1100 x Alt. 1200
Lung. 1550 x Larg. 1330 x Alt. 1200

Peso 380 Kg.
Peso 450 Kg.

- Voltaggio: 380 V trifase
- Velocità: 150 cicli/ora.
- Luce: 50x70 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Materiale utilizzato: Carta, Tela, Balacron, PVC.
- Spessore carta ecc: max mm 1-4
- Colla: Vinilica - Animale.
- Potenza: 1,5 Kw

- Voltage: 380 V 3 phase
- Speed: 150 Cycle/hour
- Width: 50x70 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Used Material: Paper, Cloth, PVC and others.
- Cardboard thickness: max mm 1-4
- Gluing: Cold glues and Hot animal.
- Power: 1,5 Kw

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

DA 2001 SEMI AUTOMATICO

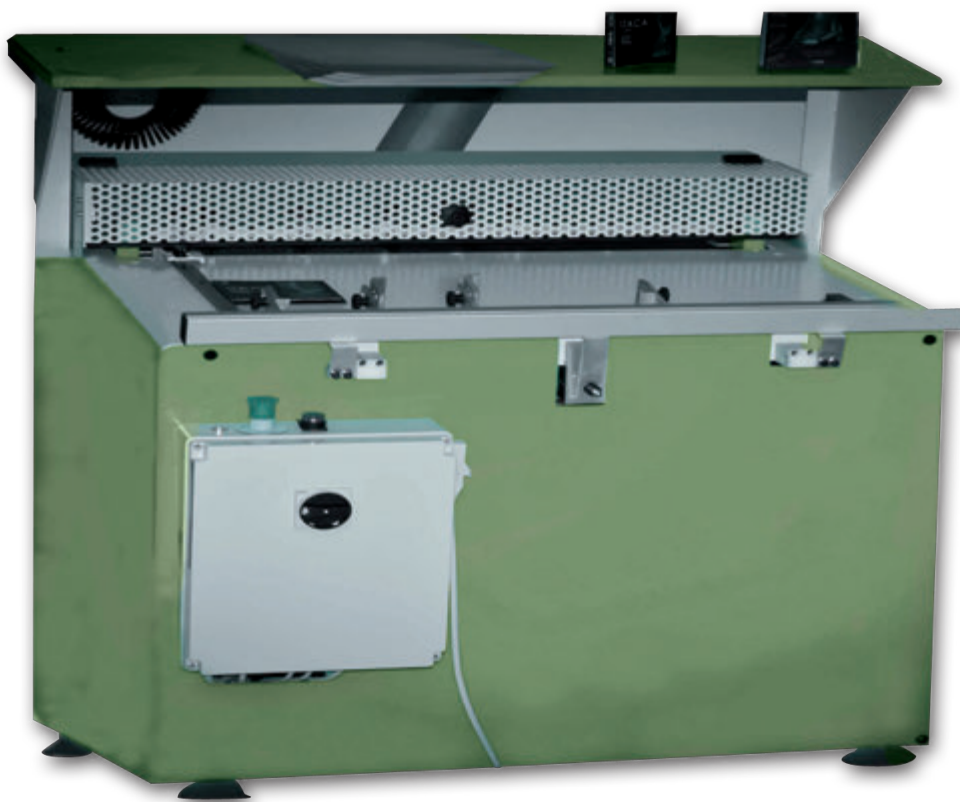
IML
ITALIA

Piano aspirante

Piano aspirante integrabile con qualsiasi macchina incollatrice e/o calandra la produzione di cartelle rivestite con carta o altro materiale. La macchina ha la possibilità di utilizzare colle a caldo o freddo, lavora il pezzo singolo o a più componenti da rivestire. Il piano aspirante con rimbocco, lavora **due lati per volta** con puntatura del cartone comandata pneumaticamente con utilizzo di pedale pneumatico.

Suction table

This suction table can be connected with any gluing or nip-rolling machine. the machine can work with hot or cold glue, it is possible to process one single piece or more components to be covered. In this version the table with turning in makes 2 sides per stroke, the machine is operated by pedal. "Sofonia-Eco"



Dimensioni DA 2001 50 x 70
Dimensioni DA 2001 70 x 110

Lung. 1200 x Larg. 1100 x Alt. 1200
Lung. 1550 x Larg. 1330 x Alt. 1200

Peso 380 Kg.
Peso 450 Kg.

- Voltaggio: 380 V trifase
- Velocità: 250 cicli/ora.
- Luce: 50x75 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Materiale utilizzato: Carta, Tela, Balacron, PVC.
- Spessore carta ecc: max mm 1÷4
- Colla: Vinilica - Animale.
- Potenza: 1,5 Kw

- Voltage: 380 V 3 phase
- Speed: 250 Cycle/hour
- Width: 50x75 ÷ 50x110 ÷ 70x110
- Used Material: Paper, Cloth, PVC and others.
- Cardboard thickness: max mm 1÷4
- Gluing: Cold glues and Hot animal.
- Power: 1,5 Kw

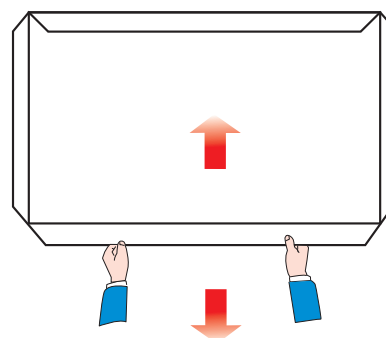
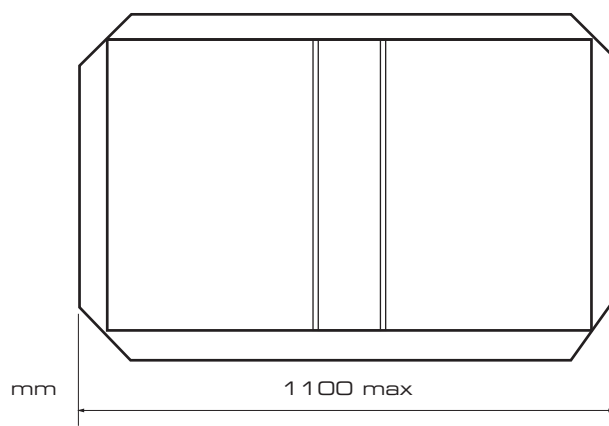
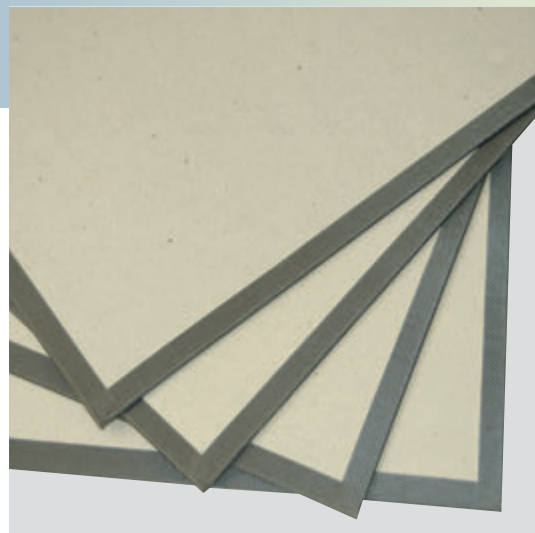
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Rimboccatrice manuale

Rimboccatrice manuale con sistema di unghiatura automatica, la rimboccatura avviene un lato per volta, ricavando in automatico l'angolo. La macchina è predisposta per la lavorazione di materiali con colle a freddo ed a caldo, a pezzo singolo e a più pezzi.

Turning-in manual

Turning-in manual machine This machines performs turning in automatically, one side per stroke. The machine is suitable for various types of materials glued with hot and cold glue.



Dynamic process

Dimensioni 75
Dimensioni 110

Lung. 1050 x Larg. 800 x Alt. 1200
Lung. 1400 x Larg. 800 x Alt. 1200

Peso 280 Kg.
Peso 350 Kg.

- Luce: 750 ÷ 1100
- Materiale utilizzato: Carta, Tela, Balacron, PVC.
- Spessore cartone ecc: da mm 1÷4
- Produzione: 150 Cicli/ora
- Pressione: max 6 Bar

- Width: 750 ÷ 1100
- Used Material: Paper, Cloth, PVC and others.
- Cardboard thickness: mm 1÷4
- Capacity: 150 Cycle/ora
- Pression: max 6 Bar

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to after design and/or specifications without notice

DA 400

IML
ITALIA

Calandra

Calandra con doppio sistema di regolazione, regolazione dello spessore e forza pressante. I rulli pressori sono al silicone per permettere una facile pulizia, è disponibile anche l'opzione della regolazione di velocità lavoro mediante un inverter elettronico.

Nip-roller

Nip-roller with double regulation system, with possibility of adjusting the thickness and pressing force. The rolls are made of silicon which facilitates the cleaning. It is possible, on request, to equip the machine in speed regulation.



Dimensioni 52
Dimensioni 83
Dimensioni 105

Lung. 740 x Larg. 700 x Alt. 1100
Lung. 1050 x Larg. 700 x Alt. 1100
Lung. 1320 x Larg. 700 x Alt. 1100

Peso 180 Kg.
Peso 250 Kg.
Peso 320 Kg.

- Voltaggio: 380 V trifase
- Luce: 52 - 83 - 105 cm.
- Spessore: 0 - 10 mm
- Potenza: 0,5 Kw.

- Voltage: 380 V 3 phase
- Width: 52 - 83 - 1105 cm.
- Cardboard thickness: 0 - 10 mm
- Power: 0,5 kw

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Viscosimetro automatico

Sistema di analisi computerizzato della colla a caldo con correzione automatica. Il viscosimetro lavora con il principio della caduta di una sfera calibrata in un liquido. Il tempo trascorso durante la caduta stabilisce la percentuale di viscosità attiva, pertanto si ha la possibilità di impostare il tipo di viscosità desiderato mantenendolo sempre corretto nel tempo.

Automatic viscosimeter

This automatic system of checking of the hot glue with its automatic correction is based on the principle of a sphere. The time of the falling down of the sphere inside the glue reports about its viscosity. It is possible to choose the required viscosity and maintain it stable.



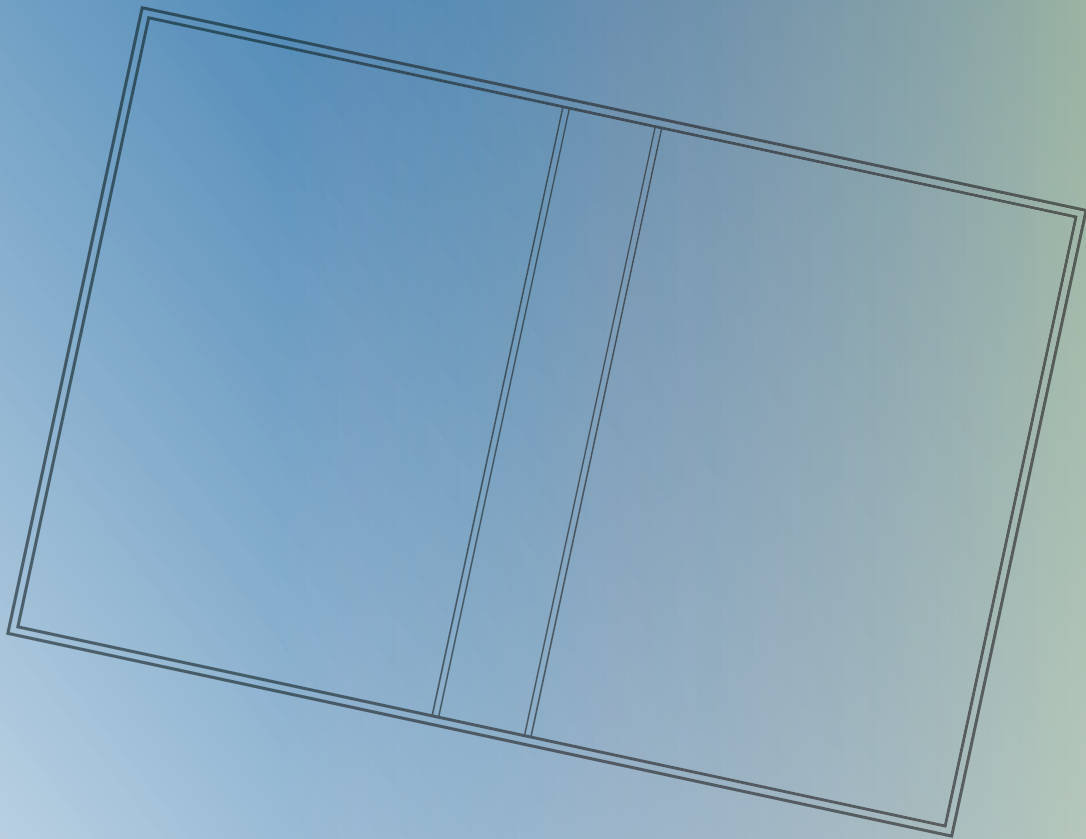
- Funzionamento: Elettrico/Pneumatico
- Voltaggio: 220 Volt. - 24 VDC
- Colla: Animale.
- Potenza totale: 150 Watt.
- Dimensioni: L= 260 mm; P= 250 mm; H= 280 mm.
- Peso: Kg. 20

- Operation: Electric/Pneumatic
- Voltage: 220 Volt. - 24 VDC
- Gluing: Animal.
- Power total: 150 Watt.
- Dimensions: L= 260 mm; P= 250 mm; H= 280 mm.
- Weight: Kg. 20

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Macchine per la produzione di
cartelle PVC saldate con HF**

***High frequency welding machines
for production of files in PVC***

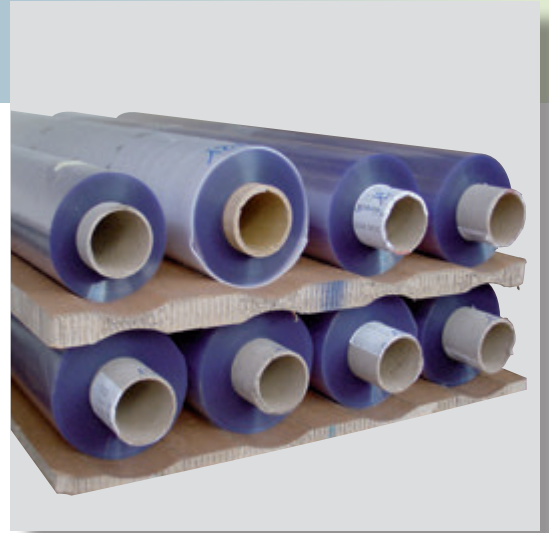


Taglierina combinata per materiali vari in rotolo (PVC, PP, ecc.)

La macchina viene utilizzata sia per taglio longitudinale con lame fisse (o rotanti a richiesta) e ribobinatura su doppio albero a sbalzo con frizione indipendente, sia per taglio trasversale con lama e controlama a ghigliottina autoaffilanti. La macchina è equipaggiata con un vassoio accatastatore manuale o automatico in grado di raccogliere 1500 mm di fogli.

Automatic combined cutting machine for various material in rolls (PVC, PP, etc.)

The machine performs longitudinal cutting by mean of fixed (or rotating blades on request) and coiling up on two shafts with easy loading and unloading system; it functions also transversal cutting for production of sheets. Cutting is performed by guillotine self grinding blade. The machine is provided by tray (manual or automatic) for collecting up to 1500 mm of sheets' pile.



- Diametro max bobina madre: 350 mm
- Diametro max ribobinatura: 300 mm
- Larghezza max rotolo: 1550 mm
- Avanzamento taglio trasversale: da 1 a 99999 mm
- Velocità taglio trasversale: 40 cicli/min con lunghezza taglio 500 mm
- Velocità ribobinatura: 50 metri/min

- Max diameter of mother coil: 350 mm
- Max diameter of coil: 300 mm
- Max width: 1550 mm
- Sheet length: adjustable from 1 to 99999 mm
- Transversal cutting speed: 40 cycles per minute with 500 mm sheet long
- Coiling up speed: 50 meters per minute

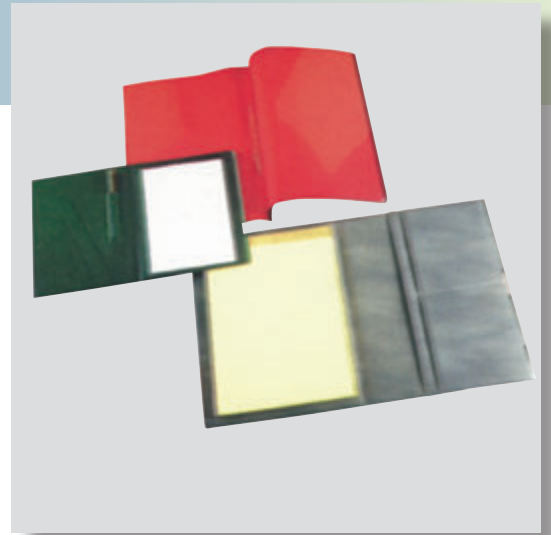
* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Saldatrice a tavola rotante

Pressa: Costruzione a forma di C in laminati di acciaio saldati. Apertura pressa regolabile. Riscaldamento piastra a richiesta. **Generatore:** cavità ad altofattore di merito. Frequenza di lavoro 27,12 Mhz stabilizzata. Triodo di tipo ceramico. Antiscarica a transistor incorporato. **Tavolo rotante:** Disco in alluminio. Azionamento di tipo elettromeccanico a canne. Cilindri pneumatici di sollevamento disco in fase di rotazione. Ruote di sostegno disco in materiale autolubrificante. **Quadro elettrico:** Consolle di comando con unità PLC. pulsante di comando in zona operatore. **Protezioni:** secondo le normative antifuoristiche vigenti.

Machine with rotating table

Press: built a C shape in welded steel laminates. Adjustable press opening. Completely screened welding platen. Optional platen heater. **Generator:** High utility factor cavity. Stabilized working frequency 27,12 Mhz. Ceramic triode. Incorporated transistor antiscaricger. **Rotating table:** single disc in aluminium. Electromechanical cam drive. Pneumatic cylinders to lift disc during rotation phase. Disc support weels in self-lubricating materials. **Electronic panel:** Control console with PLC central unit. Pushbottom control board in a operator area. **Protection:** in compliance with accidental prevention and regulations in force.



- Potenza di saldatura:	3,5 - 6 - 9 Kw
- Dimensioni utili stazione mm:	300x400/400x600/500x700
- Dimensioni utili piastra di saldatura mm:	300x400/400x600/500x700
- Azionamento pressa:	Pneumatico - idraulico
- Forza di chiusura pressa:	max 1000 Kg
- Apertura max pressa:	250 - 400 mm
- Corsa max cilindro:	250 - 300 mm.
- N° stazioni tavolo	2 - 4 - 6

- Welding power:	3,5 - 6 - 9 Kw
- Useful dimension of Workstation mm:	300x400/400x600/500x700
- Useful dimension of welding plates mm:	300x400/400x600/500x700
- Press operation:	Pneumatic drive - Hydraulic drive
- Press clamping force:	max 1000 Kg
- Max press opening:	250 - 400 mm
- Max cylinder stroke:	250 - 300 mm.
- No. of workstation of table	2 - 4 - 6

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Lame e attrezzature per hf

La IML srl presenta la sua rinnovata e completa gamma di lame ed attrezzature per la produzione degli articoli per la saldatura elettronica delle materie plastiche.

Su richiesta, si eseguono tutte le lame a catalogo in altezza speciale sino a 30,00 mm; per le lame con profilo liscio sono fattibili sino a 55,00 mm.

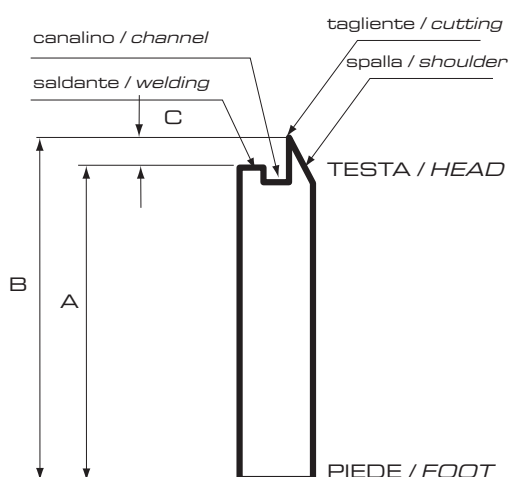
Si possono fornire lame teflonate.

Brass electrode rule for hf

IML srl is glad to present the complete range of bars and equipment for the production of electronic welding items for plastic materials.

On request, we can produce all the bars showed in the catalogue in special height up to 30,00 mm; for smooth profil bars we can produce it up to 55,00mm. We can supply also teflon bars.

Profili lame / Drawing rules

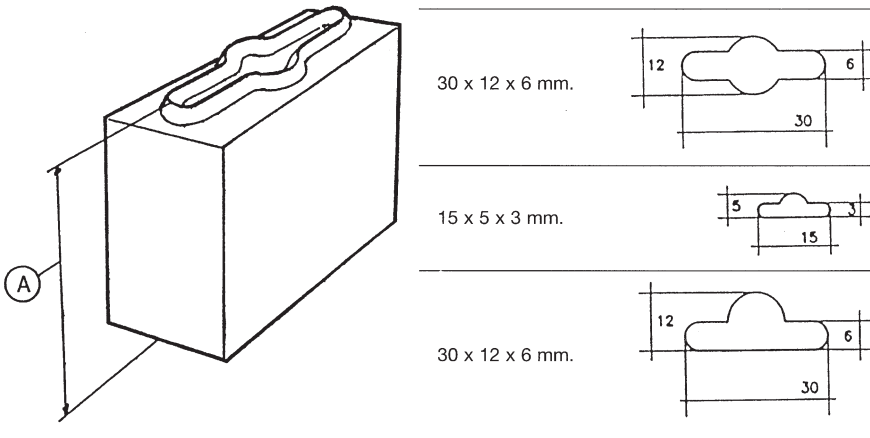


A - 23,56 mm	B	C
una tacca in basso one nick on the bottom	23,66	0,1
due tacca in basso two nick on the bottom	23,76	0,2
tre tacca in basso three nick on the bottom	23,86	0,3
nessuna tacca no nick	23,96	0,4
una tacca in alto one nick on the top	24,06	0,5
due tacca in alto two nick on the top	24,16	0,6
tre tacca in alto three nick on the top	24,26	0,7

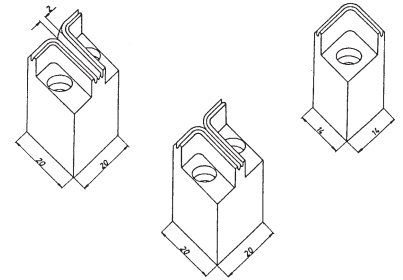
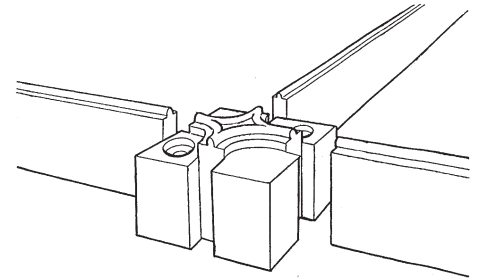
Legenda codici lame / Bars code legend

S = saldante	S = welding
TS = taglia - salda	TS = cutting - welding
STS = salda - taglia - salda	STS = weld - cutting - welding
T = tagliente a 60 o 45 gradi	T = 60 or 45 degrees cutting
S.G = saldanti gonfiabili	S.G = welding for infatables
TS. IN = taglia - salda invisibile	TS. IN = cutting - welding faether - edge

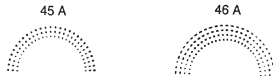
Appendini tutti i tipi
Hangers all types



Angolini pantografati
Panthograph corners



Angoli / Corners



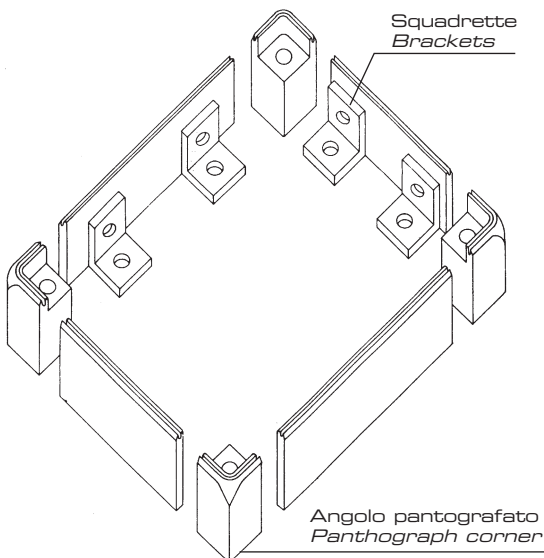
Ovalini
Oval punches

mm.	3 x 10	3 x 20	4 x 10	4 x 20
mm.	5 x 12	5 x 15	5 x 17	
mm.	6 x 12	6 x 15	6 x 17	

Fustelle taglianti, Fustelle taglia salda, Ovalini, Appendini, possono essere forniti in varie misure su richiesta.

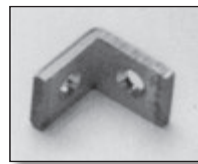
Cutting punches, cutting welding punches and other punches, can be supplied in different dimensions, on request.

Allestimento stampo
Mould preparation

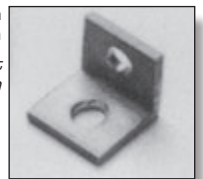


Schema di preparazione di uno stampo con utilizzo di lame e articoli di fissaggio.
Plan of mould preparation by use of electrodes and fixing items.

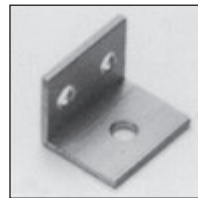
Squadrette
Brackets



Squadretta
20x20 mm
*Bracket
20x20 mm*



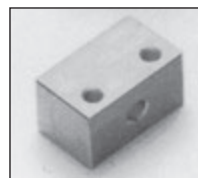
Squadretta
15x15 mm
*Bracket
15x15 mm*



Squadretta
a 3 fori
*Bracket
with 3 holes*



Blocchetti
ottone per
stampi
15x15 mm
*Brass
blocks for
moulds
15x15 mm*



Blocchetti
ottone per
stampi
15x25 mm
*Brass blocks
for moulds
15x25 mm*



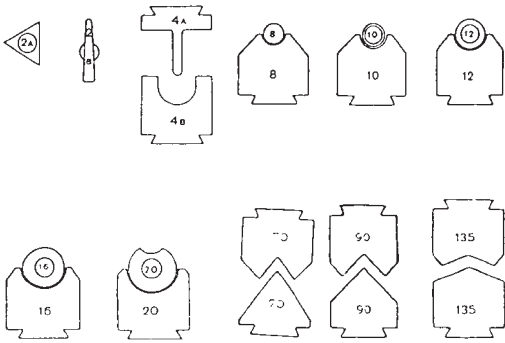
Piastrina a 4 fori
Joining plate 4 holes

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Macchine ed attrezzi per la preparazione di stampi

Machine and tools for making dies

Punzoni / Punches

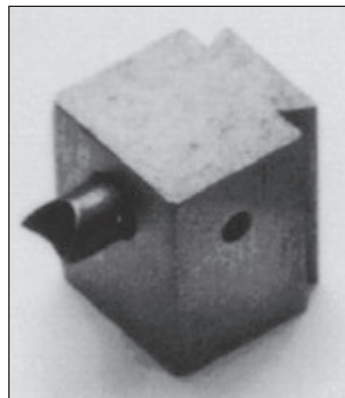


Tagliapiega
Cutting - bending machine

Novità / News



Smussatrice
Smoothing machine



Punzone alza filo
The anvil for adjusting the shape of the bended part of the rule



Fresetta con fermo per spessori da 1,5 - 2,25 - 3 mm
Rotary cutter with catch for thickness 1,5 - 2,25 - 3 mm

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

**Accessori e ricambi
di applicazione vari**

Accessories and spare parts



Torchietti

Macchine da tavolo estremamente semplici e versatili per l'applicazione manuale di occhielli, rivetti ecc. Queste macchine sono dotate di grande flessibilità d'uso grazie ad una vasta gamma di utensili (ricambi "C").

È inoltre possibile utilizzare con ciascuna macchina:

- 1) Perforatori a fustella.
- 2) Utensili speciali per la ribaditura di occhielli o rivetti su pellami, cartoni, stoffa o simili.
- 3) Utensili speciali per l'aggraffatura di capicorda di ogni tipo (S 5 - S 5/60).
- 4) Qualsiasi utensile o attrezzo per cui siano necessarie forze di serraggio fino a 300 kg (S 5 - S 5/60).

Small manual press

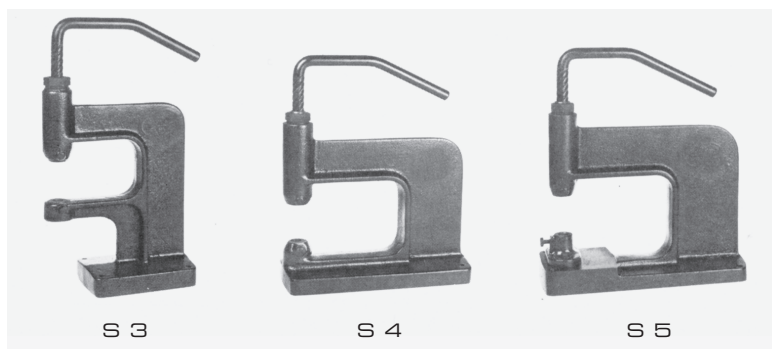
Extremely simple and versatile table presses to set eyelets and rivets manually. These machines serve many purpose thanks to a wide range of tools ("C" dies). With each press operators can use:

- 1) Hollow punches.
- 2) Special riveting tools for eyelets or rivets on leather, cardboard, cloth and similar.
- 3) Special tool for the crimping of any kind of wire terminal (S 5 - S 5/60)
- 4) Any tool for which tightening forces up to Kg 300 are requested (S 5 - S 5/60).



TORCHIETTO S 2
(a richiesta)

SMALL MANUAL PRESS S 2
(on request)



- Modello/Model:	S 2	S 3	S 4	S 5	S 5/60
- Luce/Working clearance:	mm 44	44	44	44	60
- Profondità/Depth:	mm 85	95	130	130	130
- Dimensioni/Overall dimensions:	mm L=90; P=170; H=280	L=90; P=180; H=320	L=90; P=230; H=290	L=90; P=250; H=290	L=90; P=250; H=290
- Peso/Weight:	Kg. 2,8	3,0	3,45	4,6	4,6

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice

Pressetta

Macchine da tavolo estremamente semplici e versatili per l'applicazione manuale di occhielli, rivetti ecc. Queste macchine sono dotate di grande flessibilità d'uso grazie ad una vasta gamma di utensili (ricambi "C").

È inoltre possibile utilizzare con ciascuna macchina:

- 1) Perforatori a fustella.
- 2) Utensili speciali per la ribaditura di occhielli o rivetti su pellami, cartoni, stoffa o simili.
- 3) Utensili speciali per l'aggraffatura di capicorda di ogni tipo.
- 4) Qualsiasi utensile o attrezzo per cui siano necessarie forze di serraggio fino a 500 kg.

Manual press

Extremely simple and versatile table presses to set eyelets and rivets manually. These machines serve many purpose thanks to a wide range of tools ("C" dies). With each press operators can use:

- 1) Hollow punches.
- 2) Special riveting tools for eyelets or rivets on leather, cardboard, cloth and similar.
- 3) Special tool for the crimping of any kind of wire terminal.
- 4) Any tool for which tightening forces up to Kg 500 are requested.



RIV 1 (a richiesta/on request)



RIV 5



RIV 6



RIV 6 - 145

- Modello/Model:

		RIV 1	RIV 5	RIV 6	RIV 6 - 145
- Luce/Working clearance:	mm	100	100	100	100
- Profondità/Depth:	mm	70	70	70	150
- Dimensioni/Overall dimensions:	mm	L=110; P=215; H=700	L=100; P=220; H=500	L=110; P=220; H=700	L=120; P=300; H=700
- Peso/Weight:	Kg.	5,70	10,00	10,00	15,00

* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill
IML's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice



PUNZONE PER OCCHIELLI GRANDI
(modelli vari)
TOOL FOR BIG EYELETS
(various types)



PUNZONE MOBILE PER RIVETTO TIPO
(ART. 3/7)
(caricamento dall'alto)
MOBIE TOOL FOR 3/7 RIVET
(feeding from the top)



PUNZONE MOBILE PER RIVETTO TIPO
(ART. 3/7)
(caricamento dal basso)
MOBIE TOOL FOR 3/7 RIVET
(feeding from the bottom)



PUNZONE FISSO PER RIVETTO
TIPO (ART. 3)
FIX TOOL FOR RIVET N° 3



SERIE PUNZONI PER
BOTTONI A PRESSIONE
SET OF TOOL FOR FIXING
PRESS BOTTOM



PUNZONI PER OCCHIELLI PICCOLI
TOOL FOR SMALL EYELETS



PUNZONE PER RIVETTO
TIPO (ART. 221 ÷ 17)
TOOL FOR RIVETS 221 AND 17



PUNZONE PER RIVETTO
TIPO (ART. 333)
TOOL FOR 333 RIVETS



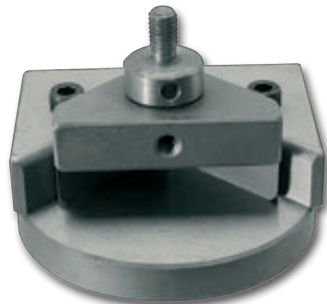
FUSTELLA PER FORATURA
HOOL PUNCHING TOOL



BASETTA OTTONE
(ø a richiesta)
BASE IN BRASS
(ø on request)



CODOLO DI PROLUNGA
(30 mm)
EXTENSION TANG
(30 mm)



STAMPO PER ANGOLINI
(tipo regolabile)
TOOL FOR FIXING CORNERS
(Adjustable type)



CODOLO DI PROLUNGA
(50 mm)
EXTENSION TANG
(50 mm)



STAMPO PER OCCHIELLI
TIPO (ART. 915 ÷ 935 ÷ 936)
TOOL FOR EYELETS
(ITEM 915 ÷ 935 ÷ 936)

I dati contenuti nel presente catalogo sono da considerare indicativi e la ditta si riserva la facoltà di effettuare modifiche.

*Specifications are not binding.
Any right of modification are reserved.*

Codice / Code	Descrizione / Description	Pag.
ACCESSORI E RICAMBI DI APPLICAZIONE VARI		83
<i>Accessories and spare parts</i>		
AM 1	Macchina per applicazione stecche metallo su cartelle sospese <i>Machine for application of metal bars on hanging files</i>	48
B 122	Macchina occhiellatrice/rivettatrice a due teste..... <i>Double headed eyeleting/riveting machine</i>	4
B 122/S	Macchina occhiellatrice/rivettatrice a due teste per meccanismi a leva <i>Double headed eyeleting/riveting machine for lever arch mechanisms</i>	17
B 124/S	Macchina per montaggio copertine per campionari..... <i>Machine for production of sample books</i>	47
B 125	Macchina a cinque teste per la produzione scatole di cartone <i>Machine with 5 heads for production of carton boxes</i>	52
B 128	Macchina per montaggio alette su cartellette a tre lembi <i>Machine for fixing flaps on 3-flaps folders</i>	43
B 128/A	Macchina speciale per montaggio alette su cartellette a tre lembi <i>Machine for fixing flaps on 3-flaps folders</i>	44
BABY LAF	Macchina automatica per produzione classificatori <i>Automatic machine for production of lever arch files</i>	12/13
CA 122	Alimentatore automatico meccanismi ad anello <i>Automatic feeder for ring mechanisms</i>	5
CELT 1550	Taglierina combinata..... <i>Automatic combined cutting machine</i>	78
CV 60	Macchina cordonatrice..... <i>Creasing machine</i>	6
CV 60/A	Macchina cordonatrice (automatica)..... <i>Automatic creasing machine automatic</i>	7
CV 60/A-A	Macchina cordonatrice (automatica)..... <i>Automatic creasing machine automatic</i>	8
CV 120/A	Macchina solcatrice cartone (automatica) <i>Milling machine, automatic version</i>	9
DA 100	Viscosimetro automatico..... <i>Automatic viscosimeter</i>	76
DA 152/175/1100	Incollatrice manuale..... <i>Gluing machine manual</i>	69
DA 300	Rimboccatrice manuale..... <i>Turn-in manual</i>	74
DA 400	Calandra..... <i>Nip-Roller</i>	75
DA 1000	Linea manuale per il rivestimento di copertine..... <i>Gluing and laminating station manual</i>	70
DA 1001	Linea manuale (semiautomatica) per il rivestimento..... <i>Semiautomatic manual line</i>	71

Codice / Code	Descrizione / Description	Pag.
DA 2000	Piano aspirante manuale..... <i>Suction manual table</i>	72
DA 2001	Piano aspirante semi-automatico..... <i>Suction semi-automatic table</i>	73
DIS 2	Disimballatore per caricamento linea automatica..... <i>Automatic unpaking for the automatic line</i>	16
GD 104	Calandra per la formazione automatica del parabordo <i>Machine for fixing of the metal edge protectors on the boxes</i>	55
GD 105	Pressa elettromeccanica per applicazione banda parabordo <i>Oleodynamic press for pressing the metal profiles and hinges on the folders</i>	56
LAME PER HF	Lame e attrezzature per HF... .. <i>Electrodes and tools for HF</i>	80
LINEA AUTO. COMP.	Linea automatica componibile..... <i>Modular automatic line</i>	68
M 3	Macchina a una testa per il montaggio angolini simmetrici <i>Machine with one head for fixing symmetric corners</i>	61
M 3/S	Macchina a una testa per il montaggio angolini vari <i>Machine with one head for fixing various corners</i>	62
M 3/2	Macchina a due teste per il montaggio angolini simmetrici <i>Machine with two heads for fixing symmetric corners</i>	63
M 3/2-S	Macchina a due teste per il montaggio angolini vari <i>Machine with two heads for fixing various corners</i>	64
M 3/4	Macchina a quattro teste per il montaggio automatico angolini <i>Machine with four heads for fixing symmetric corners</i>	65
M 4 ÷ M 4/B	Presetta automatica..... <i>Automatic press</i>	60
M 5 ÷ M 5/B	Macchina per montaggio accessori valigeria <i>Machine for fixing accessories on leather goods</i>	58
Macchine per stampi HF <i>Machine for HF moulding</i>		82
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI CARTELLE IN PVC SALDATE CON HF <i>High frequency welding machines for production of files in PVC</i>		77
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI PLANCE E PRODOTTI RIVESTITI <i>Machines for production of board flats or other covered products</i>		67
MACCHINE PER IL MONTAGGIO DI ANGOLINI VARI SU CARTELLE O AGENDE <i>Machines for fixing of corners on files or agendas</i>		59
MACCHINE PER LA FORMAZIONE DI SCATOLE E L'APPLICAZIONE DI ACCESSORI VARI <i>Machines for production of boxes and for application of various accessories</i>		49
MACCHINE PER L'APPLICAZIONE DI ACCESSORI VARI (occhielli, rivetti ecc.) <i>Machines for application of different accessories (eyelets, rivets ecc.)</i>		31
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI CARTELLE CON MECCANISMO A LEVA <i>Machines for production of lever archfiles</i>		11

Codice / Code	Descrizione / Description	Pag.
MACCHINE PER LA PRODUZIONE DI CARTELLE CON MECCANISMO AD ANELLO.....		3
<i>Machines for production of ring binders, folders with pressure clips ecc.</i>		
MS 1	Pressa senza caricatori..... <i>Press without feeders</i>	45
MSE	Pressetta..... <i>Small press</i>	46
OM 12/A	Macchina automatica per applicazione occhielli ovali e passadito <i>Automatic machine for fixing oval eyelets and finger rings</i>	20
OM 12/A-A	Macchina superautomatica per applicazione occhielli ovali e passadito <i>Super automatic machine for fixing oval eyelets and finger rings</i>	21
OM 12/C	Macchina semiautomatica per applicazione occhielli ovali e passadito..... <i>Semiautomatic machine for fixing oval eyelets and finger rings</i>	19
OM 13	Macchina per applicazione paralato su classificatori <i>Machine for fixing edge protectors on files</i>	24
OM 15	Macchina occhiellatrice perforante <i>Punching machine for fixing eyelets</i>	22
OM 15/S	Macchina occhiellatrice per applicazione occhielli passadito <i>Machine for fixing finger hole eyelets</i>	23
OM 16	Macchina per applicazione meccanismi a leva <i>Machine for fixing lever arch mechanisms</i>	18
OM 17	Macchina per applicazione occhielli per cartelle con elastico <i>Machine for fixing eyelets on folders with elastics</i>	42
OM 113	Macchina automatica per applicazione paralato su classificatori <i>Automatic machine for application of edge protectors on files.</i>	25
OM 113/2	Macchina a due teste per applicazione automatica paralati su classificatori <i>Double headed automatic machine for fixing edge protectors on files</i>	26
OM 115	Calandra per la formazione automatica del profilo metallico <i>Machine for forming of the edge protectors used for the box lids</i>	54
Particolari per allestimento stampi HF.....		80/81
<i>Various tools for making HF dies</i>		
Punzoni vari.....		86
<i>Various tools</i>		
RIV	Presetta manuale..... <i>Small manual press</i>	85
S 74/13	Angolatrice pneumatica..... <i>Pneumatic cornering machine</i>	29
S 74/23	Macchina scantonatrice a doppia testa <i>Corner cutting machine with two heads</i>	30
SC 1+CV 120/A	Scaricatore automatico per solcatrice..... <i>Automatic unloading for milling machine</i>	10
SI 80 ÷ SI 100	Macchina per applicazione dei capicorda su elastici..... <i>Machine for fixing of metal end on elastics</i>	41

Codice / Code	Descrizione / Description	Pag.
SI 120	Macchina per la produzione di cartellette speciali <i>Machine for production of special folders</i>	38
SI 121/S	Macchina occhiellatrice/rivettatrice a una testa..... <i>Eyeleting/riveting machine with one head</i>	32
SI 123/S	Macchina speciale per applicazione tre rivetti contemporaneamente <i>Special machine for fixing of 3 rivets at the same time</i>	51
SI 124	Macchina occhiellatrice/rivettatrice a una testa con due caricatori..... <i>Eyeleting/riveting machine with one head and two feeders</i>	35
SI 124/S	Macchina a una testa con doppio caricatore <i>Machine with one head and two feeders</i>	36
SI 125	Macchina occhiellatrice/rivettatrice a una doppia testa..... <i>Eyeleting/ riveting machine with two heads</i>	33
SI 125/S	Macchina rivettatrice elettrica a due teste regolabili..... <i>Rivetting machine with two adjustable heads and with a special program for setting up of the rivets distance</i>	50
SI 127	Macchina applicazione bottoni a pressione con due caricatori <i>Machine for fixing of press buttons with two feeders</i>	37
SI 129	Macchina occhiellatrice automatica per cartellini <i>Automatic eyeleting machine for label and tags</i>	34
SI 130	Macchina cartelle orizzontali per produzione cartelle speciali <i>Machine for production of special folders</i>	39
SI 140	Macchina a quattro teste in linea..... <i>Machine with four heads</i>	40
SI 150	Macchina a doppia testa, per rivettatura simultanea di due angoli..... <i>Machine for fixing of two corners on the boxes</i>	53
SI 180	Macchina per saldatura tasche portaetichette <i>Machine for welding PP/ PVC label holders</i>	27
SI 180/A	Macchina automatica per saldatura tasca porta etichetta..... <i>Automatic machine for welding of PP/ PVC</i>	28
SI 2000	Macchina per produzione casse imballo di legno <i>Machine for production of wooden boxes</i>	57
SPEEDY-LAF	Macchina automatica per produzione di classificatori..... <i>Automatic machine for production of lever arch file</i>	14/15
TORCHIETTI	Manuale..... <i>Small manual press</i>	84
TVR 4	Saldatrice a tavolo rotante..... <i>Welding machine with rotating table</i>	79